

FUSSEN/EASY Mill Chairside Duo

The game-changer: risparmio di tempo, maggiore precisione, facile da integrare



Due innovazioni TOP:

Chairside Duo WET:

NUOVO

Trasferimento automatico dei dati



Orange-Scan

- Scanner 3D intraorale
- Tempi di scansione rapide elevata precisione dei bordi
- Con o senza filo (wireless)
- Opzionale con carrello



database

byzz® Nxt



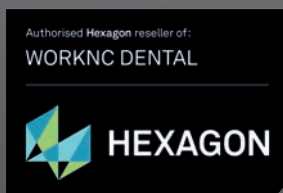
design

exocad

Chairside



fabbricazione



Chairside Duo DRY:

EASY Mill4

- Lavorazione a umido
- 4 assi
- Perfit FS **NUOVO**

Zirconio totalmente sinterizzato.
Elemento pronto in meno di 60 minuti
pronto per la glasura.

- Adatto a tutti i materiali per blocchi



EASY Mill5

- Lavorazione a secco
- 5 assi
- Blanks + blocco di materiali morbidi, adatti alla zirconia presinterizzata

orangedental
premium innovations



EASY Mill4

Un nuovo approccio al Chairside

EASY Mill4 ridefinisce i restauri alla poltrona, perché sappiamo cosa conta nel vostro studio:

- Facilità di utilizzo grazie, ad esempio, al semplice cambio blocco per tutto il personale dello studio
- Flusso di lavoro aperto o trasferimento automatizzato dei dati con **byzz® Nxt** (database), **exocad chairside** (progettazione) e **WorkNC** (fabbricazione)
- Integrazione dell'ossido di zirconio completamente sinterizzato **Perfit FS** con ottimizzazione del tempo di lavorazione inferiore a 60 minuti per una corona (nessuna sinterizzazione aggiuntiva). EASY Mill4 consiste in strategie di fresaggio e ottimizzazione dei fluidi di raffreddamento per garantire il massimo rispetto del materiale di raffreddamento progettati per massimizzare i risultati di **Perfit FS**.

Fresatrice dentale a 4 assi

- Adatta a tutti i materiali per blocchi, compreso il **Perfit FS**
- Design piccolo e compatto
- Struttura interna con elevata rigidità
- Connessione Ethernet o USB
- Ampie funzioni di rilevamento e avviso
- Software CAM WorkNC

Perfit by vatech

Non è necessario un forno di sinterizzazione

In generale, dopo la fresatura degli elementi in disilicato di litio, è necessario processo di cottura nel forno per porcellana per circa 20-30 minuti. Si tratta di un processo di cristallizzazione, ma **Perfit FS** è un blocco di zirconia completamente sinterizzato. sinterizzato, non necessita di un ulteriore processo di cottura dopo la fresatura veloce con utensili diamantati sinterizzati e a raffreddamento forzato.

Perfit FS può essere molato più sottile rispetto ad altre vetroceramiche quindi richiede il 33 % minore preparazione del dente, avendo un'ampia gamma di indicazioni e quindi supporta un approccio minimamente invasivo.



EASY Mill5

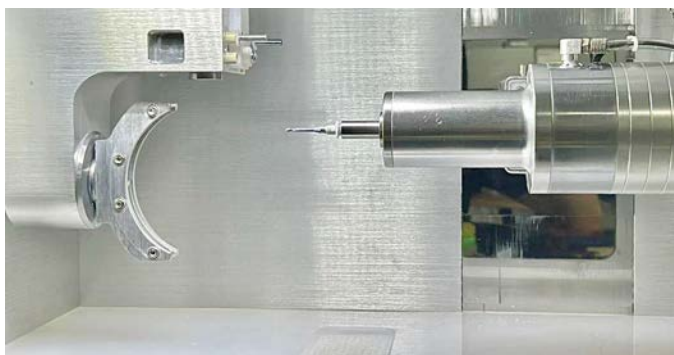
Fresatrice dentale a 5 assi secco

- Per dischi e blocchi, per materiali morbidi come i compositi, il PMMA, la zirconia presinterizzata, la cera, i materiali ibridi
- Design piccolo e compatto
- Struttura interna con elevata rigidità
- Connessione Ethernet o USB
- Ampie funzioni di rilevamento e avviso
- Software CAM WorkNC



Avere la possibilità di fresare più materiali con EASY Mill5 è il concetto perfetto per fresare materiali morbidi di vario tipo come la zirconia presinterizzata, i provvisori e le dentiere. Inoltre, aumenta la produzione e offre una maggiore libertà grazie all'opzione di utilizzare dischi o blocchi.

EASY Mill5 offre una strategia di fresatura a C, ad esempio, provvisori anteriori perfettamente rifiniti anatomicamente.



Supporto a C per elevate esigenze estetiche nella regione anteriore.



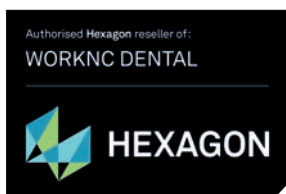
Armadietto di alta qualità con ampio spazio di archiviazione.

Specifiche tecniche

	EASY Mill4	EASY Mill5
Corsa asse X	55 mm	135 mm
Corsa asse Y	50 mm	98 mm
Corsa asse Z	45 mm	98 mm
Corsa asse A	0 bis 180 gradi	+30/-45 gradi
Corsa asse B		+/- 360 gradi
Vite a sfera (lubrificata a lungo termine)	Ø 10 x 3 mm	Ø 10 x 3 mm
Sistema di serraggio	pneumatico 4 bar	vite manuale
Ripetibilità	< 0,008 mm	< 0,008 mm
Misurazione automatica della lunghezza dell'utensile	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm
Valore di ingresso minimo	0,001 mm	0,001 mm
Sistema ad anello chiuso Stepper	0,5 Nm	0,5 Nm
Codificatore	1.000 p/r	1.000 p/r
Mandrino HF	1.000 ~ 60.000 giri/ minuto, 400 Watt	1.000 ~ 60.000 giri/minuto, 400 Watt
HFS diametro massimo dell'utensile	Ø 4,0 mm	Ø 4,0 mm
Numero di utensili nel cambiautensili	3 pezzi	4 pezzi
Serbatoio liquido raffreddamento	8 litri	
Pompaggio liquido	0,5 l/minuto	
Controllo CNC	PC-Basis WIN CE6	PC-Basis WIN 10
Carico massimo collegato	1,2 kVA	1,25 kVA
Dimensioni del fusibile per la corrente elettrica	Portafusibili 1x16 A	Portafusibili 1x16 A
Collegamento elettrico	230V / 50/60Hz	230 V / 50/60Hz
Massimo. Fluttuazione della rete elettrica	+/- 5 %	+/- 5 %
Livello di rumorosità (a seconda del materiale da fresare)	50 - 58 dB (A)	50 - 58 dB (A)
Collegamento all'aria compressa	> 20 l/minuto a 6,5 bar	> 40 l/minuto a 6,5 bar
Altre connessioni		
Spazio a terra	500 x 600 mm	500 x 600 mm
Peso della macchina	40 kg	48 kg
Dimensioni della macchina	465 x 490 x 370 mm	500 x 410 x 435 mm

Alimentato da

byzz® Nxt



exocad
Chairside

Tel.: +49 (0) 7351 . 47499 . 0
Fax: +49 (0) 7351 . 47499 . 44

info@orangedental.de
www.orangedental.de

Aspachstraße 11
D- 88400 Biberach

orangedental
premium innovations