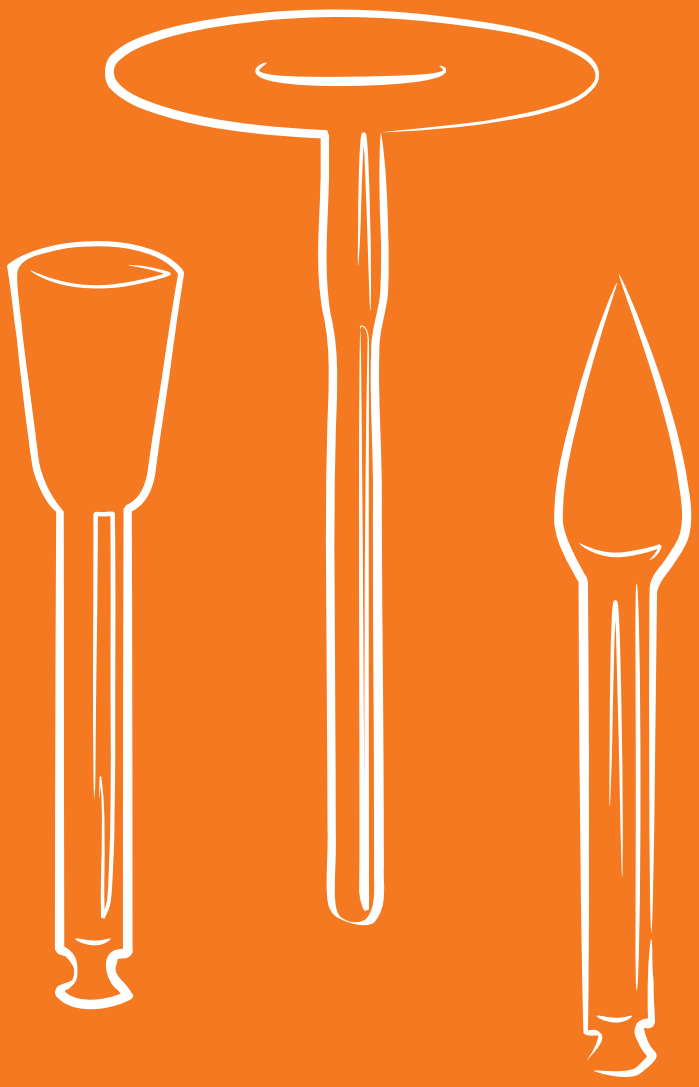
Heisinger since 1888



Made in Germany

# PRÄPARATIONS- UND POLITURKOMPASS

# Bringen Sie Ihre CAD / CAM Restaurationen auf Hochglanz...

... mit den
MEISINGER Poliersystemen.
Qualität, die überzeugt.

Meisinger since 1888

# PRÄPARATION – POLITUR – PERFEKTION

In Zusammenarbeit mit erfahrenen Praktikern und führenden Wissenschaftlern weltweit hat MEISINGER perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösungen für CAD/CAM-Restaurationen zusammengestellt.
Um effizient und zeitsparend zu arbeiten, startet alles mit einer optimalen Präparation und gut ausgewählten Instrumenten. Dazu bietet MEISINGER ausgewählte Sortimente mit einer genau definierten und auf Ihre Restauration abgestimmten Auswahl. Spätestens aber bei der Politur führt kein Weg an MEISINGER vorbei. Jedes Material stellt dabei unterschiedliche Voraussetzungen an das Instrumentarium. Ob Zirkonoxid, Lithiumdisilikat oder Hybridkeramiken – MEISINGER bietet sowohl für die Praxis als auch für das Labor die passende Lösung, um unterschiedliche Materialgruppen ohne unerwünschte Wärmeentwicklung zu polieren. Die Sortimente bestehen aus ein- oder mehrstufigen Poliersystemen, welche ohne Polierpaste angewendet werden können. Zum Beschleifen von Kontaktpunkten oder -flächen enthalten eine Reihe unserer Sortimente zudem hochwertige keramische Schleifer und/oder Diamanten.
Nach erfolgreichem Abschluss Ihrer Arbeit können die Bohrerständer bequem sterilisiert werden und sind für den nächsten Einsatz in Ihrer Praxis bereit.



# INHALT


06 CAD/CAM-MATERIALIEN

Übersicht einiger Anbieter von Vollkeramik Materialien

10 MEISINGERDIGITAL.

Entdecken Sie unsere digitalen Workflows und Angebote!

14 PRÄPARATION

14 2565 | Occlusal Reduction Diamond Kit
15 2565T | Tapered Occlusal Reduction Diamond Kit
16 2565M | Micro Occlusal Reduction Diamond Kit
18 DDA01 | CEREC® Kit Digital Dental Academy
19 BC02 | Black Cobra Crown Preparation Kit
20 JK02 | The Klim Institute Prep and Finishing Kit
21 SC02 | The CAD/CAM Prep Kit
22 DB01 | Anterior CAD/CAM Prep Kit
22 DB02 | Posterior CAD/CAM Prep Kit
23 2413 | Laminate Veneer Prep Kit
24 617XF | Prep & Match Arkansas-Schleifer
24 619XF | Prep & Match Arkansas-Schleifer
24 629XF | Prep & Match Arkansas-Schleifer
25 2525 | Microdia Kit
25 2561 | Athen Preparation Crown & Inlay Kit

26 ALLE KERAMIKEN

26 DSU21 | Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit
27 JK03 | The Klim Institute CAD/CAM Lab Kit
28 CMC02 | Final Touch & Polishing Kit
29 SC01 | The CAD/CAM Finishing Kit
30 KM001 | Art Oral Psychedelic Kit
31 CCK01 | Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit
32 LUS06 | Intraoral Twist Polisher Kit
32 LUS05 | Extraoral Twist Polisher Kit
32 LUS07 | Extraoral Large Twist Polisher Kit
34 LUS41 | Extraoral Laboratory Set
34 LUS30 | Intraoral Polishing Set
36 JK01 | The Klim Institute LUSTER® Intraoral Polishing Kit
37 2662 | Intraoral Porcelain Adjustment Kit
38 1470 | Ceramic Polishing Kit
38 1471 | Ceramic Polishing Kit
38 2605 | CAD/CAM Advanced Kit
38 2609 | CAD/CAM Polishing Kit
39 DSG21 | Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit

40 SILIKATKERAMIKEN

40 LUS80 | Extraoral Adjusting and Polishing Kit
40 LUS100 | Intraoral Adjusting and Polishing Kit
42 GC01 | Extraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics
42 GC02 | Intraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics

44 ZIRKONOXID

44 DSZ21 | Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit
45 DB03 | Pre-Sintered Zirconia Kit by Dr. Dan Butterman, DDS
46 CMC03 | Zirconia Processing Kit
48 LUS85 | Labor-Set für extraorale Arbeiten
48 LUS91 | Praxis-Set für intraorale Arbeiten
50 GC03 | Extraoral Twist Polisher Kit for Zirconia
50 GC04 | Intraoral Twist Polisher Kit for Zirconia
52 GC07 | Adjusting and Polishing for Pre & Post Sintered Zirconia Kit
53 JK04 | Zirconia Finishing Kit
54 LUS03 | LUSTER® for Zirconium Reinforced Lithium Silicate
54 LUS04 | LUSTER® for Zirconium Reinforced Lithium Silicate
54 ZIR01 | Zirconia Prep Kit
55 2670 | Zirkon Master Kit
55 5901 | Zirkon Diamond Kit

## 56 KOMPOSITE & POLYKERAMIKEN

56 2663 | Twist Polishing Kit for Composites
57 LUS66 | LUSTER® Composite Finishing Kit
57 2571 | Twist Finishers Complete Kit
58 GC05 | Extraoral Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics
58 GC06 | Intraoral Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics
60 SF10 | Super Flexible Discs Assortment Pack
60 SF14 | Super Flexible Discs Assortment Pack
61 LUS01 | LUSTER® for Hybrid Ceramics
61 LUS02 | LUSTER® for Hybrid Ceramics

## 62 KUNSTSTOFFE & PROVISORISCHE MATERIALIEN

62 DSP22 | Dentsply Sirona Universal Primeprint™ Finishing & Polishing Kit
63 PMMA1 | PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit
64 VAL01 | Flexible Acrylic Adjusting and Polishing Kit
65 CMC01 | CAD/CAM Acrylics Processing Kit
66 2638 | Acrylic Adjustment Kit
67 BC03 | Black Cobra Crown Temporization Kit
68 JK05 | The Klim Institute Acryl/Resin Universal Kit
69 2530 | Fuzzies® Assortment Kit

## 70 KRONENTRENNER/ ZIRKONBEARBEITUNG

70 BC04 | Black Cobra Complete Crown Removal Kit
72 Zircon Cut
73 Diamanten für Zirkonoxid/ Stichfräser & Hartmetallfräser
75 Sinterdiamant- und Diamantscheiben

## 76 SONSTIGES

76 DP2 | LUSTER® Diamond Polishing Paste
76 DPS2 | LUSTER® Diamond Polishing Paste
76 DP4 | LUSTER® Diamond Polishing Paste
76 DP2Z | Diamond Paste for Zirconia
77 KI030 | MEISINGER`s Elite Series Micromotor

## 78 ELASTISCHE POLIERER & SCHLEIFER

Polierer und Schleifer für alle Restaurationen

# CAD/CAM-Materialien im Überblick

## Auswahl einiger Anbieter CAD/CAM-Materialien

| | Zirkonoxid | Silikatkeramiken |
|---|---|---|
| **3M ESPE AG** | Lava™ Plus | - |
| **BEGO GmbH & Co. KG** | Bego Zirconia | - |
| **Dental Direkt GmbH** | DD cubeX²®/ DD cube ONE®/ DD Bio ZX² | |
| **Dentsply Sirona** | CEREC MTL™ Zirconia® | CEREC® Tessera™ |
| **DOCERAM Medical Ceramics GmbH** | Nacera® | - |
| **GC EUROPE N.V.** | GC Initial™ Zirconia Disc | - |
| **Glidewell Laboratories** | BruxZir® | Obsidian™ Lithium Silicate |
| **Heraeus Kulzer GmbH** | dima Mill Zirconia | Cara $LiSi_2$ |
| **Ivoclar Vivadent GmbH** | IPS e.max® ZirCAD | IPS Empress® CAD |
| **Kuraray Noritake Dental Inc.** | KATANA™ Zirconia YML | - |
| **Schütz Dental GmbH** | multidisc ZrO2 | - |
| **SHOFU Dental GmbH** | - | - |
| **Straumann Holding AG** | - | n!ce® |
| **VIPI Dental Products** | - | - |
| **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG** | VITA YZ® HT | - |
| **VOCO America** | - | - |

| | |
|---|---|
| BruxZir® | (registered trademark of Glidewell Laboratories) |
| Celtra™ Duo | (registered trademark of Dentsply Sirona) |
| CERASMART™ | (registered trademark of GC EUROPE N.V.) |
| Cercon® | (registered trademark of Dentsply Sirona) |
| CEREC® Blocs | (registered trademark of Dentsply Sirona) |
| CEREC® MTL™ Zirconia | (registered trademark of Dentsply Sirona) |
| CEREC® Tessera™ | (registered trademark of Dentsply Sirona) |
| Grandio® | (registered trademark of VOCO America) |
| inCoris | (by Dentsply Sirona) |
| IPS e.max® CAD | (registered trademark of Ivoclar Vivadent GmbH) |
| IPS e.max® ZirCAD | (registered trademark of Ivoclar Vivadent GmbH) |
| IPS Empress® CAD | (registered trademark of Ivoclar Vivadent GmbH) |
| KATANA™ AVENCIA™ | (registered trademark of Kuraray Noritake Dental Inc.) |
| Lava™ Plus | (registered trademark of 3M ESPE AG) |
| Lava™ Ultimate | (registered trademark of 3M ESPE AG) |
| n!ce® | (registered trademark of Straumann Holding AG) |
| Obsidian™ | (registered trademark of Glidewell Laboratories) |
| SHOFU BLOCK HC | (by SHOFU Dental GmbH) |
| Tetric® CAD | (registered trademark of Ivoclar Vivadent GmbH) |
| VIPI BLOCK TRILUX® | (registered trademark of VIPI Dental Products) |
| VITA Enamic® | (registered trademark of VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG) |
| VITABLOCS® | (registered trademark of VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG) |

| Zirkonverstärktes Lithium Silikat | Feldspatkeramiken | Leuzitverstärkte Keramiken | Hybridkeramiken | Polymere |
|---|---|---|---|---|
| - | - | - | Lava™ Ultimate | - |
| - | - | - | - | BEGO PMMA Splint E / BEGO PMMA Multicolor |
| | | | | DD Bio Splint P HI / DD peek MED / DD base P HI |
| Celtra™ Duo | CEREC® Blocs | - | - | Primeprint™ |
| - | - | - | Nacera® Hybrid | - |
| - | - | GC Initial™ LRF Bloc | CERASMART™ 270 | - |
| - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - |
| - | - | IPS Empress® CAD | Tetric® CAD | ProArt Print |
| - | - | - | KATANA™ AVENCIA™ Bloc | - |
| - | - | - | - | Clearsplint® CAD/CAM pro |
| - | - | - | SHOFU Block HC & Disk HC | - |
| - | - | - | - | - |
| - | - | - | VIPI BLOCK TRILUX® | - |
| VITA Suprinity® PC | VITABLOCS® | - | VITA Enamic® | - |
| - | - | - | Grandio® SO | Structur CAD |

# Politur- & Bearbeitung-Kits für CEREC®-Anwender

## in Kooperation mit Dentsply Sirona




In Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona hat MEISINGER für die gebräuchlichen CAD/CAM-Materialien sowie für 3D-gedruckte Werkstücke die perfekten Bearbeitungslösungen für Sie entwickelt. Verschaffen Sie sich hier einen Überblick über die vier neuen Politursets für den intraoralen und extraoralen Bereich – abgestimmt auf die Nachbearbeitung von CEREC MTL™ Zirconia und CEREC Tessera™ oder von Primeprint™-3D-Druckmaterialien.

### Primeprint™ Finishing & Polishing Kit

NEU

- Einfache Entfernung von Supportstrukturen mittels Diamantscheibe und bewährten Hartmetallfräsern
- Für die Politur und Bearbeitung von 3D-gedruckten Werkstücken sind aufeinander abgestimmte Polierer enthalten
- Perfekt geeignet für die Nachbearbeitung von Primeprint™-3D-Druckmaterialien




DSP22

Stücklisten und weitere Infos finden Sie auf den folgenden Seiten.

## Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit

- Enthält Twist Polisher, Diamantinstrumente und Hartmetallinstrumente für die Anwendung im Labor
- Mit der ausgewählten Zusammenstellung der Instrumente werden höchste ästhetische Ansprüche erzielt
- Hervorragend für alle CAD/CAM-Materialien, einschließlich CEREC MTL™ Zirconia und CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona




DSU21

## Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit

- Enthalten sind drei MEISINGER Twist Polisher für einen natürlichen Glanz mit geringer Hitzeentwicklung
- Präzise Formgebung anteriorer lingualer oder posteriorer Okklusalflächen durch den Diamanten 833F
- Geeignet für alle Glaskeramiken, wie z. B. CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona




DSG21

## Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit

- Enthalten sind die bewährten MEISINGER Twist Polisher für einen natürlichen Glanz
- Mit dem Diamanten Z850F gelingt eine schonende Anpassung von Rändern und Okklusalfläche
- Ideal für alle Zirkon Materialien, speziell für das Dentsply Sirona CEREC MTL™ Zirconia




DSZ21

# MEISINGERDIGITAL.

Nutzen Sie jetzt das volle Potenzial unserer digitalen Produkte und Dienstleistungen im CAD/CAM-Bereich!

## DIGITAL CHAIRSIDE SOLUTION (DCS)




Mit MEISINGER DCS bieten wir Ihnen ein komplettes Chairside-Paket für alle prothetischen Versorgungen an, welches Ihnen maximale Freiheit hinsichtlich der Indikationen als auch der Materialauswahl bietet.

Nutzen Sie unsere High-End-Möglichkeiten der digitalen Technologie für Ihre Praxis: Vom Intraoralscanner, der vergleichbar hervorragende Ergebnisse liefert wie marktführende Systeme, bis hin zur Chairside-CAD-Software (exocad), die in wenigen Schritten ein makelloses Design erstellt und dieses vollautomatisch an die DCS-Fräsmaschine zur Herstellung der Prothetik weiterleitet.

Das Besondere dabei: Durch die einzigartig offene Systemgestaltung bietet MEISINGER DCS Ihnen höchste Flexibilität.



# Die Digital Chairside Solutions (DCS) auf einen Blick!

## MEISINGER DCS SCAN

- Intraoralscanner mit Premium-Performance und attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Schnell, präzise und perfekt abgestimmt auf den nahtlosen Chairside-Prozess
- Identifiziert und filtert nicht benötigte Daten aus dem Weichgewebebereich schon während des Scannens
- Offenes System, voll integrierbar
- Scan-Aufsatze in zwei Größen mit Anti-Beschlag-Funktion (bis zu 100 Mal autoklavierbar)
- Bewegungserkennung für steriles Scannen
- Bis zu 22 mm Tiefenschärfe






## MEISINGER DCS CAD/CAM

- Leistungsstarke Recheneinheit für die effiziente Datenbearbeitung
- Einfaches CAD-Design durch exocad Chairside CAD
- Optimale Software-Lösung für den Einsatz im klinischen Umfeld dank Automatisierung sowie eines angepassten Workflows

## MEISINGER DCS PRO4 & PRO5

- Vollwertige CNC-Fräsmaschinenen mit einfacher Bedienbarkeit
- 4- oder 5-Achs-Bearbeitung von der üblichen Prothetik-Materialien als Block oder Ronde
- Nass- sowie Trockenbearbeitung möglich
- Autonomer Betrieb durch integrierte Druckluft- und Kühlflüssigkeitszufuhr
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Automatische Kalibrierung und Reinigung
- Als offen gestaltete Systeme mit Produkten anderer Marken und marktgängigen Scannern kombinierbar



# CUSTOMIZED PROSTHETICS

Die MEISINGER DIGITAL customized prosthetics vervollständigen den digitalen Workflow mit entsprechenden CAD/CAM-Komponenten und abschließender Implantatprothetik, welche speziell für jeden individuellen Patientenfall geplant und produziert wird.

Wählen Sie aus dem breiten Angebot von MEISINGER DIGITAL die für Sie und die jeweiligen Patientenbedürfnisse passende Prothetik:

Neu im Sortiment:

- Scanbodys (kompatibel mit OKTAGON®)
- DIM-Analoge (kompatibel mit OKTAGON®)
- Pre-Milled Blanks (kompatibel mit OKTAGON® und myplant)
- Individuell gefertigte Abutments und Gingivaformer
- CAD/CAM-Implantatprothetik

CAD/CAM-Bibliotheken hier erhältlich:



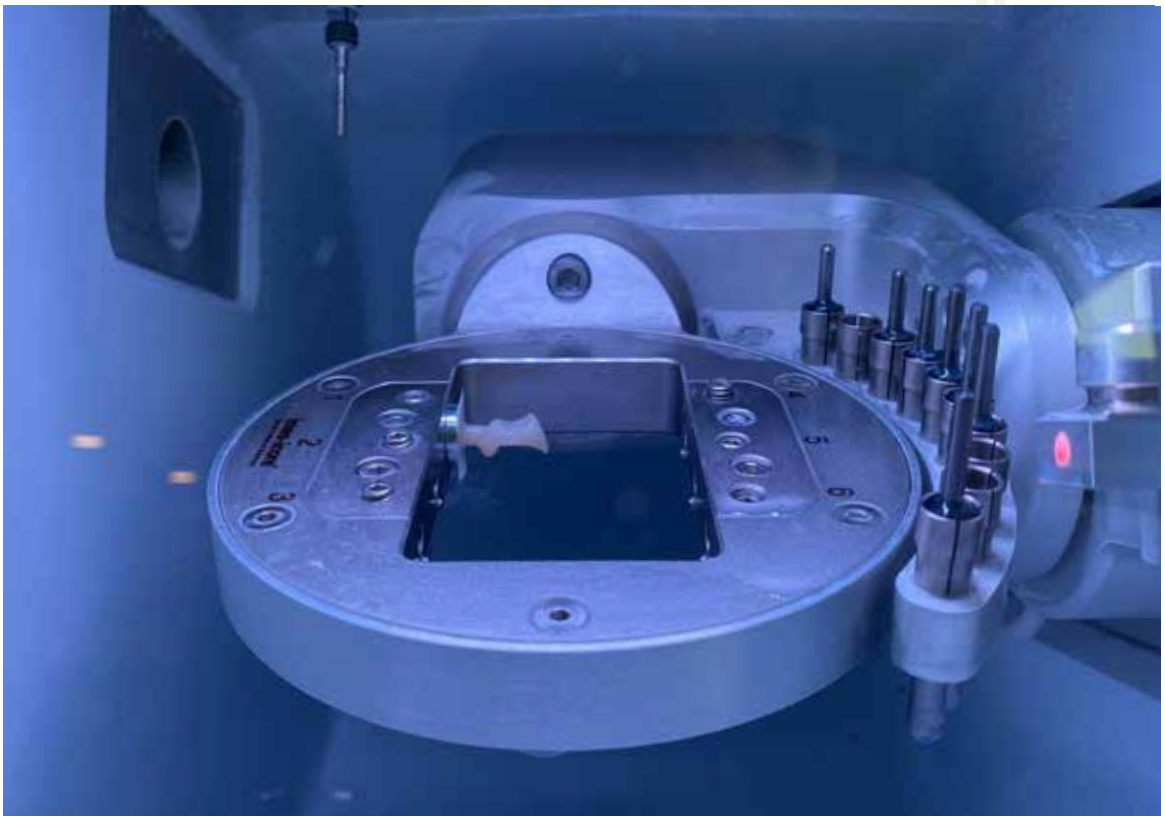
| Kompatibilität | | Figurnummer | Bezeichnung |
|---|---|---|---|
| | Scanbodies | | |
| OKTAGON® MEISINGER IMPLANTS |  | 11100 | Scankörper TL RP CAD/CAM |
| | | 11200 | Scankörper TL WP CAD/CAM |
| | | 11300 | Scankörper BL NC CAD/CAM |
| | | 11400 | Scankörper BL RC CAD/CAM |
| | DIM-Analoge | | |
| |  | 21100 | DIM Analog TL RP CAD/CAM |
| | | 21200 | DIM Analog TL WP CAD/CAM |
| | | 21300 | DIM Analog BL NC CAD/CAM |
| | | 21400 | DIM Analog BL RC CAD/CAM |
| | Pre-Milled Blanks | | |
| |  | 31110 | Pre-Milled Blanks Ø 11,5 TL RP |
| | | 31210 | Pre-Milled Blanks Ø11,5 TL WP |
| | | 31310 | Pre-Milled Blanks Ø11,5 BL NC |
| | | 31410 | Pre-Milled Blanks Ø11,5 BL RC |
| | | 41110 | Pre-Milled Blanks Ø16 TL RP |
| | | 41210 | Pre-Milled Blanks Ø16 TL WP |
| | | 41310 | Pre-Milled Blanks Ø16 BL NC |
| | | 41410 | Pre-Milled Blanks Ø16 BL RC |
| myplant |  | PPMB3 | Pre-Milled Blanks Ø11.5 |
| | | PPMB4 | Pre-Milled Blanks Ø16 |

# Nutzen Sie unser leistungsstarkes MEISINGER DIGITAL Fräszentrum und lassen Sie die benötigte prothetische Versorgung von unseren Experten herstellen. Den möglichen Materialien sind dabei (fast) keine Grenzen gesetzt!

MEISINGER DIGITAL designt und produziert Lösungen für Kappen, Kronen, Inlays, Onlays und Veneers aus:

- Zirkon HAT (VITA Farben)
- Zirkon Multilayer (VITA Farben)
- PMMA unpoliert/poliert (A2; A3; A3,5)
- VITA Suprinity (Glaskeramik)
- VITA Mark II (Leuzitkeramik)
- VITA Tirluxe Multi (Leuzitkeramik)
- VOCO Grandio (Hybridkeramik)
- Wachs und
- CoCr





# Occlusal

## Reduction Diamond Kit

according to Athas N. Kometas, DMD

## Auf einen Blick

- Präzise Tiefenreduktion
- Genau definierter Abtrag
- Einfache Handhabung
- Unterschiedliche Tiefen, abgestimmt auf die Anforderungen unterschiedlicher Restaurationsmaterialien




2565
Occlusal Reduction Diamond Kit
U.S. Patent #6,511,322

Anwendungsvideo

## Weitere Informationen

Das patentierte Occlusal Reduction Kit (United States Patent Number 6,511,322) ermöglicht die Durchführung präziser okklusaler Reduktionen. Die vertikale Orientierung sorgt zudem für einen guten Zugang zur Okklusalfläche. Die Bohrer sind in 1,5 mm, 1,8 mm, 2,0 mm, 2,2 mm und 2,4 mm Tiefe verfügbar, entsprechend der gewählten Restaurationsmaterialien. Ein Bohrer zur labialen Reduktion mit 1,0 mm Tiefe ist ebenfalls im Kit enthalten.

| | Fig. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|
|  | 828GG | 017 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 828O | 017 | 1.8 | FG | 1 |
|  | 828Y | 017 | 2.0 | FG | 1 |
|  | 828B | 017 | 2.2 | FG | 1 |
|  | 828R | 017 | 2.4 | FG | 1 |
|  | 828W | 017 | 1.0 | FGL | 1 |

[1] 314=FG, 315=FG L

# Tapered Occlusal
## Reduction Diamond Kit

## Auf einen Blick

- Präzise okklusale Reduktion und Präparation von Veneers Inlays und Onlays
- Unterschiedliche Tiefen, abgestimmt auf die Anforderungen unterschiedlicher Restaurationsmaterialien
- 8° konisches Design




2565T
Tapered Occlusal Reduction Diamond Kit

## Weitere Informationen

Die Tapered Occlusal Reduction Burs sind mit einem 8° Konus und einem einzigartigen Tiefenstopp ausgestattet. Sie eignen sich hervorragend für die präzise Präparation von Veneers, Inlays und Onlays. Aufgrund der doppelten Farbkennzeichnung können die Tapered Occlusal Reduction Burs einfach von den Original Occlusal Reduction Burs unterschieden werden.

| | Fig. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|
|  | 828TG | 017 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 828TO | 017 | 1.8 | FG | 1 |
|  | 828TY | 017 | 2.0 | FG | 1 |
|  | 828TB | 017 | 2.2 | FG | 1 |
|  | 828TR | 017 | 2.4 | FG | 1 |
|  | 828TW | 017 | 1.0 | FG | 1 |

[1] 314=FG

# Micro-Occlusal
## Reduction Diamond Kit

## Auf einen Blick

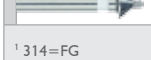
- Präzise Tiefenreduktion
- Hervorragende Sichtbarkeit durch kleines Arbeitsteil
- Ideal für kleinere Zähne
- Unterschiedliche Tiefen, abgestimmt auf die Anforderungen unterschiedlicher Restaurationsmaterialien




2565M
Micro-Occlusal Reduction Diamond Kit

## Weitere Informationen

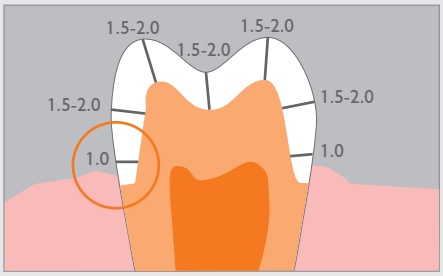
Die Micro-Occlusal Reduction Diamonds sind die neueste Ergänzung der preisgekrönten Produktlinie der Occlusal Reduction Diamonds von MEISINGER. Der kleinere Durchmesser ermöglicht eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld und ermöglicht es dem Behandler, bei kleineren Zähnen leicht präzise Reduktionen zu erzielen. Dieses Kit enthält farbcodierte Mikro-Occlusal Diamonds mit einer Tiefe von 1,0 mm bis 2,4 mm, die bequem in einem autoklavierbaren Bohrerständer untergebracht sind.

| | Fig. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces / Kit |
|---|---|---|---|---|---|
|  | 828G | 009 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 828O | 009 | 1.8 | FG | 1 |
|  | 828Y | 009 | 2.0 | FG | 1 |
|  | 828B | 009 | 2.2 | FG | 1 |
|  | 828R | 009 | 2.4 | FG | 1 |
|  | 828W | 009 | 1.0 | FG | 1 |

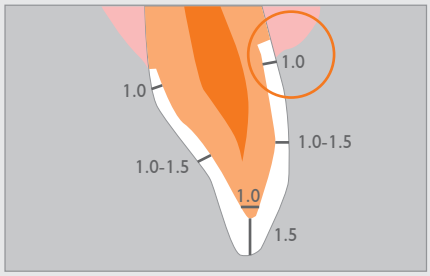
[1] 314=FG

# Occlusal
## Reduction Diamonds






Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Seitenzahnkronen




Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Frontzahnkronen

### Die Anatomie der Occlusal Reduction Diamanten




### OKKLUSALE REDUKTION

| Tiefe | Indikation |
|---|---|
| 1,0 mm | Oberkifer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithische, opakes Zirkonoxid |
| 1,5 mm | Monolithisches, opakes Zirkonoxid |
| 1,8 mm | Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid |
| 2,0 mm | e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion |
| 2,2 mm | Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1.5 mm Veneer |
| 2,4 mm | Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion |

# CEREC® Kit
## Digital Dental Academy

## Auf einen Blick

- Universelle Systemlösung für Ihre CAD/CAM-Restaurationen
- Durchdachte Anordnung der Instrumente von der Vorbereitung bis zur Hochglanzpolitur
- Präzise Präparation von Inlays, Onlays, Teilkronen und Kronen
- Perfekter Abschluss durch brillantes Oberflächenfinish



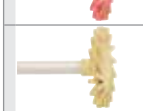

DDA01
CEREC® Kit Digital Dental Academy

## Weitere Informationen

Das MEISINGER CEREC® Kit wurde in Zusammenarbeit mit internationalen Trainern der DDA entwickelt. Erleben Sie mit diesem Set eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Das CEREC® Kit besticht durch seinen logischen Aufbau, der durch den gesamten Arbeitsablauf führt: Exkavieren – Präparieren – Polieren. Enthalten sind neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Teilkronen und Kronen auch die herausragenden MEISINGER Kronentrenner HM7RX für Metalle und Z838L für Zirkon. Die hochwertigen Diamantpolierer für ein makelloses Oberflächenfinish runden den Inhalt ab und bieten Ihnen dadurch einen reibungslosen Workflow.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 808R | 806 314 238 524 | 012 | 4,0 | FG | 1 |
|  | HM7RX | 500 314 194 019 | 014 | 3,4 | FG | 1 |
|  | HM1SQ | 500 204 001 002 | 018 | - | RA | 1 |
|  | HM1SQ | 500 204 001 002 | 014 | - | RA | 1 |
|  | 850 | 806 314 198 524 | 021 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 850F | 806 314 198 514 | 018 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 850 | 806 314 198 524 | 016 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 850F | 806 314 198 514 | 014 | 8,0 | FG | 1 |
|  | B878 | 809 314 298 544 | 018 | 8,0 | FG | 1 |
|  | B878 | 809 314 298 544 | 014 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 830 | 806 314 257 524 | 023 | 5,0 | FG | 1 |
|  | 830F | 806 314 257 514 | 023 | 5,0 | FG | 1 |
|  | Z838L | 806 314 140 526 | 014 | 6,0 | FG | 1 |
|  | 863C | 806 314 250 504 | 012 | 10,0 | FG | 1 |

[1] 314=FG, 204=RA

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 837L | 806 314 111 524 | 012 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 837LF | 806 314 111 514 | 012 | 8,0 | FG | 1 |
|  | 859G | 806 314 166 534 | 014 | 10,0 | FG | 1 |
|  | 859F | 806 314 166 514 | 010 | 10,0 | FG | 1 |
|  | 9743M | 803 204 243 524 | 040 | 10,0 | RA | 1 |
|  | 9743F | 803 204 243 503 | 040 | 10,0 | RA | 1 |
|  | 9743C | 803 204 243 930 | 040 | 10,0 | RA | 1 |
|  | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | 1,6 | RA | 1 |
|  | 9771F | 803 204 000 514 | 140 | 1,6 | RA | 1 |
|  | 9771C | 803 204 000 504 | 140 | 1,6 | RA | 1 |

[1] 314=FG, 204=RA

# Black Cobra

## Crown Preparation Kit

## Auf einen Blick

- Langlebigkeit durch die einzigartige CARBOCER®-Beschichtung
- Designed für die Kronenpräparation und die schnelle Kronentrennung von harten Materialien
- Extrem verschleißfest
- Reibungsarmes und blendfreies Arbeiten

Anwendungsvideo




BC02
Black Cobra Crown Preparation Kit

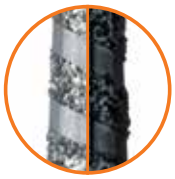
## Weitere Informationen

Das MEISINGER Black Cobra Crown Prep Kit ist mit seinen Black Cobra Diamanten ein Mehrzweck Kit, dass sich für die schnelle und effiziente Präparation eignet. Zudem enthält es aufeinander abgestimmte Hartmetallfräsen zum reduzieren und glätten der Präparation.

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | B830 | 809 314 257 544 | 023 | 4.5 | FG | 1 |
| | B847 | 809 314 172 544 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | B850 | 809 314 198 544 | 016 | 8.5 | FG | 1 |
| | B850 | 809 314 198 544 | 018 | 8.5 | FG | 1 |
| | B862 | 809 314 249 544 | 014 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM212LR | 500 314 585 072 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM375R | 500 314 198 072 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM375R | 500 314 198 072 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM48L | 500 314 249 072 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
| | HMB21R | 507 314 137 006 | 012 | 4.1 | FG | 1 |

[1] 314=FG

### Vorteile der **Black Cobra** Diamanten



#### Beschichtung der Diamanten

Die einzigartige CARBOCER® Beschichtung, ein Diamant ähnliches Material, sorgt für extreme Härte und Langlebigkeit des Instruments.



#### Kühlrillen

Der undiamantierte Bereich der Rillen optimiert die Kühlung von Instrument und Restauration. Unter anderem verhindern die Rillen vorsorglich das Zusetzen der Diamanten.

# The Klim Institute

## Prep and Finishing Kit

## Auf einen Blick

- Entwickelt von Dr. James Klim für eine leichte und effiziente Präparation
- Effizient gestaltete Bohrer für klar definierte Präparationsgrenzen




JK02
The Klim Institute Prep and Finishing Kit

## Weitere Informationen

Gemäß der von Dr. James Klim, DDS entwickelten Präparationstechnik sind klar definierte Präparationsgrenzen die Eckpfeiler für erfolgreich gefräste indirekte Restaurationen. Das Prep and Polishing Kit von Dr. Klim beinhaltet Black Cobra Diamanten für eine effiziente Formgebung und ergänzende Hartmetallbohrer zur Finitur der Präparationsgrenzen. Ebenso sind im Set die MEISINGER Tapered Occlusal Reduction Burs für einen präzisen okklusalen Abtrag enthalten.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 833F | 806 314 277 514 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
| | 898F | 806 314 164 514 | 014 | 6.0 | FG | 1 |
| | 833C | 806 314 277 504 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
| | 898C | 806 314 164 504 | 014 | 6.0 | FG | 1 |
| | HM44E | 500 314 499 072 | 023 | 3.8 | FG | 1 |
| | HM246 | 8500 314 496 071 | 009 | 3.6 | FG | 1 |
| | 849G | 806 314 197 534 | 016 | 6.0 | FG | 1 |
| | HM375R | 500 314 198 072 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM375R | 500 314 198 072 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | HM48L | 500 314 249 072 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
| | 909G | 806 314 068 534 | 040 | 1.8 | FG | 1 |

[1] 314=FG

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | B21R | 507 314 137 006 | 012 | 4.1 | FG | 1 |
| | B855 | 809 314 196 544 | 018 | 6.5 | FG | 1 |
| | B850 | 809 314 198 544 | 016 | 8.5 | FG | 1 |
| | B862 | 809 314 249 544 | 014 | 8.0 | FG | 1 |
| | B830 | 809 314 257 544 | 023 | 4.5 | FG | 1 |
| | 828TY | - | 017 | 2.0 | FG | 1 |
| | 828TG | - | 017 | 1.5 | FG | 1 |

[1] 314=FG

# The CAD/CAM Prep Kit

## Auf einen Blick

- Große Auswahl an Präparationsinstrumenten für die Präparation von Inlays, Onlays und Kronen
- Kurze Bearbeitungszeiten

Anwendungsvideo




SC02
The CAD/CAM Prep Kit

## Weitere Informationen

Das CAD/CAM Prep Kit enthält eine ideale Auswahl preisgekrönter Diamanten einschließlich aller notwendigen Formen für die Präparationen von Inlays, Onlays und Kronen. Im Set sind die MEISINGER Occlusal Reduction Burs mit der Tiefe 1,5 mm und 2 mm für einen planbaren okklusalen Abtrag enthalten.

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 850F | 806 314 198 514 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 850H | 806 314 198 544 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 850H | 806 314 198 544 | 021 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 856F | 806 314 194 514 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 856H | 806 314 194 544 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 856F | 806 314 194 514 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 856H | 806 314 194 544 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 856F | 806 314 194 514 | 021 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 845RH | 806 314 544 544 | 018 | 4.0 | FG | 1 |
|  | 845RF | 806 314 544 514 | 018 | 4.0 | FG | 1 |
|  | 845RH | 806 314 544 544 | 025 | 4.0 | FG | 1 |

[1] 314=FG

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 801F | 806 314 001 514 | 018 | - | FG | 1 |
|  | 801F | 806 314 001 514 | 023 | - | FG | 1 |
|  | 833 | 806 314 277 524 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
|  | 833F | 806 314 277 514 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
|  | 828Y | - | 017 | 2.0 | FG | 1 |
|  | 828G | - | 017 | 1.5 | FG | 1 |

[1] 314=FG

# Anterior & Posterior

## CAD/CAM Prep Kits

### according to Dan Butterman, DDS, FWCW




DB01
Anterior CAD/CAM Prep Kit




DB02
Posterior CAD/CAM Prep Kit

## Auf einen Blick

- Aufeinander abgestimmte grobe und feine Diamantinstrumente
- Optimale Gestaltung des Präparationsrandes
- Perfekte Vorbereitung für CAD/CAM Restaurationen

## Weitere Informationen

In Zusammenarbeit mit Daniel Butterman, DDS, FWCW, hat MEISINGER die CAD/CAM Prepartion Kits entwickelt. Diese eigenen sich optimal für die Präparation von CAD/CAM Restaurationen im Front- und Seitenzahnbereich. Beide Kits beinhalten genau die Instrument die absolut nötig sind, was dabei hilft so effizient wie möglich zu arbeiten. Jedes einzelne Kit beinhaltet Instrumente die perfekt für die Präparation von CAD/CAM Restaurationen geeignet sind, jedes grobe Instrument ist auch in feiner Ausführen enthalten. So kann eine glatte Oberfläche gestaltet werden.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 833G | 806 314 277 534 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
| | 850F | 806 314 198 514 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
| | 850H | 806 314 198 544 | 012 | 8.0 | FG | 1 |
| | 834[A] | 806 314 552 524 | 016 | 6.0 | FG | 1 |
| | 856F | 806 314 194 514 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | 856H | 806 314 194 544 | 016 | 8.0 | FG | 1 |
| | 834[B] | 806 314 552 524 | 021 | 6.0 | FG | 1 |
| | 856F | 806 314 194 514 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
| | 856H | 806 314 194 544 | 018 | 8.0 | FG | 1 |

Präparationstiefe: [A] 0.3mm, [B] 0.5mm; [1] 314=FG

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 849F | 806 314 197 514 | 012 | 6.0 | FG | 1 |
| | 849G | 806 314 197 534 | 012 | 6.0 | FG | 1 |
| | 845RF | 806 314 544 514 | 025 | 4.0 | FG | 1 |
| | 845RH | 806 314 544 544 | 025 | 4.0 | FG | 1 |
| | 849F | 806 314 197 514 | 016 | 6.0 | FG | 1 |
| | 849G | 806 314 197 534 | 016 | 6.0 | FG | 1 |
| | 833G | 806 314 277 534 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
| | 839 | 806 314 150 524 | 012 | 0.2 | FG | 1 |
| | 849F | 806 314 197 514 | 018 | 6.0 | FG | 1 |
| | 849G | 806 314 197 534 | 018 | 6.0 | FG | 1 |
| | 828TG | - | 017 | 1.5 | FG | 1 |
| | 828TY | - | 017 | 2.0 | FG | 1 |

[1] 314=FG

# Laminate Veneer

## Prep Kit

## Auf einen Blick

- Ideal für eine genaue, vorhersehbare und schnelle Veneerpräparation
- Kurze Bearbeitungszeit




2413
Laminate Veneer Kit

## Weitere Informationen

Dieses Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment für die Veneerapplikation im Frontzahnbereich. Die Tiefenmarkierer 834 unterstützen dabei die Schaffung einer definierten Präparationstiefe (0,3 bzw. 0,5 mm) auf der Labialfläche der Zähne. Die Diamantinstrumente 852 dienen insbesondere zur schnellen Abtragung von Zahnhartsubstanz (labial) bis zur vorbestimmten Tiefe, wobei das Instrument auch palatinal / lingual eingesetzt werden kann. Die Diamanten der Figur 820 beseitigen sicher überschüssige Substanz im interdentalen Bereich und die Diamanten 889L und 898C erlauben das effiziente Finieren des Randes, können zudem aber auch subgingival eingesetzt werden.

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 820C | 806 314 465 514 | 016 | 5.0 | FG | 1 |
| | 833C | 806 314 277 504 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
| | 834[A] | 806 314 552 524 | 016 | 6.0 | FG | 1 |
| | 834[B] | 806 314 552 524 | 021 | 6.0 | FG | 1 |
| | 852 | 806 314 199 524 | 016 | 10.0 | FG | 1 |
| | 852 | 806 314 199 524 | 018 | 10.0 | FG | 1 |
| | 852G | 806 314 199 534 | 016 | 10.0 | FG | 1 |
| | 852G | 806 314 199 534 | 018 | 10.0 | FG | 1 |
| | 889LF | 806 314 540 514 | 009 | 3.5 | FG | 1 |
| | 898C | 806 314 540 504 | 014 | 6.0 | FG | 1 |

Präparationstiefe: [A] 0.3mm, [B] 0.5mm; [1] 314=FG

# Prep & Match
## Arkansas-Schleifer

NEU

Eine der wichtigsten Voraussetzungen für eine langlebige Kronen- oder Brückenversorgung ist die Präparation. Eine glatte Oberfläche und ein präziser Präparationsrand sind die perfekte Ausgangslage für eine dauerhaft gutsitzende Restauration. Die Meisinger Prep & Match Arkanasschleifer sind mit unseren bewährten Präparationsdiamanten kombinierbar und diesen in Form und Winkeln identisch. So können die präparierten Stümpfe mit dem passenden Prep & Match Arkansas-Schleifer optimal nachbearbeitet werden.

Unregelmäßige Oberflächen und gelöste Zahnschmelzprismen lassen sich mühelos nach der Präparation mit den Prep & Match Arkansas-Schleifern glätten, was die Qualität der Oberfläche und des Präparationsrandes um ein Vielfaches verbessert. Mit einem präzise gestalteten Präparationsrand wird das Risiko von Sekundärkaries deutlich minimiert.

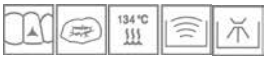
Diese perfekte **Kombination aus Präparationsinstrument und Arkansas-Schleifer** bietet sich bestens für die bewährte Hohlkehlpräparation und Stufenpräparation an.

**Empfohlene Drehzahl: 80.000-100.000 min$^{-1}$**
**Maximale Drehzahl: 120.000min$^{-1}$**

### 617XF extra fein / extra fine




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,0 |
| 617XF | RA | 635 **204** 172 505 | 023 |
| | FG | 635 **314** 172 505 | 023 |




617XF ist kombinierbar mit 846, 847, 848

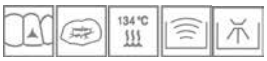


846 314 025 | 847 314 018 | 848 314 023

### 619XF extra fein / extra fine




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,0 |
| 619XF | RA | 635 **204** 198 505 | 023 |
| | FG | 635 **314** 198 505 | 023 |




619XF ist kombinierbar mit 849, 850, 852

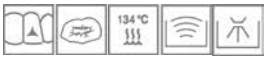


849 314 025 | 850 314 025 | 852 314 023

### 629XF extra fein / extra fine




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,0 |
| 629XF | RA | 635 **204** 298 505 | 023 |
| | FG | 635 **314** 298 505 | 023 |




629XF ist kombinierbar mit 877, 878, 879



877 314 016 | 878 314 023 | 879 314 021

# Zusätzliche Präparations Sortimente

## 2525

### Microdia Kit
Micro-Diamond Kit



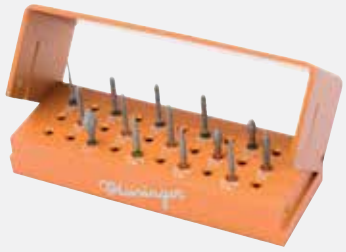
- Sortiment der Micro-Diamanten
- Minimalinvasives Arbeiten

| | Fig. | Ref.- No. | Size |
|---|---|---|---|
| | M801 | 806 314 697 524 | 007 |
| | M833 | 806 314 227 524 | 009 |
| | M838 | 806 314 137 524 | 007 |
| | M880 | 806 314 138 524 | 007 |
| | M889 | 806 314 194 524 | 007 |
| | M890 | 806 314 540 524 | 008 |
| | M895 | 806 314 271 524 | 007 |
| | M896 | 806 314 295 524 | 007 |

314=FG

## 2561

### Athen Preparation Crown & Inlay Kit
by Stavros Pelekanos, DDS



- Eine Zusammenstellung von Diamanten für die Kronen- und Inlay-Präparation

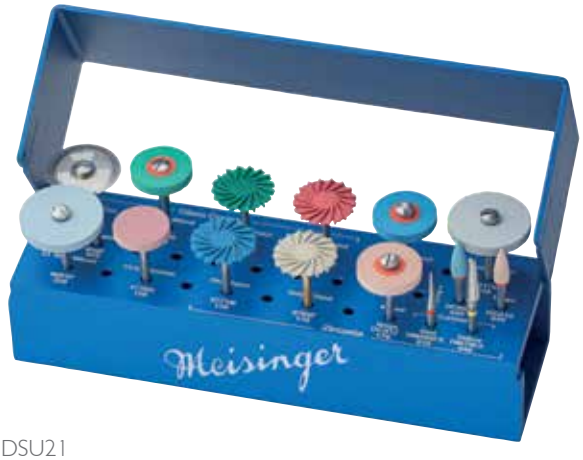
| | Fig. | Ref.- No. | Size |
|---|---|---|---|
| | 859 | 806 314 166 524 | 010 |
| | 881G | 806 314 141 534 | 014 |
| | 869G | 806 314 290 534 | 012 |
| | 869G | 806 314 290 534 | 014 |
| | 833G | 806 314 277 534 | 023 |
| | 881F | 806 314 141 514 | 014 |
| | 869F | 806 314 290 514 | 012 |
| | 869F | 806 314 290 514 | 014 |
| | 833F | 806 314 277 514 | 023 |
| | 509F | 806 314 189 514 | 016 |
| | 811LG | 806 314 039 534 | 037 |
| | 847RG | 806 314 546 534 | 018 |
| | 847RF | 806 314 546 514 | 018 |
| | 847RF | 806 314 546 514 | 016 |

314=FG

# Dentsply Sirona Universal
## Extraoral Polishing & Shaping Kit

## Auf einen Blick

- Intuitives Handling
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Makellose Ergebnisse




DSU21
Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit

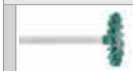
## Weitere Informationen

In Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona hat MEISINGER ein universelles extraorales Polier- und Bearbeitungskit entwickelt, um Zahnärzten und Zahntechnikern eine präzisere Arbeitsweise zu bieten, und welches sich an Ihre spezifischen Bedürfnisse anpasst.

## Materialien

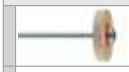
Für die Anwendung auf allen CAD/CAM-Materialien, wie z. B.:

- CEREC MTL™ Zirconia
- CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9752G | 803 104 372 533 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | DCA06 | 803 104 373 524 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9617V* | 658 104 372 525 | 220 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 9681P* | 330 104 603 391 | 220 | 3.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

*Artikel 9617V und 9681P werden montiert auf einem Träger mit HP Schaft geliefert.*

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | DCA12 | 658 104 372 511 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | DCA04 | 803 104 373 514 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA10 | 803 104 243 524 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9736G | 803 104 243 514 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 850F | 805 104 042 525 | 025 | 8.0 | HP | 1 |
|  | S936C | 806 104 198 514 | 200 | 0.2 | HP | 1 |
|  | HM 488FX | 807 104 394 504 | 016 | 8.0 | HP | 1 |
|  | HM 79EX | 500 104 184 140 | 040 | 14.2 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# The Klim Institute

## CAD/CAM Lab Kit



## Auf einen Blick

- Effizient und sicher
- Hochqualitative Diamantpolierer
- Kurze Bearbeitungszeit
- Erzeugt das optimale Finish für Ihre Restauration

Anwendungsvideo




JK03
The Klim Institute CAD/CAM Lab Kit

## Weitere Informationen

„Die Kombination aus formgebenden Labordiamanten und Diamantpolierern wurde für ein effizientes und sicheres Finish Ihrer CAD/CAM-Restaurationen konzipiert. Ich nutze dieses Kit zur finalen Bearbeitung meiner CEREC® Restaurationen in meiner Praxis oder bei Hands-On Kursen.“, so Dr. James Klim, DDS.

## Materialien

Zu Verwendung auf allen CAD/CAM-Materialien, wie z. B.:

- IPS e.max® CAD
- Obsidian™ Lithium Silicate
- VIPI BLOCK TRILUX®
- CEREC® Blocs
- Celtra™ Duo

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770M | 803 104 303 524 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9736G | 805 104 042 525 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 9735G | 805 104 107 525 | 050 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9734G | 805 104 173 525 | 040 | 10.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 110 | 100 104 543 000 | 190 | 1.5 | HP | 1 |
|  | 882L | 806 104 143 524 | 018 | 12.0 | HP | 1 |
|  | 850 | 806 104 198 524 | 018 | 8.0 | HP | 1 |
|  | S805 | 807 104 010 524 | 018 | 2.5 | HP | 1 |
|  | S936C | 807 104 394 504 | 200 | 0.2 | HP | 1 |
|  | 943DC | 806 104 361 504 | 100 | 0.15 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Final Touch
## & Polishing Kit
### by Dr. Kurbad

NEU




CMC02
Final Touch & Polishing Kit

## Auf einen Blick

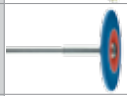
- Einfache Anwendung mit zuverlässig zufriedenstellendem Ergebnis
- Perfektes Oberflächen-Finish
- Zusätzlicher Brand entfällt

## Weitere Informationen

Die Nutzung von modernen CAD/CAM-Materialien ermöglicht es, Restaurationen ohne zusätzlichen Brand zu finalisieren. Für CEREC®-Restaurationen bietet das Final Touch and Polishing Kit by Dr. Kurbad sorgfältig ausgewählte Instrumente, mit denen auf effiziente Weise hochästhetische Ergebnisse erzielt werden können. Enthalten sind eine Diamantscheibe und ein Keramikschleifer für das Abtrennen und die Verblendung von Supportstrukturen sowie ein formgebender Diamant, mit dem das Material auf die folgende Bearbeitung vorbereitet werden kann. Für eine optimale Vorpolitur, Politur sowie das Hochglanz-Finish sorgt eine Kombination aus elastischen Polierern und unseren bewährten Twist-Polierern. Darüber hinaus sind im Kit zwei Ziegenhaarbürsten mit Lederschwabbel enthalten, mit denen unter der Verwendung einer geeigneten Polierpaste ein noch höherer Glanzgrad erzielt werden kann.

## Materialien

### Für alle CAD/CAM-gefertigten CEREC®-Restaurationen

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 852 | 806 104 199 524 | 023 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 930DF* | 806 104 345 514 | 190 | 0.25 | HP | 1 |
|  | 9734G | 805 104 173 525 | 040 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9770M | 803 104 303 524 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770F | 803 104 303 503 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770C | 803 104 303 493 | 260 | 2.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

*Artikel 930DF wird montiert auf einem Träger mit HP Schaft geliefert.*

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 130 | 090 104 543 002 | 220 | - | HP | 1 |
|  | 140 | 090 104 910 000 | 220 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

# The CAD/CAM Finishing Kit

## Auf einen Blick

- Universelles Konturier- und Polier-Kit
- Die wichtigsten Instrumente für ein hervorragendes Finish
- Verschleißfest
- Kurze Bearbeitungszeiten




SC01
The CAD/CAM Finishing Kit

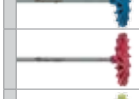
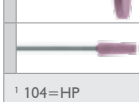
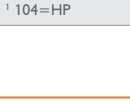
## Weitere Informationen

Dieses universelle Bearbeitungs- und Finishing-Kit wurde entwickelt, um ein breites Spektrum an Lösungen bereitzustellen. Das Kit bietet alle erforderlichen Instrumente für die Erzeugung von hervorragenden Ergebnissen sowohl bei Front- als auch Seitenzahnkronen.

## Materialien

Zu Verwendung auf allen CAD/CAM Materialien, wie z.B.:

- IPS e.max® CAD
- Obsidian™ Lithium Silicate
- VITABLOCS®
- CEREC® Blocs
- Celtra™ Duo

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770M | 803 104 303 524 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770F | 803 104 303 503 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9736G | 805 104 042 525 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 9737G | 805 104 173 525 | 040 | 10.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9613V* | 658 104 303 525 | 220 | 4.0 | HP* | 1 |
|  | 882L | 806 104 143 524 | 018 | 12.0 | HP | 1 |
|  | 943DC | 806 104 361 504 | 100 | 0.15 | HP | 1 |
|  | 863 | 806 104 250 524 | 016 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 850 | 806 104 198 524 | 018 | 8.0 | HP | 1 |
|  | S805 | 807 104 010 524 | 018 | 2.5 | HP | 1 |
|  | S936C | 807 104 395 504 | 200 | 0.2 | HP | 1 |

[1] 104=HP

**Artikel 9613V wird montiert auf einem Träger mit HP Schaft geliefert.*

# Art Oral Psychedelic Kit
## by Klaus Müterthies

## Auf einen Blick

- Effizient und sicher
- Hochqualitative Diamantpolierer
- Erzeugt ein optimales Finish auf Restaurationen
- Perfekte Anpassung an die natürliche Zahnoberfläche



KM001
Art Oral Psychedelic Kit by Klaus Müterthies

## Weitere Informationen

In Zusammenarbeit mit dem international renommierten Zahntechniker Klaus Müterthies hat MEISINGER ein Instrumenten-Kit für das Labor auf den Weg gebracht. Das Psychedelic Kit bietet dem Anwender eine passgenaue Auswahl an Instrumenten für Zirkon und CAD/CAM-Restaurationen. Die im Set enthaltenen keramischen Schleifer dienen der Formgebung der Zahnanatomie, ohne das Material zu beschädigen. Mit verschiedenförmigen Diamanten kann zudem die charakteristische Textur von natürlichen Zähnen reproduziert werden. Für die interdentale Konturierung und das Abtrennen von Verbindern enthält das Set zudem die Diamantscheibe 915D. Ein echtes Highlight sind darüber hinaus die verschiedenen Polierer des Psychedelic Kits. So kann der Polierer 9770G sowohl zur Formgebung als auch zur Vorpolitur eingesetzt werden. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen Hochglanz auf Restaurationen und erhalten aufgrund des materialschonenden Designs die ursprüngliche Oberflächenstruktur, während die Ziegenhaarbürste mit Leder für ein perfektes Finish sorgt.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770M | 803 104 303 524 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9770F | 803 104 303 503 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9617V* | 658 900 372 525 | 220 | 2.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

**Artikel 9617V wird montiert auf einem Träger mit HP Schaft geliefert.*

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9736G | 805 104 042 525 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 9734G | 805 104 173 525 | 040 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 140 | 090 104 910 000 | 220 | - | HP | 1 |
|  | 915D | 806 104 355 524 | 190 | 0.25 | HP | 1 |
|  | 882L | 806 104 143 524 | 018 | 12.0 | HP | 1 |
|  | 801 | 806 104 001 524 | 033 | 3.3 | HP | 1 |
|  | 848 | 806 104 173 524 | 016 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 858 | 806 104 165 524 | 014 | 8.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Chard Advanced Dentistry

## CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit



## Auf einen Blick

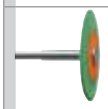
- Charakterisierung von Chairside-Keramik-Restaurationen
- Berücksichtigung des digitalen Workflows
- Erfüllung höchster ästhetischer Ansprüche
- Vorhersehbare, ästhetisch hochwertige Ergebnisse




CCK01
Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit

## Weitere Informationen

Das Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit wurde speziell für die Charakterisierung von Chairside- Keramikrestaurationen einschließlich Empress, Emax und Hybridversorgungen entwickelt. Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung des digitalen Workflows und höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem Zahnarzt Dr. Simon Chard entwickelt. Es dient der kreativen Steuerung der Oberflächenstruktur, Anatomie und Glanzes der Restauration. Dies ermöglicht es dem Zahnarzt, vorhersehbare ästhetisch hochwertige Ergebnisse zu liefern.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | S936C | 807 104 394 504 | 200 | 0,2 | HP | 1 |
|  | 9736G | 805 104 042 525 | 150 | 3,0 | HP | 1 |
|  | 882L | 806 104 143 524 | 018 | 12,0 | HP | 1 |
|  | 850 | 806 104 198 524 | 018 | 8,0 | HP | 1 |
|  | S805 | 807 104 010 524 | 018 | 2,5 | HP | 1 |
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2,0 | HP | 1 |
|  | 110 | 100 104 543 000 | 190 | 1,5 | HP | 1 |
|  | 100 | 090 104 543 000 | 220 | 2,0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1,6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1,6 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1,6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1,6 | HP | 1 |
|  | DPO06 | 803 104 372 512 | 110 | 2,5 | HP | 1 |
|  | 943DC | 806 104 361 504 | 100 | 0,15 | HP | 1 |
|  | 9734G | 805 104 173 525 | 040 | 10,0 | HP | 1 |
|  | 9769M | 803 104 000 523 | 170 | 1,6 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1,6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# LUSTER®

## Twist Polisher Kits

DENTAL ADVISOR ++++½



LUS06
Intraoral Twist Polisher Kit



LUS05
Extraoral Twist Polisher Kit



LUS07
Extraoral Large Twist Polisher Kit

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Shank[1] |
|---|---|---|---|---|
| | 9771G | 803 204 000 534 | 140 | RA |
| | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | RA |
| | 9771F | 803 204 000 514 | 140 | RA |
| | 9771C | 803 204 000 504 | 140 | RA |

[1] 204=RA

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Shank[1] |
|---|---|---|---|---|
| | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | HP |
| | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | HP |
| | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | HP |
| | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | HP |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.- No. | Size | Shank[1] |
|---|---|---|---|---|
| | 9771G | 803 104 000 534 | 260 | HP |
| | 9771M | 803 104 000 524 | 260 | HP |
| | 9771F | 803 104 000 514 | 260 | HP |
| | 9771C | 803 104 000 504 | 260 | HP |

[1] 104=HP

Anwendung

- Vorpolitur (grob)
- Politur (mittel)
- Hochglanzpolitur (fein)
- Spiegelglanzpolitur (extra fein)

# Anwendung



9771G*: Vorpolitur der gesamten Krone. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



9771M*: Politur der gesamten Krone. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



9771F*: Hochglanzpolitur der gesamten Krone. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



9771C*: Spiegelglanzpolitur der gesamten Krone. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

# Materialien

Für die Anwendung auf CAD/CAM-Keramiken (ausgenommen Hybridkeramiken)

# Auf einen Blick

- Speziell für die Politur aller Keramikrestaurationen
- Flexible Polierlamellen für schwer zugängliche Bereiche
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten

# Weitere Informationen

Die LUSTER® Twist Polisher Kits wurden speziell für die extra- und intraorale Hochglanzpolitur von Keramikrestaurationen entwickelt. Flexible Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen wie der Okklusalfläche makellose Ergebnisse. Aufgrund des materialschonenden Designs bleibt die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten.

# LUSTER®

## Porcelain Polishing Kits



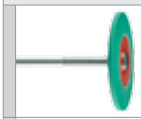
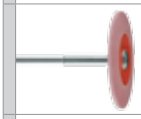
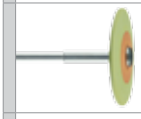

LUS41

Labor-Set für extraorale Arbeiten




LUS30

Praxis-Set für intraorale Arbeiten

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9742G | 803 104 300 533 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9770F | 803 104 303 503 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9742F | 803 104 300 503 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9770C | 803 104 303 493 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9742C | 803 104 300 493 | 040 | 13.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9746G | 803 204 303 533 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9743G | 803 204 243 533 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744G | 803 204 030 533 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9746F | 803 204 303 503 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9743F | 803 204 243 503 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744F | 803 204 030 503 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9746C | 803 204 304 514 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9743C | 803 204 243 930 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744C | 803 204 030 493 | 060 | 7.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA

# Anwendung



9770G: Glätten der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9742G: Glätten der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9770F: Hochglanzpolitur der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9742F: Hochglanzpolitur der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9770C: Spiegelglanzpolitur der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9742C: Spiegelglanzpolitur der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

# Materialien

Für die Anwendung auf Feldspatkeramiken

# Auf einen Blick

- Anwendung auf nahezu allen CAD/CAM-Keramiken möglich
- Überzeugt durch außergewöhnlich glänzende Ergebnisse
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Hohe Standzeiten

# Weitere Informationen

Die LUSTER® Porcelain Polishing Kits wurden speziell für die extra- und intraorale Hochglanzpolitur von Keramikrestaurationen entwickelt und können auf nahezu allen Keramiken angewendet werden. Die Instrumente dieses Systems sind in unterschiedlichen Körnungen, von grob bis extra fein, verfügbar und ermöglichen ein schnelles und systematisches Bearbeiten einer Vielzahl von Keramikmaterialien. Mit diesem dreistufigen Poliersystem erhalten Sie innerhalb kürzester Bearbeitungszeit hochglänzende Ergebnisse, wobei die Verwendung von Polierpaste nicht nötig ist.

# The Klim Institute

## LUSTER® Intraoral Polishing Kit

## Auf einen Blick

- Unterschiedliche Formen für eine präzise Anpassung an die Oberfläche
- Vier verschiedene Körnungen für definierten Abtrag und Politur
- Erzeugt langanhaltenden Glanz



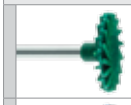
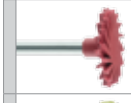

JK01
The Klim Institute LUSTER® Intraoral Polishing Kit

## Weitere Informationen

Der letzte Schritt jeder Restauration ist die finale Politur. Dr. James Klim, DDS, entwickelte das LUSTER® Intraoral Polishing Kit, um diesen Schritt so einfach und effizient wie möglich zu machen. Dem Anwender stehen hierbei Polierer in drei unterschiedlichen Formen und vier verschiedenen Körnungen zur Verfügung.

## Materialien

Für die Anwendung auf Keramik und keramikähnlichem Material

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771G | 803 204 000 534 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771F | 803 204 000 514 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771C | 803 204 000 504 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9744G | 803 204 030 533 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9744M | 803 204 030 524 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9744F | 803 204 030 503 | 060 | 7.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9744C | 803 204 030 493 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9746G | 803 204 303 533 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9746M | 803 204 303 524 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9746F | 803 204 303 503 | 100 | 2.5 | RA | 1 |
|  | 9746C | 803 204 304 514 | 100 | 2.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA

# Intraoral Porcelain
## Adjustment Kit



## Auf einen Blick

- Effizientes Korektur- und Politurkit
- Einfache intraorale Anwendung
- Lange Lebensdauer




2662
Intraoral Porcelain Adjustment Kit

## Weitere Informationen

Dieser Satz bietet eine breite Auswahl an speziellen Instrumenten für das intraorale Bearbeiten, Finieren und Polieren von Keramikrestaurationen. Der Diamantschleifer 820F gestattet die sichere und schnelle Entfernung von überschüssigem Material im Interdentalbereich. Zur Verbesserung der Anatomie und der Zwischenräume im Molarenbereich wurde der Feinkorndiamant 890F entworfen. Figur 833F bietet die Chance zum effizienten Finieren sowohl von Frontzähnen (palatinal / lingual) und Okklusalflächen, als auch von Molaren. Für die perfekte Politur der Restaurationen sind verschiedene Diamant-Keramik-Polierer im Kit enthalten.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 820F | 806 314 465 514 | 016 | 5.0 | FG | 1 |
|  | 833F | 806 314 277 514 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
|  | 890F | 806 314 160 514 | 010 | 4.0 | FG | 1 |
|  | 9743G | 803 204 243 533 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744G | 803 204 030 533 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9743M | 803 204 243 524 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744M | 803 204 030 524 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | 9743F | 803 204 243 503 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9744F | 803 204 030 503 | 060 | 7.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

## Materialien

Für die Anwendung auf allen Keramiken und Keramik ähnlichen Materialien

# Zusätzliche Keramik Sortimente

## 1470 / 1471

### Ceramic Polishing Kits




- Hochwertige Diamantpolierer
- Drei-Stufen-System
- Optimal anwendbar auf allen Feldspartkeramik-Restaurationen
- Hohe Standzeiten

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 9752G | 803 104 372 533 | 170 |
|  | 9752M | 803 104 372 524 | 170 |
|  | 9752F | 803 104 372 503 | 170 |

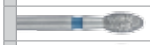
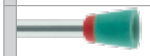
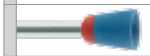
104=HP

## 2605

### CAD/CAM Advanced Kit



- Sortiment aus Diamantinstrumenten und Polierern für alle CAD/CAM Materialien

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 833F | 806 314 277 514 | 012 |
|  | 833 | 806 314 277 524 | 023 |
|  | 833F | 806 314 277 514 | 023 |
|  | 837G | 806 314 110 534 | 014 |
|  | 837G | 806 314 110 534 | 018 |
|  | 850G | 806 314 198 534 | 014 |
|  | 862F | 806 314 249 514 | 010 |
|  | 862F | 806 314 249 514 | 016 |
|  | 876wF | 806 314 296 514 | 012 |
|  | HM31C | 500 314 139 015 | 012 |
|  | 9743G | 803 204 243 533 | 040 |
|  | 9744G | 803 204 030 533 | 060 |
|  | 9746G | 803 204 303 533 | 100 |
|  | 9743M | 803 204 243 524 | 040 |
|  | 9744M | 803 204 030 524 | 060 |
|  | 9746M | 803 204 303 524 | 100 |
|  | 9743F | 803 204 243 503 | 040 |
|  | 9744F | 803 204 030 503 | 060 |
|  | 9746F | 803 204 303 503 | 100 |

204=RA, 314=FG

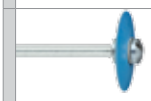
## 2609

### CAD/CAM Polishing Kit

Extraorales Politur Set



- Sortiment aus Schleifern und Polierern für CAD/CAM Materialien
- Organisiert in einem Beschrifteten nicht sterilisierbaren Bohrerständer

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 9742M | 803 104 300 524 | 040 |
|  | 9753M | 803 104 303 524 | 150 |
|  | 9749M | 803 104 044 524 | 110 |
|  | 9742F | 803 104 300 503 | 040 |
|  | 9753F | 803 104 303 503 | 150 |
|  | 9749F | 803 104 044 503 | 110 |
|  | 9735H | 803 104 107 535 | 050 |
|  | 9736H | 803 104 042 535 | 150 |
|  | 9734H | 803 104 173 535 | 040 |
|  | 9735G | 803 104 107 525 | 050 |
|  | 9736G | 803 104 042 525 | 150 |
|  | 9734G | 803 104 173 525 | 040 |

104=HP

# Dentsply Sirona Glass Ceramic
## Intraoral Polishing Kit



## Auf einen Blick

- Minimale Wärmeentwicklung
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Natürlicher Glanz




DSG21
Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit

## Weitere Informationen

Dentsply Sirona und MEISINGER haben gemeinsam das Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit entwickelt. Der enthaltene Diamant 833F ist ideal für die präzise Formgebung von anterioren, lingualen oder posterioren Okklusalflächen, während die enthaltenen Twist Polierer einen natürlichen Glanz bei minimaler Wärmeentwicklung erzeugen - ein großer Vorteil für die erfolgreiche Politur von Glaskeramiken.

## Materialien

Für die Anwendung auf Glaskeramiken, insbesondere:

- CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona

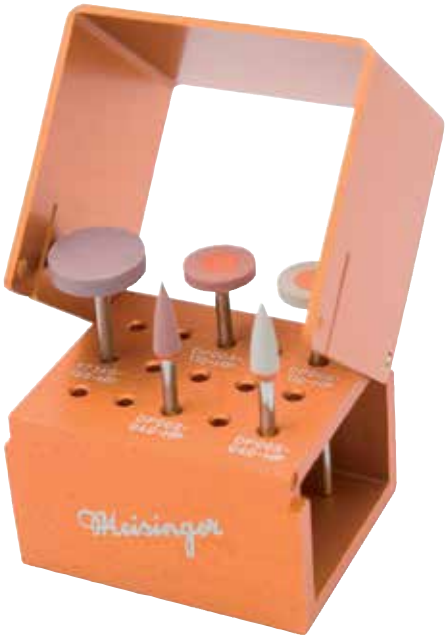
| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771G | 803 204 000 534 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771F | 803 204 000 514 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 833F | 806 314 277 514 | 016 | 3.4 | FG | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

# LUSTER®

## for Silicate Ceramics





LUS80

Extraoral Adjusting and Polishing Kit



LUS100

Intraoral Adjusting and Polishing Kit

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9736G | 805 104 042 525 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | DPO02 | 803 104 243 522 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DPO03 | 803 104 372 522 | 110 | 2.5 | HP | 1 |
|  | DPO05 | 803 104 243 512 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DPO06 | 803 104 372 512 | 110 | 2.5 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | Z801 | 806 314 001 324 | 010 | - | FG | 1 |
|  | Z850F | 806 314 198 314 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
|  | Z833F | 806 314 277 314 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
|  | DPO02 | 803 204 244 522 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | DPO07 | 803 204 030 592 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | DPO05 | 803 204 244 512 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | DPO08 | 803 204 030 512 | 060 | 7.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

# Anwendung



9736G: Beschleifen des Kontaktpunkts. Empfohlene Drehzahl: 8.000 – 12.000 min$^{-1}$



DPO02: Gezieltes Glätten der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



DPO03: Glätten der Außenform. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



DPO05: Hochglanzpolitur der Okklusalfläche ohne hohe Anpresskraft. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



DPO06: Hochglanzpolitur der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

Anwendungsvideo

# Materialien

Für die Anwendung auf Lithium Silikatkeramiken, wie z.B.:

- IPS e.max® CAD
- Obsidian™ Lithium Silicate

# Auf einen Blick

- Vorpolitur und Hochglanzpolitur
- Überzeugt durch außergewöhnlichen Hochglanz
- Perfekte Anpassung an die natürliche Zahnoberfläche

# Weitere Informationen

Die Instrumente dieses LUSTER®-Sets sind speziell für die Anwendung auf Lithium-Disilikat-Restaurationen entwickelt worden. Sowohl das Labor-Set für extraorales Arbeiten, als auch das Praxis-Set für intraorales Arbeiten bestehen aus einem zweistufigen Politursystem, welches ganz ohne Polierpaste angewendet werden kann und im Ergebnis durch exzellenten Hochglanz und perfekte Anpassung an die natürliche Zahnoberfläche überzeugt. Neben den langlebigen Diamantpolierern enthält das System weitere Instrumente zum Beschleifen von Kontaktpunkten oder –flächen. Im hochwertigen Bohrerständer werden die Instrumente gut organisiert und können nach der Anwendung bequem sterilisiert werden.

# Twist Polisher

## Kits for Silicate Ceramics

### according to Greg Campbell, DDS






GC01

Extraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics

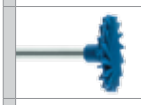



GC02

Intraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | S805 | 807 104 010 524 | 018 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9735G | 805 104 107 525 | 050 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DPO03 | 803 104 372 522 | 110 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | DPO06 | 803 104 372 512 | 110 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 805F | 806 314 012 514 | 014 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 862F | 803 314 249 514 | 010 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 830F | 806 314 257 514 | 021 | 5.0 | FG | 1 |
|  | DPO02 | 803 204 244 522 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | DPO05 | 803 204 244 512 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | 9771C | 803 204 000 504 | 140 | 1.6 | RA | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

# Anwendung



9735G: Beschleifen des Kontaktpunktes. Empfohlene Drehzahl: 7.000 –12.000 min$^{-1}$



DPO03: Glätten der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9771M*: Glätten der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



DPO06: Hochglanzpolitur der Außenform. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



9771C*: Hochglanzpolitur der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 min$^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

Anwendungsvideo

# Materialien

Für die Anwendung auf Silikatkeramiken, leuzitverstärkten Keramiken und Feldspatkeramiken, wie z.B.:

- IPS e.max® CAD
- Obsidian™ Lithium Silicate
- IPS Empress® CAD
- VITABLOCS®
- CEREC® Blocs

# Auf einen Blick

- Einfache und sichere Anwendung auf Silikatkeramiken
- Bemerkenswerte Hochglanz-Ergebnisse
- Anwendung auf ungesinterten und gesinterten Restaurationen

# Weitere Informationen

Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Silicate Ceramics sind in Zusammenarbeit mit Greg Campell, für eine schnelle, reproduzierbare und vorhersehbare Vorgehensweise entwickelt worden. Das Labor Set enthält einen keramischen Schleifer zum Beschleifen von Kontaktpunkten, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten S805-018 zur optimalen Gestaltung der Okklusalflächen. Die Twist Polisher von MEISINGER für Silikatkeramik erzeugen einen hervorragenden Glanz auf Ihren Versorgungen und sind perfekt für die Politur der Ränder geeignet. Alle Instrumente erzeugen sowohl auf ungesintertem, als auch auf gesintertem Material bemerkenswerte Ergebnisse. Das Praxis-Set bietet die perfekten Instrumente für ein intraorales Bearbeiten und Polieren der Silikatoberfläche. Die Diamantinstrumente ermöglichen ein sanftes Anpassen von Okklusalflächen und Kronenrändern. Mit Hilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend die finale Hochglanzpolitur.

# Dentsply Sirona Zirconia
## Intraoral Polishing Kit



## Auf einen Blick

- Intuitive Bearbeitung
- Minimale Wärmeentwicklung
- Natürlicher Glanz




DSZ21
Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit

## Weitere Informationen

In Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona hat MEISINGER ein intraorales Politur Kit für Zirkonoxid-Restaurationen entwickelt. Der konische Diamantschleifer ist ideal für die Anpassung von Rändern und Okklusalflächen geeignet, während die abgestimmten Twist Polisher brillanten, natürlichen Glanz bei minimaler Wärmeentwicklung erzeugen.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771G | 803 204 000 534 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9771M | 803 204 000 524 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9769F | 803 204 000 514 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | Z850F | 806 314 198 314 | 018 | 8.0 | FG | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

## Materialien

Für die Anwendung auf Zirkonoxid, insbesondere:

- CEREC MTL™ Zirconia

# Pre-Sintered Zirconia Kit

## by Dr. Dan Butterman, DDS

## Auf einen Blick

- Anwendung auf ungesintertem Zirkon
- Wichtige Instrumente für die extraorale Bearbeitung
- Perfektes Oberflächenfinish




DB03
Pre-Sintered Zirconia Kit



## Weitere Informationen

Das Pre-Sintered Zirconia Kit wurde in Zusammenarbeit mit Dr. Dan Butterman, DDS, entwickelt und dient der Bearbeitung und Politur von ungesintertem Zirkon. Mit den enthaltenen Hartmetallinstrumenten lässt sich die Oberfläche optimal vorbereiten und bearbeiten, während das enthaltene 2-Stufen-Diamantpoliersystem auf Zirkon ein perfektes Finish hinterlässt. Die bereits mehrfach ausgezeichneten Meisinger Twist Polierer runden das Kit vollkommen ab.

## Materialien

Für die Anwendung auf ungesintertem Zirkonoxid

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79EX | 500 104 194 141 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM488FX | 500 104 184 140 | 016 | 8.0 | HP | 1 |
|  | 9681P* | 658 900 372 511 | 220 | 3.0 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 140 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

**Artikel 9681P wird montiert auf einem Träger mit HP Schaft geliefert.*

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 140 | 1.6 | HP | 1 |
|  | DCA04 | 803 104 243 524 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA10 | 803 104 243 514 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 140 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Zirconia Processing Kit
## by Dr. Kurbad




CMC03
Zirconia Processing Kit

## Auf einen Blick

- Schonende Bearbeitung der Oberflächen
- In wenigen Schritten zum Ergebnis
- Anwendung auf ungesintertem Zircon

## Weitere Informationen

Korrekturen an Zirkon werden normalerweise vor dem Sintern durchgeführt. Dabei ist das Material zu diesem Zeitpunkt sehr empfindlich, so dass es schnell zu unerwünschten Defekten kommen kann. Das Initial Zirconia Processing Kit by Dr. Kurbad enthält einen Hartmetallfräser sowie drei unterschiedlich geformte elastische Polierer, die sich optimal für die Bearbeitung des empfindlichen Materials eignen. Der kreuzverzahnte Hartmetallfräser kommt bei der Abtrennung von Supportstrukturen zum Einsatz, die dann mit einem Universalpolierer der Größe 050 eingeebnet werden können. Ein schlanker, konischer Polierer dient der Korrektur der Präparationsgrenze, um ausgefranste Ränder sowie unebene Bereiche zu glätten. Für die Bearbeitung der Interdentalbereiche enthält das Kit zudem eine flexible Polierscheibe, die sich passgenau an das Profil anlegt.

## Materialien

Für die Anwendung auf CAD/CAM-Keramiken (speziell für Zirkonoxid)

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM23MF | 500 104 196 140 | 014 | 4.75 | HP | 1 |
|  | 9501V | 652 104 257 533 | 055 | 18.0 | HP | 1 |
|  | 9508V | 652 104 303 533 | 145 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9507V | 652 104 292 533 | 050 | 16.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# MEISINGER Twist Polisher

## Twist Polisher für Keramiken

- 4-Stufen-Diamantpoliersystem für Keramik
- Speziell für die einfache Politur von Keramikrestaurationen (außer Hybrid Keramik)
- Für schwer zugängliche Bereiche

| Empfohlene Drehzahl in $min^{-1}$ | Maximale Drehzahl in $min^{-1}$ |
|---|---|
| 7.000 - 12.000 | 20.000 |




## Twist Polisher für Komposite und Hybridkeramiken

- 2-Stufen-Diamantpoliersystem
- Speziell für die Politur von Komposit Restaurationen
- Speziell für die Okklusionsfläche

| Empfohlene Drehzahl in $min^{-1}$ | Maximale Drehzahl in $min^{-1}$ |
|---|---|
| 3.000 - 8.000 | 20.000 |




## Twist Polisher für PMMA / PEEK

- 1-Stufen-Poliersystem
- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
- Reduzierter Druck für die Hochglanzpolitur

| Empfohlene Drehzahl in $min^{-1}$ | Maximale Drehzahl in $min^{-1}$ |
|---|---|
| 3.000 - 10.000 | 20.000 |




### Intraorale Anwendung der Twist Polisher für die Politur von Kompositen und Hybridkeramiken:



Hier gehts zu den Anwendungsvideos:

*Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden!

# LUSTER®
## for Zirconia

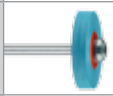
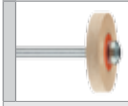




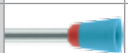
LUS85
Labor-Set für extraorale Arbeiten



LUS91
Praxis-Set für intraorale Arbeiten

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9736H | 805 104 042 535 | 150 | 3.0 | HP | 1 |
|  | Z652R | 655 104 199 526 | 035 | 10.5 | HP | 1 |
|  | DCA04 | 803 104 243 524 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA06 | 803 104 373 524 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | DCA10 | 803 104 243 514 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA12 | 803 104 373 514 | 170 | 2.5 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | Z801 | 806 314 001 324 | 010 | - | FG | 1 |
|  | Z850 | 806 314 198 324 | 018 | 8.0 | FG | 1 |
|  | Z833 | 806 314 277 324 | 023 | 4.2 | FG | 1 |
|  | DCA04 | 803 204 244 524 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | DCA13 | 803 204 030 525 | 060 | 7.5 | RA | 1 |
|  | DCA10 | 803 204 244 514 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | DCA14 | 803 204 030 514 | 060 | 7.5 | RA | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

# Anwendung



9736H: Beschleifen des Kontaktpunktes. Empfohlene Drehzahl: 8.000 – 12.000 $min^{-1}$



DCA04: Gezieltes Glätten der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 –12.000$min^{-1}$



DCA06: Glätten der Außenform. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



DCA10: Hochglanzpolitur der Okklusalfläche ohne hohe Anpresskraft. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



DCA12: Hochglanzpolitur der Außenform. Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

Anwendungsvideo



# Materialien

Für die Anwendung auf Zirkonoxid, wie z.B.:

- BruxZir®
- KATANA™ Zirconia ML
- Zirconia Cercon®

# Auf einen Blick

- Spezielle auf Zirkonoxid abgestimmte Bindungshärte für makellose Oberflächengüte
- Exzellente Hochglanzergebnisse nach kürzester Bearbeitungszeit
- Hohe Standzeiten

# Weitere Informationen

Das MEISINGER LUSTER® for Zirconia Poliersystem wurde speziell für den Einsatz auf geschichteten und monolithischen Zirkonoxid-Restaurationen entwickelt. Das System umfasst Diamantpolierer für extra- und intraorale Anwendungen. Die Härte der Zirkon Materialien reicht von 850 MPa bis 1200 MPa. Ein Schlüssel zur Bearbeitung von Zirkonoxid ist ein schnelles Vorgehen mit minimaler Wärmeentwicklung. MEISINGER hat diese LUSTER® Kits speziell für die extra- und intraorale Politur von Zirkonoxid entwickelt. Dadurch wird die Wärmeentwicklung minimiert und Mikrorisse vermieden. Beide Kits enthalten Vorpolierer und Hochglanzpolierer, die ohne Polierpaste genutzt werden können. Weitere Instrumente zum Beschleifen von Kontaktpunkten runden das System ab. Das zweistufige Poliersystem besticht durch einfache Handhabung und hochglänzende Resultate.

# Twist Polisher

## Kits for Zirconia

### according to Greg Campbell, DDS





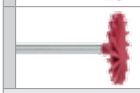

GC03

Labor-Set für extraorale Arbeiten

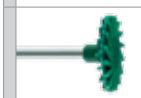



GC04

Praxis-Set für intraorale Arbeiten

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | S850 | 807 104 010 524 | 018 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9735H | 805 104 107 535 | 050 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA06 | 803 104 373 524 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | DCA12 | 803 104 373 514 | 170 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9771F | 803 104 000 514 | 170 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 805F | 806 314 012 514 | 014 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 862F | 806 314 249 514 | 010 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 830F | 806 314 257 514 | 021 | 5.0 | FG | 1 |
|  | DCA04 | 803 204 244 524 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | 9771G | 803 204 000 534 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | DCA10 | 803 204 244 514 | 040 | 10.2 | RA | 1 |
|  | 9771F | 803 204 000 514 | 140 | 1.6 | RA | 1 |

[1] 204=RA, 314=FG

# Anwendung



9735H: Beschleifen des Kontaktpunktes. Empfohlene Drehzahl: 8.000 – 12.000 $min^{-1}$



DCA06: Glätten der Außenform. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



9771G*: Politur der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



DCA12: Hochglanzpolitur der Außenform. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



9771F*: Hochglanzpolitur der Okklusalfläche. Empfohlene Drehzahl: 7.000 – 12.000 $min^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

# Materialien

Für die Anwendung auf monolithischem Zirkonoxid, wie z.B.:

- IPS e.max® ZirCAD
- BruxZir®
- KATANA™ Zirconia ML
- Zirconia Cercon®

# Auf einen Blick

- Schnelle und vorhersagbare Bearbeitung und Politur von Zirkonoxid
- Hochqualitative Diamantpolierer
- Kurze Bearbeitungszeiten

# Weitere Informationen

Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Zirconia Ceramics enthalten die von Greg Campbell DDS empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Zirkonoxid. Das Labor-Set enthält einen keramischen Schleifer um Kontaktpunkte zu Beschleifen, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten S805-018 für die zusätzliche Definition der Okklusalfläche. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen Hochglanz auf Ihren Zirkonrestaurationen und erhalten aufgrund des materialschonenden Designs die ursprüngliche Oberflächenstruktur. Das Praxis-Set bietet die perfekten Instrumente für ein intraorales Bearbeiten und Polieren der Zirkonoberfläche. Die Diamantinstrumente ermöglichen ein sanftes Anpassen von Okklusalflächen und Kronenrändern. Mithilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend eine finale Hochglanzpolitur.

# LUSTER®

## for Pre & Post Sintered Zirconia

### according to Greg Campbell, DDS



## Auf einen Blick

- Für schnelle und vorhersagbare Ergebnisse
- Ausgewählte Instrumente zum Bearbeiten und Polieren von ungesintertem und gesintertem Zirkon
- Hochglanzpolitur




GC07
Adjusting and Polishing for Pre & Post Sintered Zirconia Kit

## Weitere Informationen

Das Adjusting and Polishing Kit wurde in Zusammenarbeit mit Greg Campbell, DDS, entwickelt und dient der schnellen und vorhersagbaren Bearbeitung und Politur von Zikronrestaurationen. Dr. Campbell hat dazu spezielle Instrumente zur Bearbeitung und Politur von sowohl ungesintertem als auch gesintertem Zirkon ausgewählt. Diese tragen dazu bei, ein schönes und gesundes Lachen zu schaffen. Das Kit enthält die notwendigen Instrumente zum Bearbeiten und Polieren sowohl vor als auch nach dem Sinterprozess.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79EX | 500 104 194 141 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM488FX | 500 104 184 140 | 016 | 8.0 | HP | 1 |
|  | DCA02 | 803 104 292 524 | 140 | 14.0 | HP | 1 |
|  | DCA08 | 803 104 292 514 | 140 | 14.0 | HP | 1 |
|  | DCA04 | 803 104 243 524 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | DCA10 | 803 104 243 514 | 040 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771C | 803 104 000 504 | 170 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

## Materialien

Für die Anwendung auf CAD/CAM Zirkonmaterialien, wie z.B.:

- KATANA™ Zirconia ML
- IPS e.max® ZirCAD
- Zirconia Cercon®

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 110 | 100 104 543 000 | 190 | 1.5 | HP | 1 |
|  | 150 | 080 104 045 000 | 220 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Zirconia
## Finishing Kit
### according to James Klim, DDS

## Auf einen Blick

- Kurze Bearbeitungszeit
- Ausgewählte Instrumente für die Bearbeitung und die Politur von ungesintertem und gesintertem Zirkon
- Hochglanzpolitur




JK04
Zirconia Finishing Kit

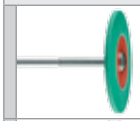


## Weitere Informationen

Das mit Dr. James Klim entwickelte Zirconia Finishing Kit stellt eine Kombination aus verschiedenen Hartmetallfräsern, einem Schleifer, Sinterdiamanten und Polierern dar. Diese ausgewählten Instrumente sind optimal für die Bearbeitung von vorgesintertem Zirkonoxid geeignet und ermöglichen ein ideales Finishing von Zirkonoxid-Restaurationen. Alle Instrumente sind für den Einsatz im Labor geeignet und können im hochwertigen Bohrerständer praktisch verstaut werden.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM78MF | 500 104 257 140 | 023 | 5.5 | HP | 1 |
|  | S861 | 807 104 245 524 | 016 | 6.0 | HP | 1 |
|  | S862 | 807 104 284 524 | 031 | 8.0 | HP | 1 |
|  | HM489FX | 500 104 187 140 | 023 | 15.0 | HP | 1 |
|  | 253G | 030 104 045 005 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 253M | 030 104 045 003 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 9769M | 803 104 000 523 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | Z652R | 655 104 199 526 | 035 | 10.5 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9770G | 803 104 303 533 | 260 | 2.0 | HP | 1 |
|  | 9771G | 803 104 000 534 | 260 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9771M | 803 104 000 524 | 260 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 105 | 100 104 543 005 | 190 | 1.5 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Zusätzliche Zirkon Sortimente



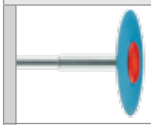
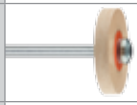
## LUS03

### LUSTER® for Zirconium Reinforced Lithium Silicate

Extraorales HP Labor Set



- Labor Set für einen natürlichen Hochglanz von zirkionverstärktem Lithiumsilikat

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | DCA03 | 803 104 303 524 | 200 |
|  | DCA04 | 803 104 243 524 | 040 |
|  | DCA06 | 803 104 373 524 | 170 |
|  | 9524V | 653 900 114 524 | 023 |
|  | DCA09 | 803 104 303 514 | 200 |
|  | DCA10 | 803 104 243 514 | 040 |
|  | DCA12 | 803 104 373 514 | 170 |
|  | 9524P | 653 900 114 514 | 023 |

104=HP

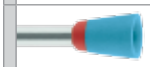
## LUS04

### LUSTER® for Zirconium Reinforced Lithium Silicate

Intraorales Bearbeitungs und Politur Kit



- Praxis Set für einen natürlichen Hochglanz von zirkionverstärktem Lithiumsilikat

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | DCA15 | 803 204 303 525 | 100 |
|  | DCA04 | 803 204 244 524 | 040 |
|  | DCA13 | 803 204 030 525 | 060 |
|  | DCA16 | 803 204 303 514 | 100 |
|  | DCA10 | 803 204 244 514 | 040 |
|  | DCA14 | 803 204 030 514 | 060 |

204=RA

## ZIR01

### Zirconia

Prep Kit



- Beinhaltet alle Instrumente für die einfache und konsequente Vorbereitung für eine Zirkonkrone

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 509G | 806 314 189 534 | 016 |
|  | 508G | 806 314 508 534 | 016 |
|  | 858G | 806 314 165 534 | 014 |
|  | 509F | 806 314 189 514 | 016 |
|  | 508F | 806 314 508 514 | 016 |
|  | 833KH | 806 314 272 544 | 024 |
|  | 839R | 806 314 179 524 | 012 |
|  | HM31C | 500 314 139 015 | 012 |
|  | 828Y | - | 017 |

314=FG

# Zusätzliche Zirkon Sortimente

## 2670

### Zirkon
Master Kit



- Aufgrund des minimalen Anpressdrucks und dem speziellen Design ist diese Zusammenstellung ideal für die CAD/CAM Technology bei nur minimaler Hitzeentwicklung

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | Z602 | 655 104 001 526 | 040 |
|  | Z623 | 655 104 043 526 | 060 |
|  | Z638 | 655 104 110 526 | 025 |
|  | Z652R | 655 104 199 526 | 035 |
|  | Z667 | 655 104 257 526 | 035 |
|  | Z722 | 655 104 304 526 | 180 |
|  | Z732 | 655 104 107 526 | 050 |
|  | Z736 | 655 104 012 526 | 065 |

104=HP

## 5901

### Zirkon
Diamond Kit



- Perfekte Balance aus natürlichen und synthetischen Diamanten für eine bessere Schneidleistung auf Zirkon

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | Z0850 | 806 314 198 324 | 018 |
|  | Z850F | 806 314 198 314 | 018 |
|  | Z0863 | 806 314 250 324 | 012 |
|  | Z863F | 806 314 250 314 | 012 |
|  | Z0833 | 806 314 277 324 | 023 |
|  | Z833F | 806 314 277 314 | 023 |
|  | Z801L | 806 314 697 324 | 014 |
|  | Z0801 | 806 314 001 324 | 010 |
|  | Z838L | 806 314 140 526 | 014 |

314=FG

# Twist Polishing
## Kit for Composites



2663
Twist Polishing Kit for Composites

## Auf einen Blick

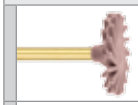
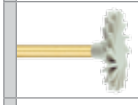
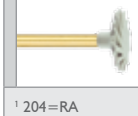
- Speziell für die Politur aller Kompositrestaurationen
- Flexible Polierlamellen speziell für Okklusionsflächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Hohe Standzeiten

## Materialien

Für die Anwendung auf allen Hybrid-Kompositen, mikrogefüllten Komposit-Füllungsmaterialien und hochdichten Restaurationsmaterialien

## Weitere Informationen

Das Twist Polishing Kit wurde speziell für die einfache Hochglanzpolitur aller Kompositrestaurationen entwickelt. Die flexiblen Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen wie der Okklusionsfläche makellose Ergebnisse. Aufgrund des materialschonenden Designs bleibt die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten. Die zweiteilige Abstufung der Diamantkörnung sorgt zudem für kurze Bearbeitungszeiten und äußerst hohe Standzeiten.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9769M | 803 204 000 523 | 140 | 1.6 | RA | 2 |
|  | 9769M | 803 204 000 523 | 100 | 1.6 | RA | 2 |
|  | 9769F | 803 204 000 503 | 140 | 1.6 | RA | 2 |
|  | 9769F | 803 204 000 503 | 100 | 1.6 | RA | 2 |

[1] 204=RA

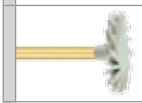
# Zusätzliche Komposit Sortimente

## LUS66

### LUSTER®
Composite Finishing Kit




- Beinhaltet Twist Polierer für die präzise Glättung von Kompositen
- Zusammengestellt für die Politur von allen Kompositrestaurationen

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 9769M | 803 204 000 523 | 140 |
|  | 9769M | 803 204 000 523 | 100 |
|  | 9769F | 803 204 000 503 | 140 |
|  | 9769F | 803 204 000 503 | 100 |
|  | HM D0132 | 500 314 699 072 | 008 |
|  | HM D0133 | 500 314 159 072 | 010 |
|  | HM D0134 | 500 314 164 072 | 014 |
|  | HM D0135 | 500 314 166 072 | 014 |
|  | HM D0379 | 500 314 277 972 | 023 |

314=FG, 204=RA

## 2571

### Twist Finishers
Twist Finishers Complete Kit




- Bietet eine komplette Auswahl der Twist Finisher Hartmetallinstrumente
- Verschafft eine glattere Oberfläche als traditionelle Finierer

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | HM D0132 | 500 314 699 072 | 008 |
|  | HM D132F | 500 314 699 042 | 008 |
|  | HM D132U | 500 314 699 032 | 008 |
|  | HM D0133 | 500 314 159 072 | 010 |
|  | HM D133F | 500 314 159 042 | 010 |
|  | HM D133U | 500 314 159 032 | 010 |
|  | HM D0134 | 500 314 164 072 | 014 |
|  | HM D134F | 500 314 164 042 | 014 |
|  | HM D134U | 500 314 164 032 | 014 |
|  | HM D0135 | 500 314 166 072 | 014 |
|  | HM D135F | 500 314 166 042 | 014 |
|  | HM D135U | 500 314 166 032 | 014 |
|  | HM D0379 | 500 314 277 972 | 023 |
|  | HM D379F | 500 314 277 942 | 023 |
|  | HM D379U | 500 314 277 932 | 023 |

314=FG

# Twist Polisher

## Kits for Hybrid Ceramics

### according to Greg Campbell, DDS



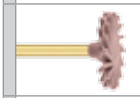

GC05
Labor-Set für extraorale Arbeiten




GC06
Praxis-Set für intraorale Arbeiten

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | S805 | 807 104 010 524 | 018 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9735G | 805 104 107 525 | 050 | 13.0 | HP | 1 |
|  | 9769M | 803 104 000 523 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9787 | 803 104 372 523 | 145 | 2.5 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 805F | 806 314 012 514 | 014 | 1.5 | FG | 1 |
|  | 862F | 803 314 249 514 | 010 | 8.0 | FG | 1 |
|  | 830F | 806 314 257 514 | 021 | 5.0 | FG | 1 |
|  | 9762M | 803 204 243 526 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9769M | 803 204 000 523 | 140 | 1.6 | RA | 1 |
|  | 9762F | 803 204 243 506 | 040 | 10.0 | RA | 1 |
|  | 9769F | 803 204 000 503 | 140 | 1.6 | RA | 1 |

[1] 314=FG, 204=RA

# Anwendung



9735G: Beschleifen der Kontaktpunkte. Empfohlene Drehzahl: 8.000 – 12.000 $min^{-1}$



9769M*: Glätten der Krone. Empfohlene Drehzahl: 3.000 – 8.000 $min^{-1}$



9787: Hochglanzpolitur der Außenfläche. Empfohlene Drehzahl: 3.000 – 10.000 $min^{-1}$



9769F*: Hochglanzpolitur der Krone. Empfohlene Drehzahl: 3.000 – 8.000 $min^{-1}$



Vorher - Nachher: Hochglanzergebnisse mit den MEISINGER LUSTER® Kits

# Materialien

Für die Anwendung auf Hybridkeramiken und Kompositen, wie z.B.:

- VITA Enamic®
- Lava™ Ultimate
- CERASMART™
- Tetric®

# Auf einen Blick

- Einfache und effiziente Bearbeitung und Politur von Hybridkeramiken
- Bemerkenswerte Hochglanzergebnisse
- Hochqualitative Diamantpolierer
- Kurze Bearbeitungszeiten

# Weitere Informationen

Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Hybrid Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Hybridkeramiken. Das Labor-Set enthält einen keramischen Schleifer, um Kontaktpunkte zu Beschleifen, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten S805-018 für die zusätzliche Definition der Okklusalfläche. Die speziell für Hybridkeramiken ausgelegten Polierer erzeugen in kürzester Zeit ein makelloses Hochglanz-Finish. Das PraxisSet bietet die richtigen Diamantinstrumente für ein sanftes intraorales Anpassen von Okklusalflächen und Kronenrändern. Mithilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend eine finale Hochglanzpolitur der Hybridkeramikrestauration.

# Super Flexible Discs
## Assortment Packs

## Auf einen Blick

- Anwendung auf Kompositen, Keramiken und Metallen
- Jedes Set enthält insgesamt 100 Scheiben mit verschiedenen Körnungen sowie einen Mandrell



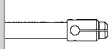

SF10 & SF14
Super Flexible Discs Assortment Packs

## Weitere Informationen

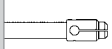
Die MEISINGER Super Flexible Discs werden für die Ausarbeitung und Politur von Kompositen, Keramiken und Metallen genutzt. Die Super Flexible Discs sind einseitig mit Aluminiumoxid beschichtet und in zwei Größen erhältlich. In beiden Größen sind die Scheiben in folgenden Körnungsabstufungen verfügbar: grob, mittel, fein und super fein.

## Materialien

Für die Anwendung auf allen Kompositen, Keramiken und Metallen.

| | Grit | Fig. | Ref.-No. | Size | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | Coarse | SF1010 | 620 900 371 531 | 100 | UNM | 25 |
|  | Medium | SF1020 | 620 900 371 521 | 100 | UNM | 25 |
|  | Fine | SF1030 | 620 900 371 511 | 100 | UNM | 25 |
|  | Super-Fine | SF1040 | 620 900 371 501 | 100 | UNM | 25 |
|  | - | SF1RF | 330 204 608 000 | - | RA | 1 |

[1] 204=RA, UNM (Unmontiert)=900

| | Grit | Fig. | Ref.-No. | Size | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | Coarse | SF1410 | 620 900 371 531 | 140 | UNM | 25 |
|  | Medium | SF1420 | 620 900 371 521 | 140 | UNM | 25 |
|  | Fine | SF1430 | 620 900 371 511 | 140 | UNM | 25 |
|  | Super-Fine | SF1440 | 620 900 371 501 | 140 | UNM | 25 |
|  | - | SF1RF | 330 204 608 000 | - | RA | 1 |

[1] 204=RA, UNM (Unmontiert)=900

# Zusätzliche Hybridkeramik- und Komposit-Sortimente

## LUS01

### LUSTER® for Hybrid Ceramics

Set für die extraorale Bearbeitung und Politur



- Zusammenstellung an extraoralen Polierern für die Bearbeitung und Politur aller Poly Keramikmaterialien

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 9501U | 658 104 257 523 | 055 |
|  | 9507U | 658 104 292 523 | 050 |
|  | 9509U | 658 104 044 523 | 110 |
|  | 9508 | 658 104 310 523 | 110 |
|  | 9780 | 803 104 243 523 | 055 |
|  | 9786 | 803 104 292 523 | 050 |
|  | 9782 | 803 104 304 523 | 145 |
|  | 9787 | 803 104 372 523 | 145 |

104=HP

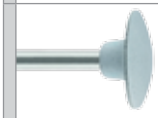
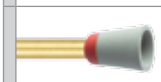
## LUS02

### LUSTER® for Hybrid Ceramics

Set für die intraorale Bearbeitung und Politur



- Zusammenstellung an intraoralen Polierern für die Bearbeitung und Politur aller Poly Keramikmaterialien

| | Fig. | Ref.-No. | Size |
|---|---|---|---|
|  | 9502U | 658 204 300 523 | 045 |
|  | 9503U | 658 204 297 523 | 030 |
|  | 9504U | 658 204 030 523 | 070 |
|  | 9508U | 658 204 310 523 | 110 |
|  | 9780 | 803 204 243 522 | 040 |
|  | 9785 | 803 204 297 523 | 030 |
|  | 9781 | 803 204 030 522 | 060 |
|  | 9782 | 803 204 304 522 | 100 |

204=RA

# Dentsply Sirona Universal

## Primeprint™ Finishing & Polishing Kit

## Auf einen Blick

- Leichtes Entfernen von Supportstrukturen
- Bearbeitung und Politur von Schienen
- Polieren und Finieren von Provisorien




DSP22
Dentsply Sirona Universal
Primeprint™ Finishing & Polishing Kit

## Weitere Informationen

Nachdem der Druck des Werkstücks abgeschlossen ist, muss die Oberfläche bearbeitet und je nach Einsatz poliert werden. Hierfür bietet dieses neue Kit, welches in Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona erstellt wurde, die optimale Lösung. Zur Entfernung von Supportstrukturen ist im Kit die Diamantscheibe S941G-220 enthalten. Für die weitere Entfernung der Supportstrukturen, gerade in Bereichen, die schwer mit der Scheibe zu erreichen sind, ist der enthaltene Hartmetallfräser HM489FX-023 eine hervorragende Ergänzung. Zur Glättung der Oberfläche ist der Hartmetaller HM79EX-040 mit feiner Verzahnung enthalten. Dieser kann zusammen mit dem Instrument 9736H-150 verwendet werden, um übrig gebliebene Verbindungsstellen zu glätten. Zum Glätten und Polieren von Schienen ist der PMMA Twist Polisher 9790-170 optimal geeignet. Für die Vorpolitur von Provisorien eignet sich das Instrument 9769M und für die Hochglanzpolitur 9769F.

## Materialien

### Primeprint™, 3D-gedruckte Materialien

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79EX | 500 104 194 141 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM489FX | 500 104 187 140 | 023 | 15.0 | HP | 1 |
|  | S941G | 807 104 345 534 | 220 | 0.5 | HP | 1 |
|  | 9736H | 805 104 042 535 | 150 | 3.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9790 | 803 104 543 523 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 150 | 080 104 045 000 | 220 | - | HP | 1 |
|  | 9769M | 803 104 000 523 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | 9769F | 803 104 000 503 | 170 | 1.6 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# PMMA/PEEK

## Adjusting and Polishing Kit

## Auf einen Blick

- Effiziente Formen für alle Oberflächen
- Twist Polisher für schwer zugängliche Bereiche
- Hervorragender Hochglanz



PMMA1
PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit

## Materialien

Für die Anwendung auf PMMA und PEEK

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 9792 | 803 104 041 523 | 145 | 2.5 | HP | 1 |
|  | 9791 | 803 104 284 523 | 050 | 16.0 | HP | 1 |
|  | 9790 | 803 104 543 523 | 170 | 1.6 | HP | 1 |
|  | HM75FX | 500 104 260 140 | 040 | 8.3 | HP | 1 |
|  | 150 | 080 104 045 000 | 220 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

## Weitere Informationen

Das MEISINGER PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit enthält ein ausgewähltes Instrumentarium für die Bearbeitung und Politur von Provisorien. Im Kit enthalten sind unter anderem die feine Hartmetallfräse HM75FX für eine präzise definierte Bearbeitung sowie MEISINGER´s Kunststoffpolierer, welche speziell für die Anwendung auf PEEK und PMMA entwickelt wurden. Die Baumwollpolierbürste vervollständigt das Kit und verleiht dem Provisorium ein überlegenes Finish.

# Flexible Acrylic
## Adjusting and Polishing Kit

## Auf einen Blick

- Effiziente Reduktion mit geringer Wärmeentwicklung
- Hochglanzfinish




VAL01
Flexible Acrylic Adjusting and Polishing Kit

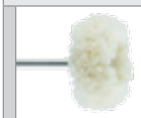
## Weitere Informationen

Das Flexible Acrylic Adjusting and Polishing Kit von MEISINGER ist das einzige Set, das Sie für die Bearbeitung und Politur von Valplast®, DuraFlex™ und tcs®-partials brauchen. Für die Bearbeitung sind im Set grobe und feine Hartmetallinstrumente, sowie ein feiner Polierer und eine Polierbürste aus Baumwolle enthalten.

## Materialien

Für die Anwendung auf flexiblen Nylonmaterialien, wie z.B.:

- Valplast®
- DuraFlex™
- tcs®

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 150 | 080 104 045 000 | 220 | - | HP | 1 |
|  | 9507H | 652 104 292 503 | 050 | 16.0 | HP | 1 |
|  | HM79FT | 500 104 194 142 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM79HT | 500 104 194 221 | 040 | 14.2 | HP | 1 |

[1] 104=HP

# CAD/CAM Acrylics

## Processing Kit

by Dr. Kurbad

NEU

## Auf einen Blick

- Effiziente Anwendung mit hervorragendem Ergebnis
- Lange Haltbarkeit der Instrumente
- Perfekt aufeinander abgestimmte Arbeitsschritte




CMC01
CAD/CAM Acrylics Processing Kit

## Materialien

3D-gedruckte Schienen

## Weitere Informationen

Gedruckte Schienen bestehen aus weichbleibenden, wärmeempfindlichen Acryl-Materialien, welche bei der Politur häufig zu unerwünschtem Schmieren neigen. Ein Hochglanz-Finish kann daher nur mit optimal an diesen Werkstoff angepassten Instrumenten-Zusammenstellungen erzielt werden. Mit dem CAD/CAM Acrylics Processing Kit by Dr. Kurbad steht dem Anwender ein ausgeklügeltes MEISINGER-Instrumenten-Set zur Verfügung. Die enthaltenen Hartmetallfräser ermöglichen ein problemloses Ausarbeiten von CAD/CAM-Prozessen verarbeiteten 3D-gedruckten Schienen. Für die Vorpolitur ist ein elastischer Polierer der Größe 100 vorgesehen, der robust genug ist, um auch kleinere Formkorrekturen vorzunehmen. Die ebenfalls enthaltenen Faserflies-Bürsten sorgen für die Politur, ohne dass das Material überhitzt und beschädigt wird. Um eine hochglänzende Oberfläche zu erzielen, kann zudem die Polierbürste 155 mit geeigneter Polierpaste zum Einsatz kommen.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79PX | 500 104 194 146 | 040 | 13.33 | HP | 1 |
|  | HM77PX | 500 104 237 146 | 023 | 5.5 | HP | 1 |
|  | HM515 | 500 104 467 211 | 023 | 10.0 | HP | 1 |
|  | 9573P | 658 104 273 534 | 100 | 24.0 | HP | 1 |
|  | 253 | 030 104 045 000 | 250 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 253M | 030 104 045 003 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 253G | 030 104 045 005 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 253F | 030 104 045 001 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 155 | 040 104 045 003 | 220 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

# Acrylic
## Adjustment Kit



2638
Acrylic Adjustment Kit

## Auf einen Blick

- Einfache und schnelle Anwendung
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Lange Haltbarkeit

## Weitere Informationen

Das Acrylic Adjustment Kit bietet ein umfassendes Instrumentarium für die einfache und schnelle Durchführung verschiedenster Korrekturen an Kunststoffen. Die innovative Verzahnungsgeometrie der im Sortiment enthaltenen Hartmetallfräser sichert dabei bereits beim Einsatz dieser Instrumente die Erzielung ungewöhnlich glatter Oberflächen. Die verschiedenen Kunststoffpolierer sind das Ergebnis langjähriger Entwicklungen und zeichnen sich durch außergewöhnlich hohe Leistungsfähigkeit und Haltbarkeit aus.

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79FX | 500 104 194 140 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM251FX | 500 104 274 140 | 060 | 14.5 | HP | 1 |
|  | 9572V | 658 104 201 536 | 150 | 17.0 | HP | 1 |
|  | 9573V | 658 104 273 536 | 100 | 24.0 | HP | 1 |
|  | 9572P | 658 104 201 534 | 150 | 17.0 | HP | 1 |
|  | 9573P | 658 104 273 534 | 100 | 24.0 | HP | 1 |
|  | 9572H | 658 104 201 524 | 150 | 17.0 | HP | 1 |
|  | 9573H | 658 104 273 524 | 100 | 24.0 | HP | 1 |

[1] 104=HP

## Materialien

Für die Anwendung auf Kunststoffen

# Black Cobra
## Crown Temporization Kit

## Auf einen Blick

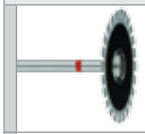
- Extrem harte und verschleißfeste, diamantähnliche CARBOCER®-Beschichtung
- Verschiedene Instrumente zur Bearbeitung




BC03
Black Cobra Crown Temporization Kit

## Weitere Informationen

Das Black Cobra Crown Temporization Kit enthält alle Instrumente zum Bearbeiten und Polieren von Provisorien. Die feinen MEISINGER Black Cobra Hartmetallfräser dienen der Anpassung der Kunststoff-Materialien. Dabei sorgt die einzigartige CARBOCER®-Beschichtung für extreme Härte, geringen Verschleiß, niedrigste Reibwerte sowie Korrosionsfestigkeit bei gleichbleibenden Oberflächeneigenschaften. Die enthaltenen Diamantscheiben werden zur Definition von Kanten, Ecken und Rundungen eingesetzt. Die drei Polierer runden das Set ab und erzeugen ein exzellentes Finish auf Ihren Provisorien.

| | Fig. | Size | Ref.-No. | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 940F | 200 | 806 104 377 514 | 0.2 | HP | 1 |
|  | 943DC | 100 | 806 104 361 504 | 0.15 | HP | 1 |
|  | 9580H | 056 | 658 104 300 524 | 16.0 | HP | 1 |
|  | 9580P | 056 | 658 104 300 534 | 16.0 | HP | 1 |
|  | 9580V | 056 | 658 104 300 536 | 16.0 | HP | 1 |
|  | HMB23F | 023 | 507 104 199 140 | 11.5 | HP | 1 |
|  | HMB251F | 060 | 507 104 274 140 | 14.7 | HP | 1 |
|  | HMB79F | 040 | 507 104 194 140 | 14.2 | HP | 1 |

[1] 104=HP

## Materialien

Zur Verwendung auf provisorischen Kunststoffmaterialien

# The Klim Institute

## Acryl/Resin Universal Kit

according to James Klim, DDS

## Auf einen Blick

- Einfache und schnelle Anwendung
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Lange Haltbarkeit




JK05
The Klim Institute Acryl/Resin Universal Kit

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | HM79FF | 500 104 194 181 | 040 | 14.2 | HP | 1 |
|  | HM251FF | 500 104 274 181 | 060 | 14.7 | HP | 1 |
|  | HM515 | 500 104 467 211 | 023 | 11.0 | HP | 1 |
|  | 9573H | 658 104 273 524 | 100 | 24.0 | HP | 1 |
|  | 253 | 030 104 045 000 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 253G | 030 104 045 005 | 250 | - | HP | 1 |
|  | 253M | 030 104 045 003 | 250 | - | HP | 1 |

[1] 104=HP

## Weitere Informationen

Das mit Dr. James Klim entwickelte Acryl/ Resin Universal Kit ist speziell für die Bearbeitung und Politur von Prothesenkunststoffen, Schienen und Tiefziehschienen geeignet. Die enthaltenen Hartmetallfräsen ermöglichen ein problemloses Ausarbeiten von Schienen und Prothesen. Mit den Faserflies Bürsten lässt sich ein erstklassiger Hochglanz erzielen, ohne das Material zu überhitzen oder die Oberfläche zu beschädigen. Für ein makelloses Oberflächen Finish ist der Polierer 9573H im Kit enthalten. Alle Instrumente sind für den extraoralen Einsatz geeignet und können im hochwertigen Bohrerständer praktisch verstaut werden.

# Fuzzies®
## Assortment Kit



2530
Fuzzies® Assortment Kit

## Auf einen Blick

- Für eine schonende Politur
- Erhältlich in Packungen à 5 oder im sortierten Fuzzies Assortment Kit

## Materialien

Für die Anwendung auf Edelmetallen, Kompositen und Kunststoffen, wie z.B.:

- Schienen
- Thermoplastische Kunststoffe

## Weitere Informationen

Die im Fuzzies Assortment Kit enthaltenen Polierbürsten erzielen einen erstklassigen Hochglanz ohne dabei das Material zu überhitzen. Die Anwendung erfolgt mit einer geringen Drehzahl und unter leichtem Anpressdruck. Die Polierbürsten bieten dem Anwender die Möglichkeit Edelmetalle, Komposite und Kunststoffe zu polieren ohne dabei die Oberfläche zu beschädigen.

Extrafein  Fein  Mittel  Grob

| | Fig. | Ref.-No. | Size | Grit | Shank[1] | Pieces/ Kit |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 253 | 030 104 045 000 | 250 | Extrafein | HP | 1 |
|  | 253F | 030 104 045 001 | 250 | Fein | HP | 1 |
|  | 253M | 030 104 045 003 | 250 | Mittel | HP | 1 |
|  | 253G | 030 104 045 005 | 250 | Grob | HP | 1 |

[1] 104=HP

*Alle Körnungen sind auch einzeln á 5 verpackt erhältlich.*

### Für 3D gedruckte Materialien!



- 253MF in Größe 250
- Mittelfeine Körnung
- Schnelle und einfache Politur aller 3D geduckten Materialien inklusive PMMA



# Black Cobra

## Complete Crown Removal Kit

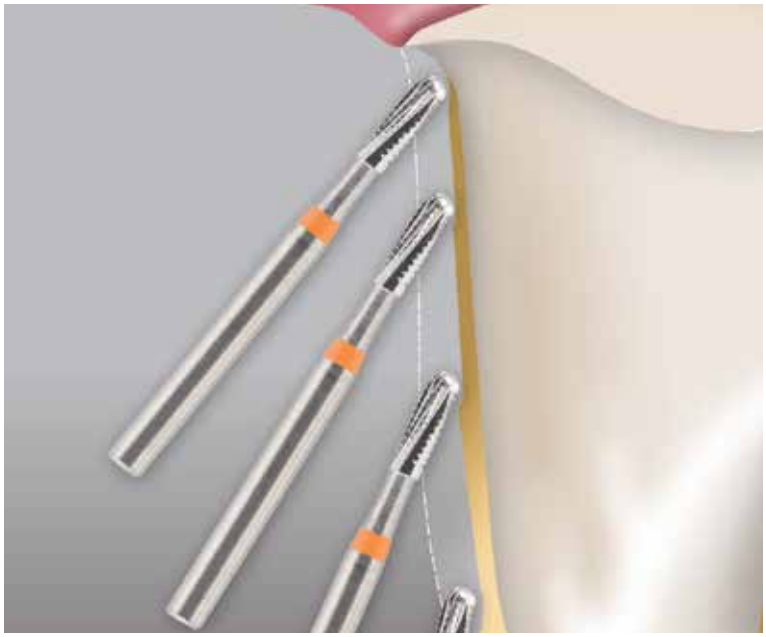



BC04
Black Cobra Complete Crown Removal Kit

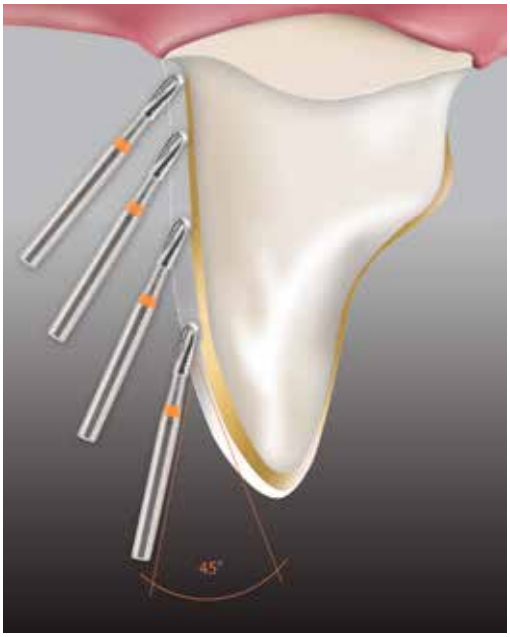
| | Fig. | Ref.-No. | Size | Length (mm) | Shank[1] | Pieces/Kit | Crown Material To Remove |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | HMG34RS | 500 314 138 008 | 012 | 2.0 | FG | 1 | Alle Metalle |
| | HM21RX | 500 314 139 019 | 012 | 4.1 | FG | 1 | Unbekannte Metalle |
| | HM31A | 500 314 139 008 | 012 | 5.3 | FG | 1 | Amalgam |
| | HM31C | 500 314 134 015 | 012 | 4.1 | FG | 1 | VMK |
| | B850 | 809 314 198 544 | 016 | 8.5 | FG | 1 | Alle Keramiken |
| | B850 | 809 314 198 544 | 018 | 8.5 | FG | 1 | Alle Keramiken |
| | B850 | 809 314 198 544 | 021 | 8.5 | FG | 1 | Alle Keramiken |
| | B850 | 809 314 198 544 | 025 | 8.5 | FG | 1 | Alle Keramiken |
| | B852 | 809 314 199 544 | 016 | 10.0 | FG | 1 | Alle Keramiken |
| | B852 | 809 314 199 544 | 018 | 10.0 | FG | 1 | Alle Keramiken |

[1] 314=FG

# Anwendung



Das MEISINGER BC04 bietet für jedes Material den perfekten Kronentrenner und erlaubt dem Anwender eine einfache und vor allem effiziente Trennung von Kronen und Brücken.




Nutzen Sie den Kronentrenner mit dem roten Winkelstück und in einem Winkel von 45°. Empfohlene Drehzahl: 160.000 $min^{-1}$

# Materialien

HM31A, HM21RX, HM31C, HMG34RS: Für weiche bis extrem harte Metalle und VMK Versorgungen
B850, B852: Für alle Keramiken inklusive Zirkon

# Auf einen Blick

- Einfache und effiziente Entfernung von Kronen aller Materialien
- Die Black Cobra Diamanten trennen alle harten Materialien wie zum Beispiel Zirkon
- Das einzige Set, das zur Entfernung aller Restaurationen benötigt wird

# Weitere Informationen

Das BC04 Black Cobra Complete Crown Removal Kit ist das einzige Set, das Sie für die Entfernung von festsitzenden Restaurationen brauchen. Im Set enthalten sind sechs Black Cobra Diamanten für eine effiziente Entfernung der härtesten Kronenmaterialien, wie zum Beispiel Zirkon, sowie vier spezielle Hartmetallinstrumente für die Trennung von Unterkonstruktionen und VMK Versorgungen.

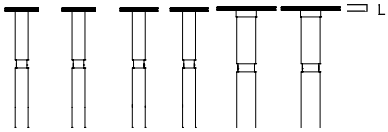
# Zircon Cut
## Diamonds




## Weitere Informationen

Die Hochleistungs-Diamantscheiben von MEISINGER sind speziell für das Auftrennen von Zirkonkronen und Keramikrestaurationen geeignet. Je nach Indikation steht sowohl eine mittlere Körnung als auch eine Grobe Körnung zur Auswahl. Aufgrund der unterschiedlichen Größen kann die Tiefe des Schnittes im Vorfeld bestimmt werden und ermöglicht ein kontrolliertes Arbeiten.






| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,7 | 0,6 | 0,7 | 0,6 | 0,7 | 0,6 |
| Z818G | FG | 806 **314** 041 334 | 050 | | 060 | | 080 | |
| Z0818 | FG | 806 **314** 041 324 | | 050 | | 060 | | 080 |




Anwendungsvideo

## Anwendung

- Beim Einsatz des Instruments auf ausreichende Wasserkühlung achten
- Mit geringem Anpressdruck zu verwenden

Empfohlene Drehzahl in $min^{-1}$: 80.000
Maximale Drehzahl in $min^{-1}$: 150.000

## Auf einen Blick

- Effizientes Auftrennen von Zirkonkronen
- Beste Schneideleistung bei gleichzeitig hoher Langlebigkeit

## Materialien

Zirkonkronen und Keramikrestaurationen

# Diamanten

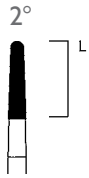
## für Zirkonoxid

Bearbeiten von geHIPptem / gesintertem Zirkonoxid

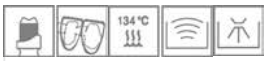


### 852Z

| | |
|---|---|
| 852Z5 | grob |
| 852Z4 | mittel |
| 852Z3 | fein |
| 852Z2 | extra fein |
| 852Z1 | ultra fein |



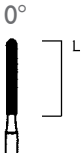

| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 |
| 852Z5 | FG | 806 **314** 199 532 | 024 |
| 852Z4 | FG | 806 **314** 199 522 | 024 |
| 852Z3 | FG | 806 **314** 199 512 | 024 |
| 852Z2 | FG | 806 **314** 199 502 | 024 |
| 852Z1 | FG | 806 **314** 199 492 | 024 |



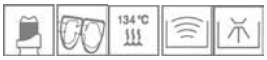


### 881Z

| | |
|---|---|
| 881Z5 | grob |
| 881Z4 | mittel |
| 881Z3 | fein |
| 881Z2 | extra fein |
| 881Z1 | ultra fein |



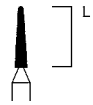

| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 9,5 |
| 881Z5 | FG | 806 **314** 141 532 | 017 |
| 881Z4 | FG | 806 **314** 141 522 | 017 |
| 881Z3 | FG | 806 **314** 141 512 | 017 |
| 881Z2 | FG | 806 **314** 141 502 | 017 |
| 881Z1 | FG | 806 **314** 141 492 | 017 |



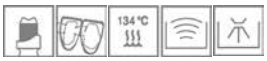


### Z0850 mittel fein

Z850F



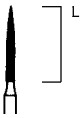

| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,0 |
| Z0850 | FG | 806 **314** 198 324 | 018 |
| Z850F | FG | 806 **314** 198 314 | 018 |



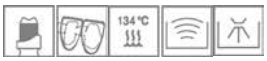


### Z0863 mittel fein

Z863F




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 |
| Z0863 | FG | 806 **314** 250 324 | 012 |
| Z863F | FG | 806 **314** 250 314 | 012 |



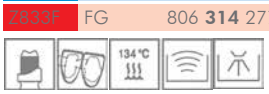


### Z0833 mittel fein

Z833F




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 4,2 |
| Z0833 | FG | 806 **314** 277 324 | 023 |
| Z833F | FG | 806 **314** 277 314 | 023 |

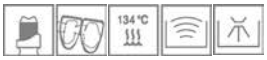




### Z801L mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | | |
| Z801L | FG | 806 **314** 697 324 | 014 |





## Z0801 mittel

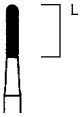


| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| Z0801 | FG | 806 **314** 001 324 | 010 | 021 |





## Z838L mittel




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 6 ,0 |
| Z838L | FG | 806 **314** 140 526 | 014 |

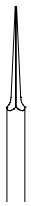


# Stichfräser

Zum Nachziehen von Fissuren



## 516



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,0 |
| 516 | HP | 310 **104** 467 211 | 012 |

# Hartmetallfräser

Zum Heraustrennen aus Ronde



## HM31LR



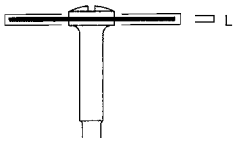
| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,0 |
| HM31LR | HPL | 500 **105** 143 007 | 010 |

# Sinterdiamant- & Diamantscheiben

## Zum Separieren von Keramiken

### S941G grob

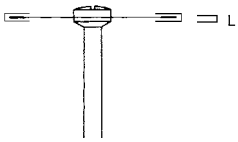





| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,5 |
| S941G | HP | 807 **104** 345 534 | 220 |

### S935C extra fein



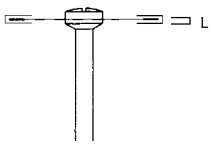



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,2 |
| S935C | HP | 807 **104** 395 504 | 220 |

Duroflex, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen

### S936C extra fein



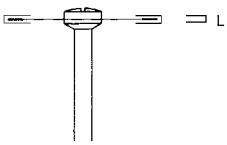



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,2 |
| S936C | HP | 807 **104** 394 504 | |

Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen

### S937C extra fein






| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,2 |
| S937C | HP | 807 **104** 396 504 | 200 |

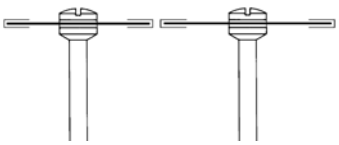
Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen

## Zum Separieren von Keramiken, Kunststoffen und Zirkon

### 915D mittel

915DF fein
915DC extra fein





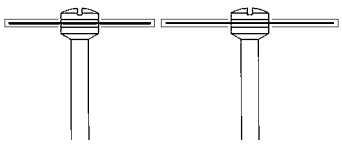
| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,25 | 0,25 |
| 915D | HP | 806 **104** 355 524 | 190 | 220 |
| | unmounted | 806 **900** 355 524 | 190 | 220 |
| | | L mm | 0,2 | 0,2 |
| 915DF | HP | 806 **104** 355 514 | 190 | 220 |
| | | L mm | 0,15 | 0,15 |
| 915DC | HP | 806 **104** 355 504 | 190 | 220 |

Super flexibel

### 932D mittel

932DF fein



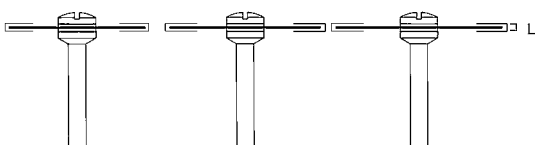


| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,3 | 0,3 |
| 932D | HP | 806 **104** 350 524 | | 220 |
| | unmounted | 806 **900** 350 524 | | 220 |
| | | L mm | 0,25 | 0,25 |
| 932DF | HP | 806 **104** 350 514 | 190 | 220 |
| | unmounted | 806 **900** 350 514 | 190 | 220 |

Flexibel

### 940F fein






| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 940F | HP | 806 **104** 377 514 | 180 | 200 | 220 |
| | unmounted | 806 **900** 377 514 | 180 | 200 | |

Super flexibel

# LUSTER®

## Diamond Polishing Paste




DPS2
LUSTER® Paste




DP2
LUSTER® Paste

DP4
LUSTER® Paste

## Weitere Informationen

Die MEISINGER LUSTER® Paste ist eine 1-Stufen-Diamantpolierpaste und wird für die Hochglanz-Politur von dentalen Keramikmaterialien eingesetzt.

### Diamantpolierpaste für Keramik

Hochglanzpolitur von Keramik-Restaurationen



| | DPS2 | DP2 | DP4 |
|---|---|---|---|
| Körnung | Fein | Fein | Mittel |
| Füllmenge | 2 g Applikator | 3 g Container | 3 g Container |

### Diamantpolierpaste für Zirkon

Hochglanzpolitur von Zirkon-Restaurationen



| | DP2Z |
|---|---|
| Körnung | Fein |
| Füllmenge | 15 g Container |

Für die extraorale Anwendung auf Zirkon

# MEISINGER`S Elite Series Micromotor



KI030
Mobiler Mikromotor

## Auf einen Blick

- max. 30.000 $min^{-1}$
- 2,4 Ncm Drehmoment

## Weitere Informationen

MEISINGER`s Mikromotor ist mit einem ermüdungsfreien Hochleistunge-Lithium-Ionen-Akku ausgestattet, der eine hervorragende Leistung ermöglicht. Im Batteriebetrieb sind bis zu 5 Stunden Betriebsdauer möglich. Das vollständige Aufladen dauert nur 3 Stunden.

Trotz der kompakten Abmessungen bietet der ultra kleine Mikromotor eine Performance, die manche stationären Mikromotoren nicht erreichen: Eine maximale Drehzahl von 30.000 $min^{-1}$ bei kräftigen 2,4 Ncm Drehmoment.

# Flexible Polishers
## Auf einen Blick



| PRODUKTMATERIAL | Polierer für Keramik | | | Polierer für Lithium Silicat | Polierer für Zircon | Polierer für Komposite |
|---|---|---|---|---|---|---|
| FELDSPATKERAMIKEN | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| LEUCITVERSTÄRKTE KERAMIKEN | | | ✓ | ✓ | | |
| OXID-KERAMIKEN | | | ✓ | | ✓ | |
| SILIKATKERAMIKEN | | | ✓ | ✓ | | |
| ZIRKONOXID | | | ✓ | | ✓ | |
| HYBRID KERAMIKEN | | | | | | ✓ |
| KOMPOSITE | | | | | | ✓ |
| KUNSTSTOFF & PROVISORISCHE MATERIALIEN | | | | | | |

## Anwendungs- und Hygiene-Symbole

Die Symbole geben lediglich Hinweise zu Anwendungsmöglichkeiten der Produkte. Über den konkreten Einsatz entscheidet der Anwender in eigener Verantwortung je nach vorliegender Indikation. Bitte beachten Sie auch die Allgemeinen Anwendungs- und Sicherheitshinweise zu MEISINGER Produkten im medizinischen Bereich sowie die Hinweise zur Wiederaufbereitung. Diese finden Sie im Internet unter www.meisinger.de sowie auf Anfrage auch gerne auf dem Postweg.

| | | | | | Polierer für Feldspat Keramik | Polierer für Kunststoffe & provisorische Materialien | Schleifkörper für Keramik |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| | | | | | | | |
| | | | | | ✓ | | ✓ |
| | | | | | | | ✓ |
| | | | | | | | ✓ |
| | | | | | | | ✓ |
| | | | | | | | ✓ |
| | | ✓ | | ✓ | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| | | | | | ✓ | | |

## Zahnbehandlung

- Füllungsbearbeitung

## Dentallabor

- Modellgusstechnik
- Kronen- und Brückentechnik
- Verblend- und Keramiktechnik
- Kunststofftechnik

## Desinfektion/ Sterilisation

- Sterilisierbar im Dampf-Sterilisator (Autoklav) bei der angegebenen Temperatur
- Ultraschallbad
- Reinigungs-Desinfektionsgeräte für die thermische Desinfektion

Verpackungsmenge

Bei Wiederverwendung von Einmalprodukten kann ein Infektionsrisiko nicht ausgeschlossen werden und eine risikofreie Funktionssicherheit nicht gewährleistet werden.

Bitte beachten Sie auch die Allgemeinen Anwendungs- und Sicherheitshinweise zu MEISINGER Produkten im medizinischen Bereich und auch die Hinweise zur Wiederaufbereitung (Reinigung, Desinfektion und Sterilisation) von Medizinprodukten der Hager & Meisinger GmbH.

# Polierer
## für Keramiken

Diamantpolierer für die Anwendung auf Keramiken (ausgenommen Hybridkeramiken)

### 9741G
### 9741M
### 9741F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 9741G | RA | 803 **204** 243 533 | 030 | | |
| 9741M | RA | 803 **204** 243 524 | | 030 | |
| | FG | 803 **314** 243 524 | | 030 | |
| 9741F | RA | 803 **204** 243 503 | | | 030 |
| | FG | 803 **314** 243 503 | | | 030 |

### 9742H
### 9742G
### 9742M
### 9742F
### 9742C



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| 9742H | HP | 803 **104** 300 544 | 040* | | | | |
| 9742G | HP | 803 **104** 300 533 | | 040* | | | |
| 9742M | HP | 803 **104** 300 524 | | | 040* | | |
| 9742F | RA | 803 **204** 300 503 | | | | 040 | |
| 9742F | HP | 803 **104** 300 503 | | | | 040* | |
| 9742C | HP | 803 **104** 300 493 | | | | | 040* |

* 

### 9743G
### 9743M
### 9743F
### 9743C



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| 9743G | RA | 803 **204** 243 533 | 040 | | | |
| 9743M | RA | 803 **204** 243 524 | | 040 | | |
| 9743F | RA | 803 **204** 243 503 | | | 040 | |
| 9743C | RA | 803 **204** 243 930 | | | | 040 |

### 9744G
### 9744M
### 9744F
### 9744C



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 9744G | RA | 803 **204** 030 533 | 060 | | | |
| 9744M | RA | 803 **204** 030 524 | | 060 | | |
| 9744F | RA | 803 **204** 030 503 | | | 060 | |
| 9744C | RA | 803 **204** 030 493 | | | | 060 |

### 9745G
### 9745M
### 9745F

NEU



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| 9745G | RA | 803 **204** 000 534 | 055 | | |
| 9745M | RA | 803 **204** 000 524 | | 055 | |
| 9745F | RA | 803 **204** 000 514 | | | 055 |

### 9746G
### 9746M
### 9746F
### 9746C

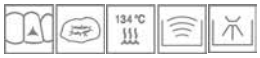


| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 9746G | RA | 803 **204** 303 533 | 100 | | | |
| 9746M | RA | 803 **204** 303 524 | | 100 | | |
| 9746F | RA | 803 **204** 303 503 | | | 100 | |
| 9746C | RA | 803 **204** 304 514 | | | | 100 |

## 9749G
## 9749M
## 9749F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| 9749G | HP | 803 **104** 044 533 | 110* | | |
| 9749G | RA | 803 **204** 044 533 | 110 | | |
| 9749M | HP | 803 **104** 044 524 | | 110* | |
| 9749M | RA | 803 **204** 044 524 | | 110 | |
| 9749F | HP | 803 **104** 044 503 | | | 110* |
| 9749F | RA | 803 **204** 044 503 | | | 110 |




* 

## 9752H
## 9752G
## 9752M
## 9752F
## 9752C



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 9752H | HP | 803 **104** 372 544 | 170 | | | | |
| | unmounted | 803 **900** 372 544 | 170 | | | | |
| 9752G | HP | 803 **104** 372 533 | | 170 | | | |
| | unmounted | 803 **900** 372 533 | | 170 | | | |
| 9752M | HP | 803 **104** 372 524 | | | 170 | | |
| | unmounted | 803 **900** 372 524 | | | 170 | | |
| 9752F | HP | 803 **104** 372 503 | | | | 170 | |
| | unmounted | 803 **900** 372 503 | | | | 170 | |
| 9752C | HP | 803 **104** 372 493 | | | | | 170 |
| | unmounted | 803 **900** 372 493 | | | | | 170 |



## 9753G
## 9753M
## 9753F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 9753G | HP | 803 **104** 303 533 | 150 | | |
| | unmounted | 803 **900** 303 533 | 150 | | |
| 9753M | HP | 803 **104** 303 524 | | 150 | |
| | unmounted | 803 **900** 303 524 | | 150 | |
| 9753F | HP | 803 **104** 303 503 | | | 150 |
| | unmounted | 803 **900** 303 503 | | | 150 |



## 9770H
## 9770G
## 9770M
## 9770F
## 9770C



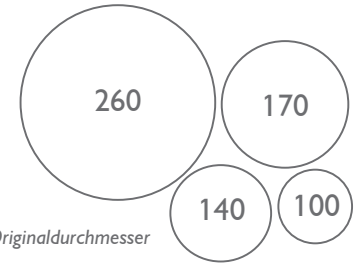
| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| 9770H | HP | 803 **104** 303 544 | 260 | | | | |
| 9770G | HP | 803 **104** 303 533 | | 260 | | | |
| 9770M | HP | 803 **104** 303 524 | | | 260 | | |
| 9770F | HP | 803 **104** 303 503 | | | | 260 | |
| 9770C | HP | 803 **104** 303 493 | | | | | 260 |



IN 4 GRÖSSEN ERHÄLTLICH:

# 9771G
## 9771M
## 9771F
## 9771C






*Originaldurchmesser*

| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 9771G | RA | 803 **204** 000 534 | 100 | | | |
| 9771G | RA | 803 **204** 000 534 | 140 | | | |
| 9771G | HP | 803 **104** 000 534 | 170* | | | |
| 9771G | HP | 803 **104** 000 534 | 260* | | | |
| 9771M | RA | 803 **204** 000 524 | | 100 | | |
| 9771M | RA | 803 **204** 000 524 | | 140 | | |
| 9771M | HP | 803 **104** 000 524 | | 170* | | |
| 9771M | HP | 803 **104** 000 524 | | 260* | | |
| 9771F | RA | 803 **204** 000 514 | | | 100 | |
| 9771F | RA | 803 **204** 000 514 | | | 140 | |
| 9771F | HP | 803 **104** 000 514 | | | 170* | |
| 9771F | HP | 803 **104** 000 514 | | | 260* | |
| 9771C | RA | 803 **204** 000 504 | | | | 100 |
| 9771C | RA | 803 **204** 000 504 | | | | 140 |
| 9771C | HP | 803 **104** 000 504 | | | | 170* |
| 9771C | HP | 803 **104** 000 504 | | | | 260* |






Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden!

# Polierer

## für Lithium Silikatkeramiken

2-Stufen Diamantpoliersystem für die Anwendung auf Lithium Silikatkeramiken und leucitverstärkten Keramiken

### DPO01
### DPO04



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,0 | 2,0 |
| DPO01 | HP | 803 **104** 303 522 | 200 | |
| DPO04 | HP | 803 **104** 303 512 | | 200 |

### DPO02
### DPO05



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,2 | 10,2 | 13,0 | 13,0 |
| DPO02 | RA | 803 **204** 244 522 | 040 | | | |
| DPO02 | HP | 803 **104** 243 522 | | | 040* | |
| DPO05 | RA | 803 **204** 244 512 | | 040 | | |
| DPO05 | HP | 803 **104** 243 512 | | | | 040* |

### DPO03
### DPO06



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| DPO03 | HP | 803 **104** 372 522 | 110 | |
| DPO06 | HP | 803 **104** 372 512 | | 110 |

### DPO07
### DPO08



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 |
| DPO07 | RA | 803 **204** 030 592 | 060 | |
| DPO08 | RA | 803 **204** 030 512 | | 060 |

### DPO09
### DPO10



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| DPO09 | HP | 803 **104** 372 522 | 170 | |
| DPO09 | unmounted | 803 **900** 372 522 | 170 | |
| DPO10 | HP | 803 **104** 372 512 | | 170 |
| DPO10 | unmounted | 803 **900** 372 512 | | 170 |

# Polierer
## für Zirkon

2-Stufen Diamantpoliersystem für die spezielle Anwendung auf Zirkonrestaurationen

### DCA01
### DCA07



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,0 | 2,0 |
| DCA01 | HP | 803 **104** 304 524 | 260 | |
| DCA07 | HP | 803 **104** 304 514 | | 260 |

### DCA02
### DCA08



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 14,0 | 14,0 |
| DCA02 | HP | 803 **104** 292 524 | 073 | |
| DCA08 | HP | 803 **104** 292 514 | | 073 |

### DCA03
### DCA09



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,0 | 2,0 |
| DCA03 | HP | 803 **104** 303 524 | 200 | |
| DCA09 | HP | 803 **104** 303 514 | | 200 |

### DCA04
### DCA10



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,2 | 10,2 | 13,0 | 13,0 |
| DCA04 | RA | 803 **204** 244 524 | 040 | | | |
| DCA04 | HP | 803 **104** 243 524 | | | 040* | |
| DCA10 | RA | 803 **204** 244 514 | | 040 | | |
| DCA10 | HP | 803 **104** 243 514 | | | | 040* |

### DCA05
### DCA11



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| DCA05 | HP | 803 **104** 372 524 | 110 | |
| DCA11 | HP | 803 **104** 372 514 | | 110 |

### DCA06
### DCA12



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 | 1 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| DCA06 | HP | 803 **104** 373 524 | 170 | |
| | unmounted | 803 **900** 373 524 | 170 | |
| DCA12 | HP | 803 **104** 373 514 | | 170 |
| | unmounted | 803 **900** 373 514 | | 170 |

### DCA15
### DCA16



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| DCA15 | RA | 803 **204** 303 525 | 100 | |
| DCA16 | RA | 803 **204** 303 514 | | 100 |

### DCA13
### DCA14



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 |
| DCA13 | RA | 803 **204** 030 525 | 060 | |
| DCA14 | RA | 803 **204** 030 514 | | 060 |

# Polierer
## für Komposite

Für die einfache 2-Stufen Politur aller Komposite




Weitere Informationen auf den Seiten 52 und 53

### 9769M
### 9769F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 1,6 | 1,6 |
| 9769M | RA | 803 **204** 000 523 | 100 | |
| 9769M | RA | 803 **204** 000 523 | 140 | |
| 9769M | HP | 803 **104** 000 523 | 140* | |
| 9769M | HP | 803 **104** 000 523 | 170* | |
| 9769F | RA | 803 **204** 000 503 | | 100 |
| 9769F | RA | 803 **204** 000 503 | | 140 |
| 9769F | HP | 803 **104** 000 503 | | 140* |
| 9769F | HP | 803 **104** 000 503 | | 170* |

Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden!

### 9760M
### 9760F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 | 2,5 |
| 9760M | RA | 803 **204** 303 526 | 100 | |
| 9760F | RA | 803 **204** 303 506 | | 100 |

### 9762M
### 9762F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 10,0 |
| 9762M | RA | 803 **204** 243 526 | 040 | |
| 9762F | RA | 803 **204** 243 506 | | 040 |

### 9766M
### 9766F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 10,0 |
| 9766M | RA | 803 **204** 300 526 | 050 | |
| 9766F | RA | 803 **204** 300 506 | | 050 |

### 9767M
### 9767F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 6,5 | 6,5 |
| 9767M | RA | 803 **204** 243 526 | 030 | |
| 9767M | FG | 803 **314** 243 526 | 030 | |
| 9767F | RA | 803 **204** 243 506 | | 030 |
| 9767F | FG | 803 **314** 243 506 | | 030 |

### 9768M
### 9768F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 |
| 9768M | RA | 803 **204** 030 526 | 060 | |
| 9768F | RA | 803 **204** 030 506 | | 060 |

### 9765M
### 9765F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 5,5 | 5,5 |
| 9765M | RA | 803 **204** 000 523 | 055 | |
| 9765F | RA | 803 **204** 000 503 | | 055 |

## Einweg Komposit Polierer

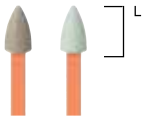
2-Stufen System Einweg Diamanten, Politur von allen Komposit Restaurationen

### 9754M
### 9754F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 50 | 50 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,7 | 8,7 |
| 9754M | RA | 803 **204** 541 522 | 055 | |
| 9754F | RA | 803 **204** 541 502 | | 055 |

### 9755M
### 9755F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 50 | 50 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 6,9 | 6,9 |
| 9755M | RA | 803 **204** 297 522 | 040 | |
| 9755F | RA | 803 **204** 297 502 | | 040 |

### 9756M
### 9756F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 50 | 50 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 6,4 | 6,4 |
| 9756M | RA | 803 **204** 030 522 | 060 | |
| 9756F | RA | 803 **204** 030 502 | | 060 |

### 9757M
### 9757F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 50 | 50 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 1,6 | 1,6 |
| 9757M | RA | 803 **204** 543 522 | 110 | |
| 9757F | RA | 803 **204** 543 502 | | 110 |

Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden!

## Arbeitsteil-Design im Fokus

Das Arbeitsteil-Design ermöglicht die einfache Politur der Okklusalfläche und erreicht auch tiefere Fissuren.



## Einweg Diamant Komposit Polierer

### Diamantpolierer für Komposite

**D9780**
**D9781**
**D9782**



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 8,0 | 7,0 | 6,0 |
| D9780 | RA | 803 **204** 243 523 | 041 | | |
| D9781 | RA | 803 **204** 030 523 | | 057 | |
| D9782 | RA | 803 **204** 034 523 | | | 080 |




## Hybridpolierer

### Für die Anwendung auf Hybridkompositen

**9780**
**9781**
**9782**



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 13,0 | 7,5 | 2,5 | 2,5 |
| 9780 | RA | 803 **204** 243 522 | 040 | | | | |
| 9780 | HP | 803 **104** 243 523 | | 055* | | | |
| 9781 | RA | 803 **204** 030 522 | | | 060 | | |
| 9782 | RA | 803 **204** 304 522 | | | | 100 | |
| 9782 | HP | 803 **104** 304 523 | | | | | 145* |



## Weiche Komposite

Für die Anwendung auf weichen Kompositen

### 9712G
### 9712M
### 9712F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,5 | 10,5 | 10,5 |
| 9712G | RA | 803 **204** 243 532 | 040 | | |
| 9712M | RA | 803 **204** 243 523 | | 040 | |
| 9712F | RA | 803 **204** 243 513 | | | 040 |

### 9713M
### 9713F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 |
| 9713M | FG | 803 **314** 243 523 | 033 | |
| 9713F | FG | 803 **314** 243 513 | | 033 |

### 9714G
### 9714M
### 9714F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 9714G | RA | 803 **204** 030 532 | 060 | | |
| 9714M | RA | 803 **204** 030 523 | | 060 | |
| 9714F | RA | 803 **204** 030 513 | | | 060 |

### 9718G
### 9718M
### 9718F



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| 9718G | RA | 803 **204** 303 532 | 100 | | |
| 9718M | RA | 803 **204** 303 523 | | 100 | |
| 9718F | RA | 803 **204** 303 513 | | | 100 |

## Komposite

Für die Anwendung auf allen Kompositen, außer Hybrid Kompositen

### 9526V
### 9526P



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,5 | 10,5 |
| 9526V | RA | 658 **204** 300 522 | 047 | |
| 9526P | RA | 658 **204** 300 512 | | 047 |

### 9527V
### 9527P



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 6,0 | 6,0 |
| 9527V | RA | 658 **204** 297 522 | 033 | |
| 9527P | RA | 658 **204** 297 512 | | 033 |

### 9528V
### 9528P



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 9,0 | 9,0 |
| 9528V | RA | 658 **204** 030 522 | 065 | |
| 9528P | RA | 658 **204** 030 512 | | 065 |

# Polierer
## für Feldspatkeramiken

Diamantpoliersystem speziell für Feldspatkeramik Restaurationen

### 9652V
### 9652P
### 9652H



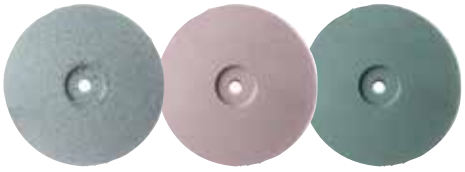
| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,0 | 12,0 | 12,0 |
| 9652V | RA | 658 **204** 300 525 | 045 | | |
| 9652P | RA | 658 **204** 300 515 | | 045 | |
| 9652H | RA | 658 **204** 300 505 | | | 045 |

### 9653V
### 9653P
### 9653H



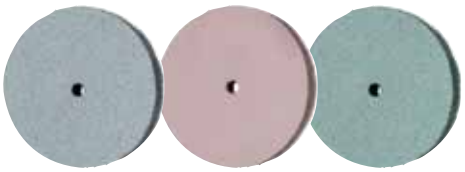
| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 | 5 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| 9653V | RA | 658 **204** 030 525 | 070 | | |
| 9653P | RA | 658 **204** 030 515 | | 070 | |
| 9653H | RA | 658 **204** 030 505 | | | 070 |

### 9613V
### 9613P
### 9613H



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 10 | 10 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 4,0 | 4,0 | 3,0 |
| 9613V | unmounted | 658 **900** 303 525 | 220 | | |
| 9613P | unmounted | 658 **900** 303 515 | | 220 | |
| 9613H | unmounted | 658 **900** 303 505 | | | 220 |

### 9617V
### 9617P
### 9617H



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 10 | 10 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 3,0 | 3,0 | 3,5 |
| 9617V | unmounted | 658 **900** 372 525 | 220 | | |
| 9617P | unmounted | 658 **900** 372 515 | | 220 | |
| 9617H | unmounted | 658 **900** 372 505 | | | 220 |

### 9619V
### 9619P
### 9619H



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 10 | 10 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 9619V | unmounted | 658 **900** 133 525 | 060 | | |
| 9619P | unmounted | 658 **900** 133 515 | | 060 | |
| 9619H | unmounted | 658 **900** 113 505 | | | 060 |

# Polierer

## für Kunststoffe und provisorische Materialien

Diamantpolierer für die Anwendung auf PMMA und PEEK

### 9790




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 1,6 | 1,6 | 2,0 |
| 9790 | HP | 803 **104** 543 523 | 140 | 170 | 260 |

Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden!

### 9791




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 16,0 |
| 9791 | HP | 803 **104** 284 523 | 050 |

### 9792




| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 |
| 9792 | HP | 803 **104** 041 523 | 145 |

### 9793



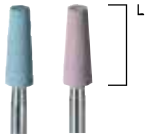

| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 5 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 |
| 9793 | HP | 803 **104** 303 523 | 145 |

# Schleifkörper
## für Keramiken

## Hitzearme Schleifer

Diamantgebundene Schleifkörper zum Vorschleifen von Keramiken

### 9734H
### 9734G



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 | 10,0 |
| 9734H | HP | 805 **104** 173 535 | 040* | |
| 9734H | RA | 805 **204** 173 535 | 040 | |
| 9734G | HP | 805 **104** 173 525 | | 040* |
| 9734G | RA | 805 **204** 173 525 | | 040 |



### 9735H
### 9735G



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 13,0 | 13,0 |
| 9735H | HP | 805 **104** 107 535 | 050 | |
| 9735G | HP | 805 **104** 107 525 | | 050 |



### 9736H
### 9736G



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 3,0 | 3,0 |
| 9736H | HP | 805 **104** 042 535 | 150 | |
| 9736G | HP | 805 **104** 042 525 | | 150 |



### 9738H
### 9738G



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| | | L mm | 13,0 | 13,0 |
| 9738H | HP | 805 **104** 156 535 | 050 | |
| 9738G | HP | 805 **104** 156 525 | | 050 |



## Polier-Schleifer mit harter Bindung

NEU

Für die Anwenudung auf Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, NEM-Legierungen, Zirkonoxid

### 9810



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 |
| 9810 | HP | 803 **104** 303 536 | 260 |



### 9811



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 3,0 |
| 9811 | HP | 803 **104** 372 536 | 170 |
| 9811 | HP | 803 **104** 372 536 | 220 |



### 9812



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 1 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,0 |
| 9812 | HP | 803 **104** 173 536 | 040 |



# Schleifkörper für Zirkonoxid

Diamantschleifkörper aus Siliciumcarbid zum sicheren Bearbeiten von empfindlichen Zirkonoxidoberflächen

## Z602 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| Z602 | HP | 655 **104** 001 526 | 040 |



## Z623 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 3,0 |
| Z623 | HP | 655 **104** 043 526 | 060 |



## Z638 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 6,5 |
| Z638 | HP | 655 **104** 110 526 | 025 |



## Z652R mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 10,5 |
| Z652R | HP | 655 **104** 199 526 | 035 |



## Z660 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,0 |
| Z660 | HP | 655 **104** 257 526 | 045 |



## Z667 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,5 |
| Z667 | HP | 655 **104** 257 526 | 035 |



## Z722 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 2,5 |
| Z722 | HP | 655 **104** 304 526 | 180 |



## Z732 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,5 |
| Z732 | HP | 655 **104** 107 526 | 050 |



## Z736 mittel



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 7,0 |
| Z736 | HP | 655 **104** 012 526 | 065 |



# Keramischer Diamantschleifer

Diamantschleifkörper zum präzisen und sicheren Bearbeiten von Keramik

## D732F extra fein



| Fig. | Schaft / Shank | Ref.-Nr. / Ref.-No. | 2 |
|---|---|---|---|
| | | L mm | 12,0 |
| D732F | HP | 805 **104** 107 504 | 050 |



| Fig | Seite |
|---|---|
| 516 | 74 |
| 1470 | 38 |
| 1471 | 38 |
| 2413 | 23 |
| 2525 | 25 |
| 2530 | 69 |
| 2561 | 25 |
| 2565 | 14 |
| 2571 | 57 |
| 2605 | 38 |
| 2609 | 38 |
| 2638 | 66 |
| 2662 | 37 |
| 2663 | 56 |
| 2670 | 55 |
| 5901 | 55 |
| 9780 | 87 |
| 9781 | 87 |
| 9782 | 87 |
| 9790 | 90 |
| 9791 | 90 |
| 9792 | 90 |
| 9793 | 90 |
| 9810 | 91 |
| 9811 | 91 |
| 9812 | 91 |
| 2565M | 16 |
| 2565T | 15 |
| 617XF | 24 |
| 619XF | 24 |
| 629XF | 24 |
| 852Z1 | 73 |
| 852Z2 | 73 |
| 852Z3 | 73 |
| 852Z4 | 73 |
| 852Z5 | 73 |
| 881Z1 | 73 |
| 881Z2 | 73 |
| 881Z3 | 73 |
| 881Z4 | 73 |
| 881Z5 | 73 |
| 915D | 75 |
| 915DC | 75 |
| 915DF | 75 |
| 932D | 75 |
| 932DF | 75 |
| 940F | 75 |
| 9526P | 88 |
| 9526V | 88 |
| 9527P | 88 |
| 9527V | 88 |
| 9528P | 88 |
| 9528V | 88 |
| 9613H | 89 |
| 9613P | 89 |
| 9613V | 89 |
| 9617H | 89 |
| 9617P | 89 |
| 9617V | 89 |
| 9619H | 89 |
| 9619P | 89 |
| 9619V | 89 |
| 9652H | 89 |
| 9652P | 89 |
| 9652V | 89 |
| 9653H | 89 |
| 9653P | 89 |
| 9653V | 89 |
| 9712F | 88 |
| 9712G | 88 |
| 9712M | 88 |
| 9713F | 88 |
| 9713M | 88 |
| 9714F | 88 |
| 9714G | 88 |
| 9714M | 88 |
| 9718F | 88 |
| 9718G | 88 |
| 9718M | 88 |
| 9734G | 91 |
| 9734H | 91 |
| 9735G | 91 |
| 9735H | 91 |
| 9736G | 91 |
| 9736H | 91 |
| 9738G | 91 |
| 9738H | 91 |
| 9741F | 80 |
| 9741G | 80 |
| 9741M | 80 |
| 9742C | 80 |
| 9742F | 80 |
| 9742G | 80 |
| 9742H | 80 |
| 9742M | 80 |
| 9743C | 80 |
| 9743F | 80 |
| 9743G | 80 |
| 9743M | 80 |
| 9744C | 80 |
| 9744F | 80 |
| 9744G | 80 |
| 9744M | 80 |
| 9745F | 80 |
| 9745G | 80 |
| 9745M | 80 |
| 9746C | 80 |
| 9746F | 80 |
| 9746G | 80 |
| 9746M | 80 |
| 9749F | 81 |
| 9749G | 81 |
| 9749M | 81 |
| 9752C | 81 |
| 9752F | 81 |
| 9752G | 81 |
| 9752H | 81 |
| 9752M | 81 |
| 9753F | 81 |
| 9753G | 81 |
| 9753M | 81 |
| 9754F | 86 |
| 9754M | 86 |
| 9755F | 86 |
| 9755M | 86 |
| 9756F | 86 |
| 9756M | 86 |
| 9757F | 86 |
| 9757M | 86 |
| 9760F | 85 |
| 9760M | 85 |
| 9762F | 85 |
| 9762M | 85 |
| 9765F | 85 |
| 9765M | 85 |
| 9766F | 85 |
| 9766M | 85 |
| 9767F | 85 |
| 9767M | 85 |
| 9768F | 85 |
| 9768M | 85 |
| 9769F | 85 |
| 9769M | 85 |
| 9770C | 81 |
| 9770F | 81 |
| 9770G | 81 |
| 9770H | 81 |
| 9770M | 81 |
| 9771C | 82 |
| 9771F | 82 |
| 9771G | 82 |
| 9771M | 82 |
| BC02 | 19 |
| BC03 | 67 |
| BC04 | 70 |
| CCK01 | 31 |
| CMC01 | 65 |
| CMC02 | 28 |
| CMC03 | 46 |
| D732F | 92 |
| D9780 | 87 |
| D9781 | 87 |
| D9782 | 87 |
| DB01 | 22 |
| DB02 | 22 |
| DB03 | 45 |
| DCA01 | 84 |
| DCA02 | 84 |
| DCA03 | 84 |
| DCA04 | 84 |
| DCA05 | 84 |
| DCA06 | 84 |
| DCA07 | 84 |
| DCA08 | 84 |
| DCA09 | 84 |
| DCA10 | 84 |
| DCA11 | 84 |
| DCA12 | 84 |
| DCA13 | 84 |
| DCA14 | 84 |
| DCA15 | 84 |
| DCA16 | 84 |
| DDA01 | 18 |
| DP2 | 76 |
| DP2Z | 76 |
| DP4 | 76 |
| DPO01 | 83 |
| DPO02 | 83 |
| DPO03 | 83 |
| DPO04 | 83 |
| DPO05 | 83 |
| DPO06 | 83 |
| DPO07 | 83 |
| DPO08 | 83 |
| DPO09 | 83 |
| DPO10 | 83 |
| DPS2 | 76 |
| DSG21 | 39 |
| DSP22 | 62 |
| DSU21 | 26 |
| DSZ21 | 44 |
| GC01 | 42 |
| GC02 | 42 |
| GC03 | 50 |
| GC04 | 50 |
| GC05 | 58 |
| GC06 | 58 |
| GC07 | 52 |
| HM31LR | 74 |
| JK01 | 36 |
| JK02 | 20 |
| JK03 | 27 |
| JK04 | 53 |
| JK05 | 68 |
| KI030 | 77 |
| KM001 | 30 |
| LUS01 | 61 |
| LUS02 | 61 |
| LUS03 | 54 |
| LUS04 | 54 |
| LUS05 | 32 |
| LUS06 | 32 |
| LUS07 | 32 |
| LUS100 | 40 |
| LUS30 | 34 |
| LUS41 | 34 |
| LUS66 | 57 |
| LUS80 | 40 |
| LUS85 | 48 |
| LUS91 | 48 |
| PMMA1 | 63 |
| S935C | 75 |
| S936C | 75 |
| S937C | 75 |
| S941G | 75 |
| SC01 | 29 |
| SC02 | 21 |
| SF10 | 60 |
| SF14 | 60 |
| VAL01 | 64 |
| Z0801 | 74 |
| Z0818 | 72 |
| Z0833 | 73 |
| Z0850 | 73 |
| Z0863 | 73 |
| Z602 | 92 |
| Z623 | 92 |
| Z638 | 92 |
| Z652R | 92 |
| Z660 | 92 |
| Z667 | 92 |
| Z722 | 92 |
| Z732 | 92 |
| Z736 | 92 |
| Z801L | 73 |
| Z818G | 72 |
| Z833F | 73 |
| Z838L | 74 |
| Z850F | 73 |
| Z863F | 73 |
| ZIR01 | 54 |

**Hager & Meisinger GmbH**
Hansemannstr. 10
41468 Neuss | Germany
Phone: +49 2131 2012-0
Fax: +49 2131 2012-222
E-Mail: info@meisinger.de
Internet: www.meisinger.de

**Meisinger USA. L.L.C.**
10150 E. Easter Avenue
Centennial, Colorado 80112 | USA
Phone: +1 (303) 268-5400
Toll free: +1 (866) 634-7464
Fax: +1 (303) 268-5407
E-Mail: customerservice@meisingerusa.com
Internet: www.meisingerusa.com
@meisingerusa

85BRCADCAMDE - 0323