Einfach, präzise, effizient.

Der Bleaching-Schienen-Workflow.

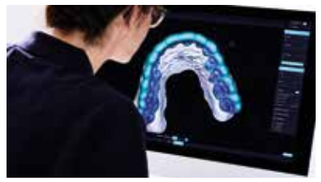
Der cloudbasierte Bleaching-Schienen-Workflow von DMG DentaMile macht es Ihnen besonders leicht, passgenaue Bleaching-Schienen zu fertigen. Schnell, einfach und präzise – inklusive exakter Reservoir-gestaltung. Nutzen Sie die neuen Möglichkeiten einer schnellen Versorgung ganz ohne Tiefziehverfahren oder Vorbereitung der Modelle. Komfortabel für die Patienten, wirtschaftlich überzeugend für Sie.

So funktioniert's:

1. Patientensituation scannen.



2. Patientenfall in DentaMile connect auto-matisch übernehmen.
3. Individuelles Design in 3 Schritten erstellen.

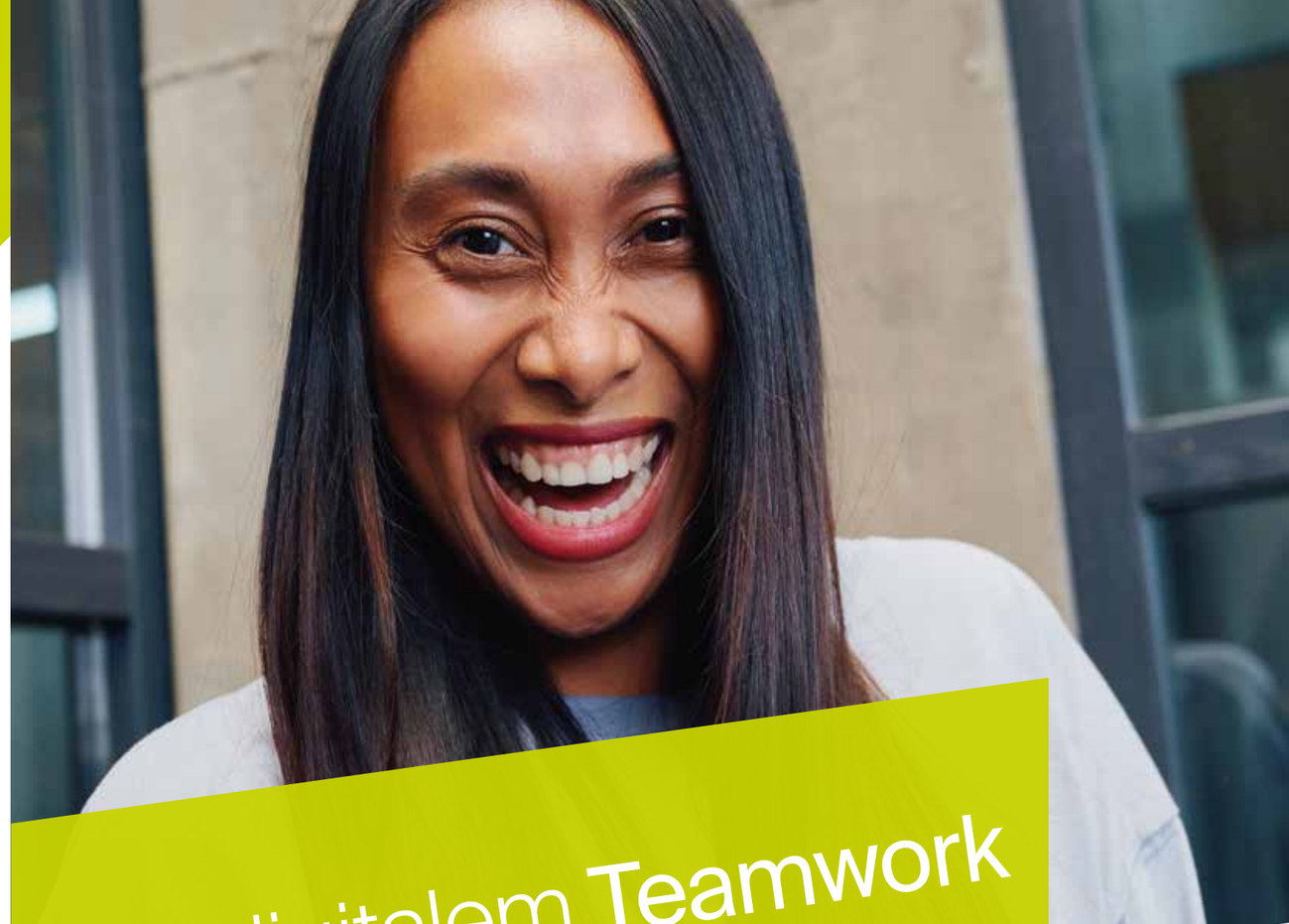


4. Bleaching-Schiene mit individualisierten Materialreservoirs auf eigenem 3D-Drucker, im DentaMile Print Service oder durch ein Partnerlabor drucken lassen.
5. Bleaching-Programm bis zum gewünschten Ergebnis durchführen.
6. Optional: Infiltrationsbehandlung mit Icon.

Die Workflow-Vorteile:

- In nur 3 Schritten bis zur präzisen Bleaching-Schiene.
- Hoch exaktes Bleaching-Gel-Reservoir.
- Kein Austreten des Bleaching-Gels.
- Keine Irritationen am Zahnfleisch.
- Einfache, intuitive Handhabung.
- Wirtschaftliches, schnelles Arbeiten.
- Keine Vorbereitung der Modelle, kein Tiefziehen – ein Großteil des Arbeits- und Materialaufwands entfällt.
- Validierte Workflows, passendes Material, leistungsfähige 3D-Drucker und Nachbearbeitungseinheiten vereint im DMG DentaMile Portfolio.

Für weitere Produktinformationen:



Mit digitalem Teamwork zum dentalen Erfolg.

Unser DentaMile **Bleaching** Workflow.

DMG Digital Enterprises SE | Elbgaustraße 248 | 22547 Hamburg | Germany
info@dmg-dental.com | dmg-dental.com | facebook.com/dmgdental

0001223/2023-10



Bleaching-Schienen-Workflow und Infiltration mit Icon – it‘s a match!

Ist **Bleaching** bloß Kosmetik?

Der Wunsch nach schönen Zähnen geht über bloße Kosmetik hinaus - die ästhetische Verbesserung hat einen direkten Einfluss auf die Lebensqualität der betroffenen Patienten/innen. Durch die Kombination von Bleaching und einer nachfolgenden Infiltrations-behandlung mit Icon können in vielen Fällen besonders überzeugende ästhetische Ergebnisse erzielt werden - sowohl bei Fluorose, kariesbedingten White Spots als auch bei Traumata.



»Ein zentraler Bestandteil des DentaMile Bleaching-Schienen-Workflows ist die Dichtigkeit des Gel-Reservoirs der verwendeten Schienen zum Zahnfleisch – eine Funktion, die nur mit Hilfe des 3D-Drucks realisiert werden kann. Durch diese Rand-abdichtung wird ein effizientes Bleaching gewährleistet und das Zahnfleisch vor schädlichen Einflüssen geschützt.«

Dr. Susanne Effenberger
DMG Dental-Material GmbH, Leitung Klinische Forschung und Produkt Management Dental Solutions.



»Ergebnisse zeigen auch, dass die beste Ergebnis-steigerung und die höchste Patientenzufriedenheit durch Bleaching plus Icon-Infiltration – nach einem festgelegten Regime – erzielt werden, und das statistisch signifikant.«

PD Dr. Michael J. Wicht
Uniklinik Köln, Leitender Oberarzt

Mit DMG





3D-gedruckte Bleaching-Schiene mit abschließendem Reservoir-Rand – kontrollierte Bleaching-Gel-Positionierung.

Ohne DMG





Thermoplast-Schiene – unkontrollierte Bleaching-Gel-Verteilung und Reizung der Gingiva.

Die Produkt-Vorteile für den Patienten:

- Kein Austreten des Bleaching-Gels.
- Keine Irritationen am Zahnfleisch.
- Verwässerung des Bleaching-Gels mit Speichel findet nicht statt.
- Besonders überzeugendes ästhetisches Ergebnis – bei Fluorose ebenso wie bei kariesbedingen White Spots oder Traumata.
- Hohe Motivation und schnellerer, angenehmer Behandlungsablauf.

Die Produkt-Vorteile für die Praxis:

- Komfortabel für Patienten durch individuelle Bleaching-Schienen, hergestellt in Praxis, Labor oder PrintService.
- Praxen mit eigenem 3D-Drucker können die Schienen für das Home-Bleaching einfach während der Booster-Sitzung/ PZR-Behandlung drucken und direkt mitgeben.
- Imageplus und Vertrauen dank Einsatz hochmoderner Methoden.
- Die Bleaching-Schiene kann zukünftig ebenfalls als Medikamententräger für die individuelle Fluoridierung verwendet werden.