Fräs- und Schleifwerkzeuge

Die perfekten Werkzeuge zur qualitativ hochwertigen Herstellung von Zahnersatz



imes-icore®
Dental & Medical Solutions

Werkzeug Philosophie

ÜBER 20 JAHRE GEBALLTE EXPERTISE FÜR IHREN ERFOLG!

Seit über zwei Jahrzehnten gestalten wir die Dentalbranche maßgeblich mit und setzen Maßstäbe in der Fertigung hochpräziser Werkzeuge für Zahnersatz. Unser Fokus liegt auf der Entwicklung und Produktion von Premium-Werkzeugen, die durch Qualität und Innovation überzeugen.

Unsere langjährige Erfahrung und unser spezialisiertes Know-how sind die Basis unseres Erfolgs. Mit einem erfahrenen Team aus CAD/CAM-Experten und einer leistungsstarken Entwicklungsabteilung treiben wir die Werkzeugtechnologie für dentale Anwendungen kontinuierlich voran. Jedes Werkzeug wird in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern entwickelt, um höchste Präzision und Effizienz zu gewährleisten.

Dabei optimieren wir nicht nur die Werkzeuggeometrie, sondern entwickeln auch individuell abgestimmte Frässtrategien, insbesondere für den Einsatz in unseren CORiTEC-Fräsmaschinen. Unser Ziel ist es, für jede Anwendung eine perfekt angepasste Lösung zu bieten.



Höchste Qualitätsansprüche in der täglichen Arbeit werden nur durch einen nahtlosen und ganzheitlichen Prozess erfüllt. Anstelle isolierter Einzellösungen setzen wir auf ein perfekt abgestimmtes System für Zahnarztpraxen und Dentallabore. Dieses umfasst CORiTEC CNC-Maschinen, CAM-Software, Materialien, Fräswerkzeuge und Werkstückhalter, die präzise und sicher ineinandergreifen. Das Ergebnis ist eine deutliche Reduzierung der Prozesskomplexität und ein effizienter, optimierter Workflow.

Unsere Werkzeuge werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Herstellern entwickelt und unter Einsatz modernster Fertigungstechnologien produziert. So gewährleisten wir, dass jedes CORiTEC Fräswerkzeug höchste Qualitätsstandards erfüllt und selbst anspruchsvollsten Anwendungen gerecht wird.

Mit den CORiTEC Fräswerkzeugen von imes-icore entscheiden Sie sich für mehr als nur ein hochwertiges Werkzeug – Sie wählen einen zuverlässigen Partner, der Ihre Ansprüche an Präzision und Innovation konsequent unterstützt.

Werkzeugerläuterung

Materialkompatibilität mit Werkzeugnummer

Die farbigen Felder zeigen an, welche Materialien das Werkzeug bearbeiten kann. Die darüber stehende Werkzeugnummer (T-Nummer) gibt an mit welcher Werkzeugnummer das Werkzeug für das entsprechende Material in der Maschine angelegt werden muss. Im Beispiel: T13 = Zirkon | T40 = SINT | T50 = COMP

Bezeichnung des Werkzeugs

Die Bezeichnug des Werkzeugs besteht aus:
- Angabe der möglichen Werkzeugnummern (T13/T40/T50)
- Durchmesser der Werkzeugspitze und des Spannschafts (2.5 | 3.0 mm)
- Werkzeugtyp (Radius Milling Tool)
- Werkzeugbesonderheiten (diamond coated)



Durchmesser der Werkzeugspitze

Materialhöhe

Das Symbol zeigt die maximale Materialhöhe an, die mit diesem Fräser bearbeitet werden kann, z. B. bis zu 25 mm für eine Ronde.

Beschichtung

1 Diamant = Diamantkörnung
2 Diamanten = Diamantbeschichtung

MATERIALLEGENDE

Zr	Zirkonoxid	glass ceramics	Glaskeramik	Ti	Titan	calibr.	Kalibrierung
PMMA	PMMA / Kunststoffe	COMP	Kompositmaterialien	CoCr	Kobalt- Chrom	Aligner	Aligner
WAX	Wachs	PEEK	PEEK	SINT	Sintermetall		

SOCKELFARBEN VERPACKUNG

Die Farbkodierung stellt dar, welches Material mit dem Werkzeug bearbeitet werden kann und ist wie folgt festgelegt:

- Fräswerkzeug für Ti und/oder CoCr
- Fräswerkzeug für Kunststoff/Wachs/Zr
- Diamantiertes Fräswerkzeug für Zr/Sintermetall/Komposit
- Schleifwerkzeug für Glaskeramiken
- transp. — Universalfräswerkzeug
- Kalibrierwerkzeug

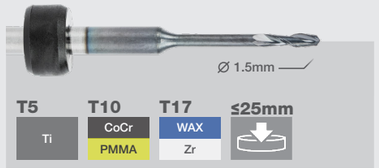


3 mm I Weiche Materialien

FÜR ZIRKON, PMMA, PEEK, WACHS, KOMPOSIT UND SINTERMETALL

3-mm-Schaft-Werkzeuge für die präzise Bearbeitung weicher Materialien. Ob Zirkon, PMMA, PEEK, Wachs, Komposit oder Sintermetall – diese Fräserwerkzeuge vereinen universelle Einsatzmöglichkeiten mit höchster Effizienz.

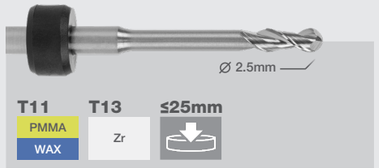
Dank ihrer speziell abgestimmten Schneidengeometrie liefern sie saubere Schnittergebnisse und sorgen für eine hervorragende Oberflächenqualität – und bieten Ihnen maximale Flexibilität und Zuverlässigkeit.



T5/T10/T17 - 1.5 I 3.0 mm
Schaftfräser (l = 15mm), universal
Art.-No. 530001 1503



T11 - 2.5 I 3.0 mm
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 530004 2503



T11/T13 - 2.5 I 3.0 mm
Radiusfräser
Art.-No. 530016 2503



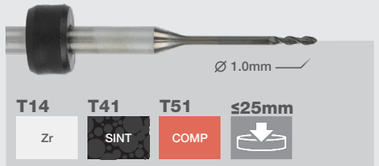
T12 - 1.0 I 3.0 mm
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 530004 1003



T12/T14 - 1.0 I 3.0 mm
Radiusfräser
Art.-No. 530016 1003



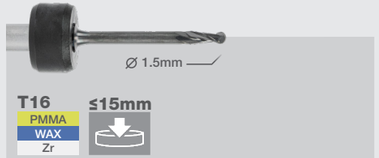
T13/T40/T50 - 2.5 I 3.0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
Art.-No. 530013 2503



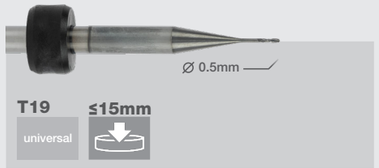
T14/T41/T51 - 1.0 I 3.0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
Art.-No. 530013 1003



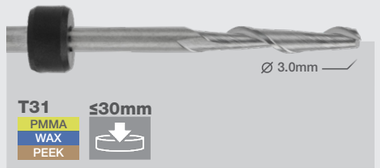
T15/T42/T52 - 0.6 I 3.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 530016 0603



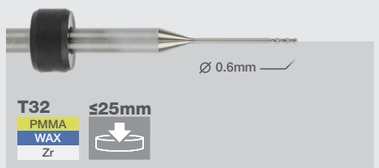
T16 - 1.5 I 3.0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)
Art.-No. 530016 1503



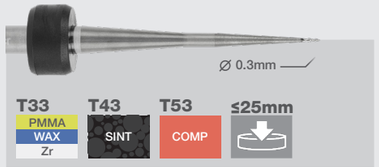
T19 - 0.5 I 3.0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal
Art.-No. 530001 0503



T31 - 3.0 I 3.0 mm
Schaftfräser lang (Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 530012 3003



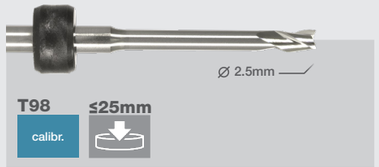
T32 - 0.6 I 3.0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)
Art.-No. 530012 0603



T33/T43/T53 - 0.3 I 3.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 530016 0303



T37 - 1.5 I 3.0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20mm)
Art.-No. 530035 1503



T98 - 2.5 I 3.0 mm
Schaftfräser (l = 20mm, Dreischneider)
Art.-No. 530024 2503

3 mm | Metallbearbeitung

FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM



T1 Ti | T6 CoCr | ≤15mm

T1/T6 - 3.0 I 3.0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)
Art.-No. 530029 3003



T2 Ti | T7 CoCr | ≤15mm

T2/T7 - 2.0 I 3.0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)
Art.-No. 530029 2003



T3 Ti | T8 CoCr | ≤15mm

T3/T8 - 1.5 I 3.0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)
Art.-No. 530029 1503



T4 Ti | T9 CoCr | ≤15mm

T4/T9 - 1.0 I 3.0 mm
Radiusfräser (l = 9 mm)
Art.-No. 530029 1003

Die Fräswerkzeuge sind speziell auf die Anforderungen der modernen Metallbearbeitung abgestimmt. Sie überzeugen durch höchste Präzision bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan und CoCr und setzen neue Maßstäbe in Effizienz und Belastbarkeit.



T5 Ti | T10 CoCr / PMMA | T17 WAX / Zr | ≤25mm

T5/T10/T17 - 1.5 I 3.0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm), universal
Art.-No. 530001 1503



T19 universal | ≤15mm

T19 - 0.5 I 3.0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm)
Art.-No. 530001 0503



T20 Ti / CoCr | ≤15mm

T20 - 0.6 I 3.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 530003 0603



T58 Ti | T59 CoCr | ≤15mm

T58/T59 - 2.0 I 3.0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l = 15 mm)
Art.-No. 530031 2003

Dank ihrer optimierten Konstruktion ermöglichen sie eine gleichmäßige Zerspanung und sorgen für eine zuverlässige Bearbeitung mit herausragender Oberflächenqualität. Unsere Fräser vereinen Stabilität und Vielseitigkeit, reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum und erfüllen selbst die höchsten Ansprüche.

3 mm | Schleifwerkzeuge

FÜR GLASKERAMIKEN WIE LITHIUMDISILIKAT UND FELDSPATKERAMIK

Unsere Schleifwerkzeuge verfügen über galvanische Beschichtungen, die speziell für die Bearbeitung von Glaskeramik ausgelegt sind. Die Diamantkörnung wird in Größe und Form genau an die jeweilige Anwendung angepasst, ebenso wie die Konzentration der Diamanten. Ein robustes Hartmetall-Substrat sorgt zusätzlich für Stabilität und eine lange Lebensdauer. Dadurch bieten die Werkzeuge maximale Effizienz und Präzision – ideal für den Einsatz bei anspruchsvollen Materialien.



T21 - 2.5 I 3.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 530005 2503



T22 - 1.0 I 3.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 530005 1003



T23 - 0.6 I 3.0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)
Art.-No. 530005 0603



T24 - 1.5 I 3.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 530005 1503



HIGHLIGHTS

- Maßgeschneidert für harte Materialien wie Glaskeramiken
- Diamantkörnung und -konzentration auf die Anwendung abgestimmt
- Stabilität und Präzision für hochwertige Ergebnisse

6 mm | Weiche Materialien

FÜR ZIRKON, PMMA, PEEK, WAX, COMPOSITE UND SINTERMETALL

Die 6-mm-Fräswerkzeuge zeichnen sich durch ihren verstärkten Schaft aus, der eine erhöhte Stabilität und reduzierte Vibrationen gewährleistet. Dies sorgt nicht nur für eine präzise Bearbeitung, sondern auch für eine längere Werkzeugstandzeit. Besonders bei der Bearbeitung harter Materialien bieten sie durch ihre optimierte Konstruktion und Robustheit höchste Zuverlässigkeit und konstante Leistung.





T11 - 2.5 I 6.0 mm
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 530004 2506



T11/T13 - 2.5 I 6.0 mm
Radiusfräser
Art.-No. 526019 2506



T12 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 530004 1006



T12/T14 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusfräser
Art.-No. 526019 1006



T13/T40/T50 - 2.5 I 6.0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
Art.-No. 526013 2506



T14/T41/T51 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
Art.-No. 526013 1006



T15/T42/T52 - 0.6 I 6.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 526019 0606



T16 - 1.5 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)
Art.-No. 526019 1506



T17 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser (l = 15mm)
Art.-No. 526001 1506



T18 - 0.5 I 6.0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm), universal
Art.-No. 526026 0506



T19 - 0.5 I 6.0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal
Art.-No. 526001 0506

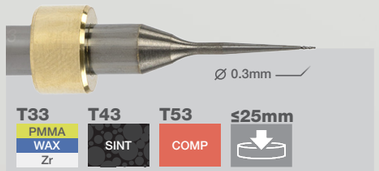


T30 - 4.0 I 6.0 mm
Schaftfräser lang (l=32mm, Einschneider, gleitbeschichtet)
Art.-No. 526012 4006



T32 - 0.6 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)
Art.-No. 526012 0606

SPEZIALANWENDUNGEN



T33/T43/T53 - 0.3 I 6.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 526019 0306



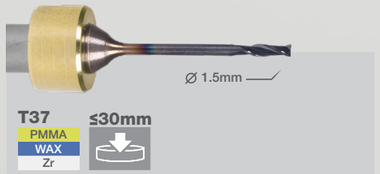
T34 - 3.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)
Art.-No. 526012 3006



T35 - 2.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)
Art.-No. 526012 2006



T36 - 4.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 31 mm)
Art.-No. 530019 4006

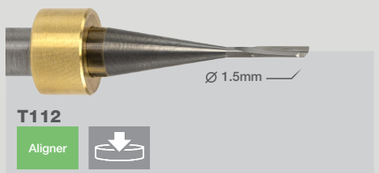


T37 - 1.5 I 6.0 mm
Torusfräser long (r=0,08 mm, l = 20 mm)
Art.-No. 530035 1506



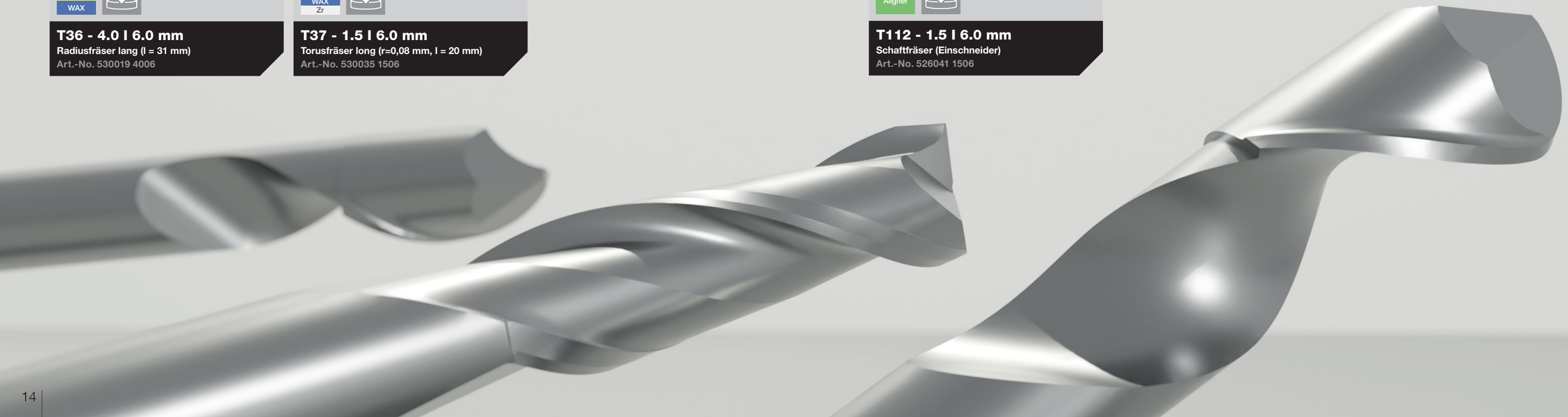
T98 - 2.5 I 6.0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)
Art.-No. 526024 2506

Für zuverlässige und präzise Ergebnisse ist die richtige Kalibrierung Ihrer Maschinen entscheidend. Unsere Kalibrierwerkzeuge sorgen dafür, dass Ihre Fertigungsprozesse stets optimal eingestellt sind. Mit höchster Genauigkeit unterstützen sie Sie dabei, Ausfallzeiten zu minimieren und eine konstant hohe Qualität zu gewährleisten.



T112 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser (Einschneider)
Art.-No. 526041 1506

Spezialfräser für die Bearbeitung von Alignern für ausgewählte imes-icore Maschinen.



6 mm | Metallbearbeitung

FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM

Wenn es auf maximale Stabilität und Zuverlässigkeit ankommt, sind unsere 6-mm-Werkzeuge die ideale Lösung. Speziell entwickelt für die Anforderungen größerer CORiTEC Maschinen, überzeugen sie durch ihre Robustheit und Effizienz bei der Bearbeitung von Metallen wie Titan und CoCr.

Mit ihrem verstärkten Schaft minimieren sie Vibrationen und sorgen für gleichmäßige, präzise Schnittergebnisse – auch bei intensiver Zerspanung. Diese Fräser sind die perfekte Wahl für Arbeiten, bei denen es auf Leistung und Langlebigkeit ankommt.





T1 Ti | T6 CoCr | ≤15mm

T1/T6 - 3.0 I 6.0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15mm)
Art.-No. 526029 3006



T2 Ti | T7 CoCr | ≤15mm

T2/T7 - 2.0 I 6.0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)
Art.-No. 526029 2006



T3 Ti | T8 CoCr | ≤15mm

T3/T8 - 1.5 I 6.0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)
Art.-No. 526029 1506



T4 Ti | T9 CoCr | ≤15mm

T4/T9 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)
Art.-No. 526029 1006



T5 Ti | T10 CoCr | ≤15mm

T5/T10 - 1.5 I 6.0 mm
Radiusfräser kurz (l =12 mm, four blades)
Art.-No. 526002 1506



T18 universal | ≤15mm

T18 - 0.5 I 6.0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm), universal
Art.-No. 526026 0506



T19 universal | ≤15mm

T19 - 0.5 I 6.0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal
Art.-No. 526001 0506



T20 Ti CoCr | ≤15mm

T20 - 0.6 I 6.0 mm
Radiusfräser (konisch)
Art.-No. 526003 0606



T26 Ti CoCr | 16-20mm

T26 - 3.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)
Art.-No. 526030 3006



T27 Ti CoCr | 16-20mm

T27 - 2.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)
Art.-No. 526030 2006



T28 Ti CoCr | 16-20mm

T28 - 1.5 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)
Art.-No. 526030 1506

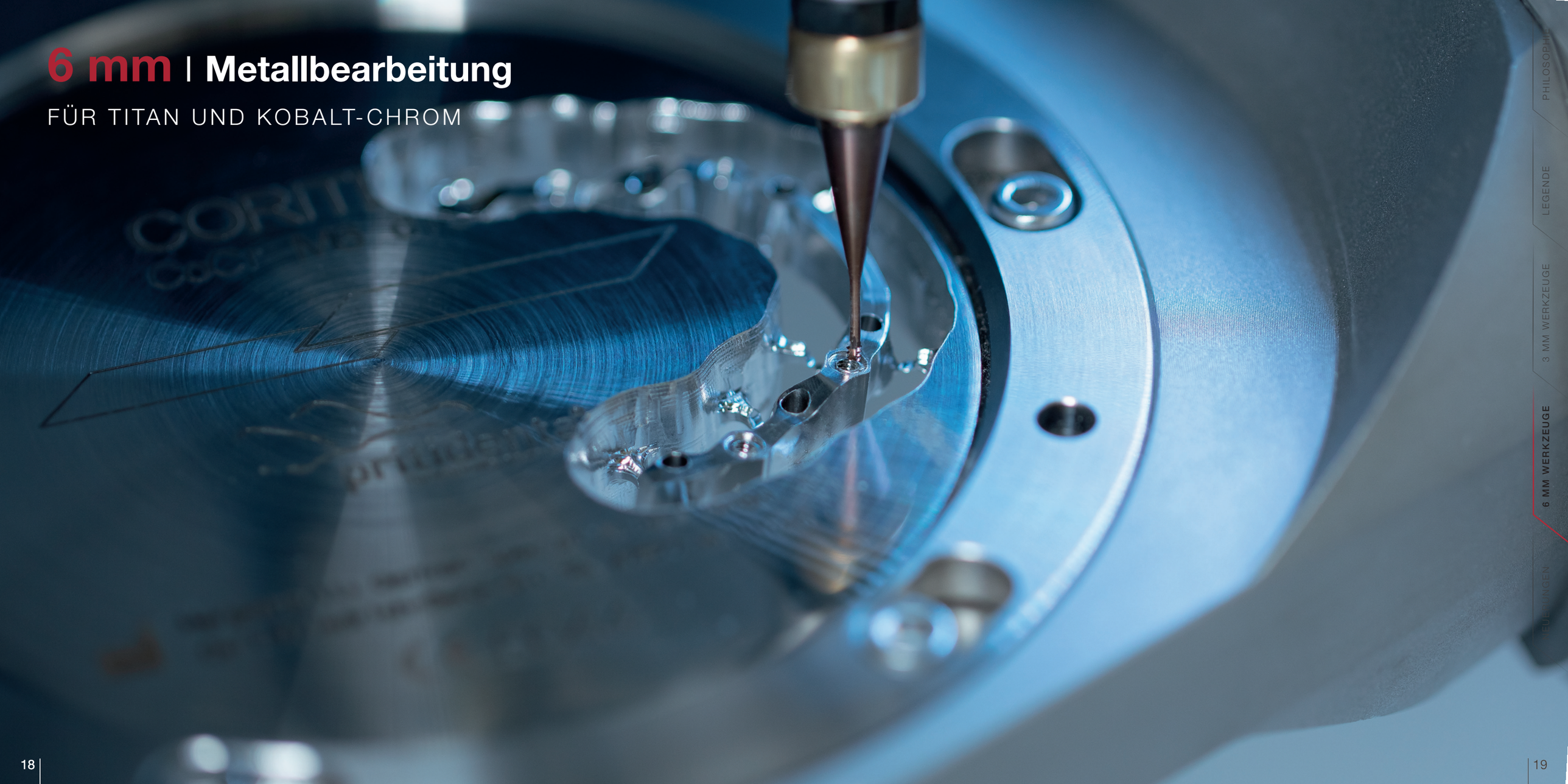


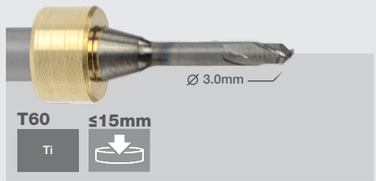
T29 Ti CoCr | 16-20mm

T29 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)
Art.-No. 526030 1006

6 mm | Metallbearbeitung

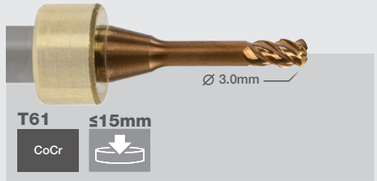
FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM





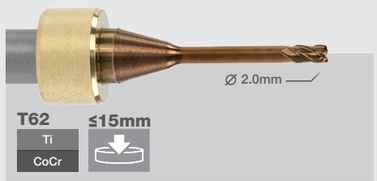
T60 | ≤15mm | Ti

T60 - 3.0 I 6.0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l = 15 mm)
Art.-No. 530031 3006



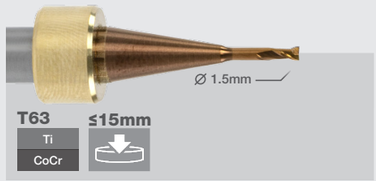
T61 | ≤15mm | CoCr

T61 - 3.0 I 6.0 mm
Quattro Speed Fräserkzeug (l = 15 mm)
Art.-No. 526025 3006



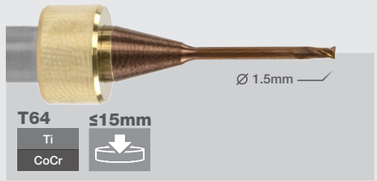
T62 | ≤15mm | Ti | CoCr

T62 - 2.0 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,2mm, l=16mm, Vierschneider)
Art.-No. 526025 2006



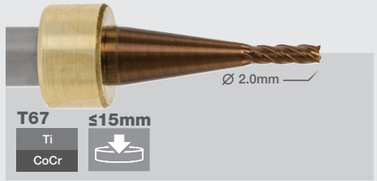
T63 | ≤15mm | Ti | CoCr

T63 - 1.5 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,08mm, l=7mm, Zweischneider)
Art.-No. 526025 1506



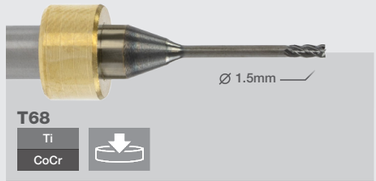
T64 | ≤15mm | Ti | CoCr

T64 - 1.5 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,08mm, l=15mm, Zweischneider)
Art.-No. 526028 1506



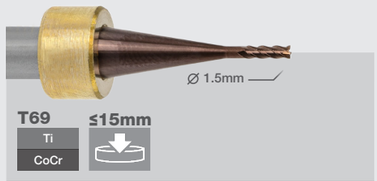
T67 | ≤15mm | Ti | CoCr

T67 - 2.0 I 6.0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)
Art.-No. 526002 2006



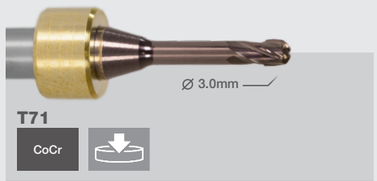
T68 | Ti | CoCr

T68 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)
Art.-No. 526021 1506



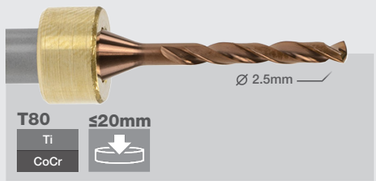
T69 | ≤15mm | Ti | CoCr

T69 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)
Art.-No. 530032 1506



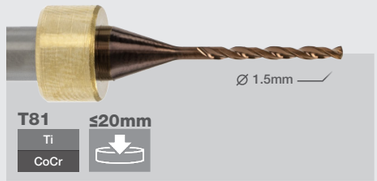
T71 | CoCr

T71 - 3.0 I 6.0 mm
Ironbiter, Fräswerkzeug (l = 15 mm)
Art.-No. 530025 3006



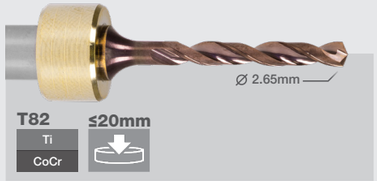
T80 | ≤20mm | Ti | CoCr

T80 - 2.5 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)
Art.-No. 526023 2506



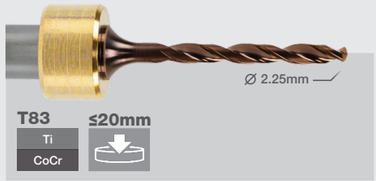
T81 | ≤20mm | Ti | CoCr

T81 - 1.5 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)
Art.-No. 526023 1506



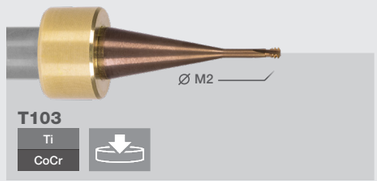
T82 | ≤20mm | Ti | CoCr

T82 - 2.65 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l=21 mm)
Art.-No. 526031 26506



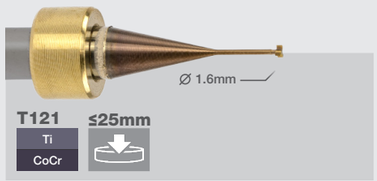
T83 | ≤20mm | Ti | CoCr

T83 - 2.25 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)
Art.-No. 526032 22506



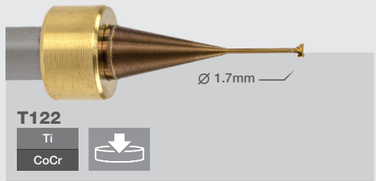
T103 | Ti | CoCr

T103 - M2 I 6.0 mm
Gewindefräser
Art.-No. 526040 2006



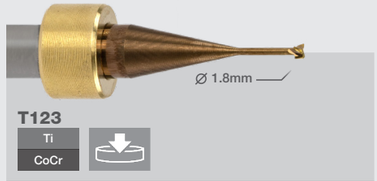
T121 | ≤25mm | Ti | CoCr

T121 - 1.6x 0.7 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l= 7,5 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1606



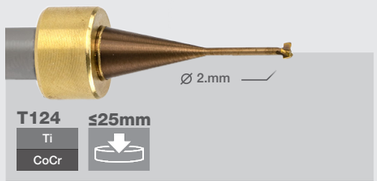
T122 | Ti | CoCr

T122 - 1.7 x 0.7 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 0.65 mm, l= 8.0 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1706



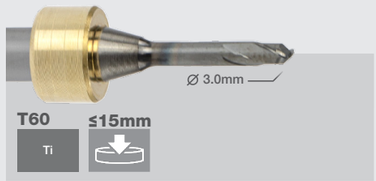
T123 | Ti | CoCr

T123 - 1.8 x 1.0 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 0,9 mm, l= 7.1 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1806



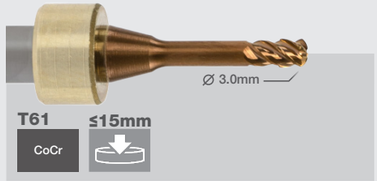
T124 | ≤25mm | Ti | CoCr

T124 - 2.0 x 1.0 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 1.0 mm, l= 9.0 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 2006



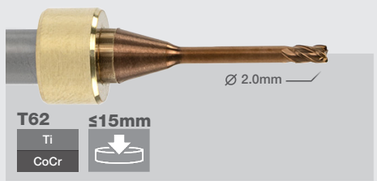
T60 ≤15mm
Ti

T60 - 3.0 I 6.0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l = 15 mm)
Art.-No. 530031 3006



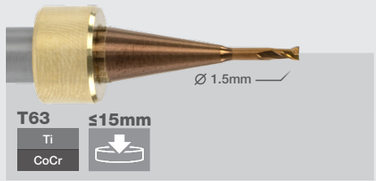
T61 ≤15mm
CoCr

T61 - 3.0 I 6.0 mm
Quattro Speed Fräserwerkzeug (l = 15 mm)
Art.-No. 526025 3006



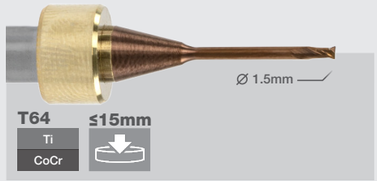
T62 ≤15mm
Ti
CoCr

T62 - 2.0 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,2mm, l=16mm, Vierschneider)
Art.-No. 526025 2006



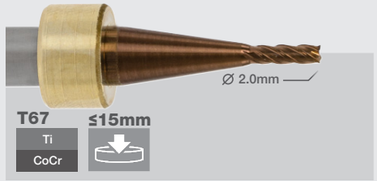
T63 ≤15mm
Ti
CoCr

T63 - 1.5 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,08mm, l=7mm, Zweischneider)
Art.-No. 526025 1506



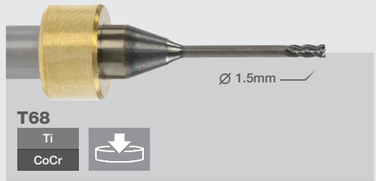
T64 ≤15mm
Ti
CoCr

T64 - 1.5 I 6.0 mm
Torusfräser (r=0,08mm, l=15mm, Zweischneider)
Art.-No. 526028 1506



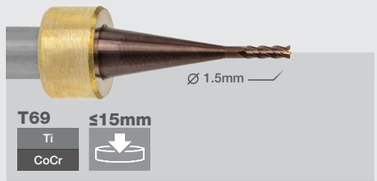
T67 ≤15mm
Ti
CoCr

T67 - 2.0 I 6.0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)
Art.-No. 526002 2006



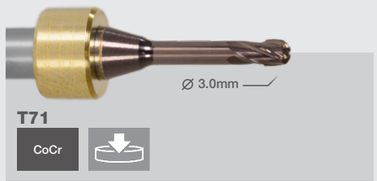
T68
Ti
CoCr

T68 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)
Art.-No. 526021 1506



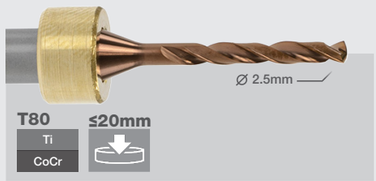
T69 ≤15mm
Ti
CoCr

T69 - 1.5 I 6.0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)
Art.-No. 530032 1506



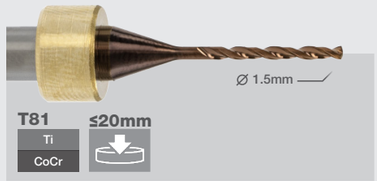
T71
CoCr

T71 - 3.0 I 6.0 mm
Ironbiter, Fräswerkzeug (l = 15 mm)
Art.-No. 530025 3006



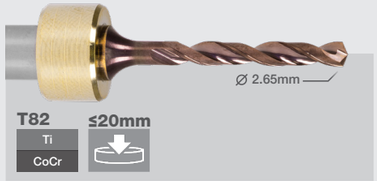
T80 ≤20mm
Ti
CoCr

T80 - 2.5 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)
Art.-No. 526023 2506



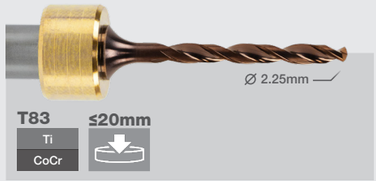
T81 ≤20mm
Ti
CoCr

T81 - 1.5 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)
Art.-No. 526023 1506



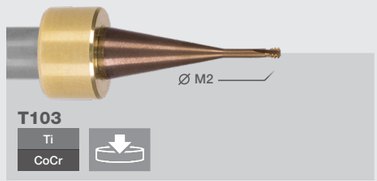
T82 ≤20mm
Ti
CoCr

T82 - 2.65 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l=21 mm)
Art.-No. 526031 26506



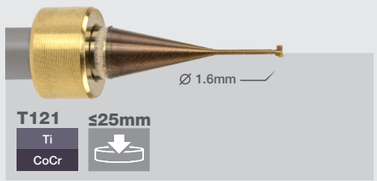
T83 ≤20mm
Ti
CoCr

T83 - 2.25 I 6.0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)
Art.-No. 526032 22506



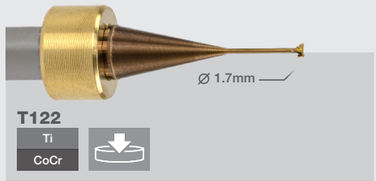
T103
Ti
CoCr

T103 - M2 I 6.0 mm
Gewindefräser M2
Art.-No. 526040 2006



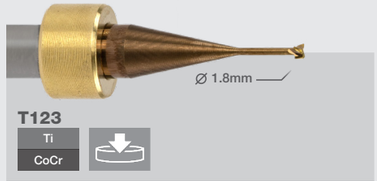
T121 ≤25mm
Ti
CoCr

T121 - 1.6x 0.7 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l= 7,5 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1606



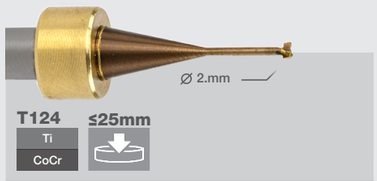
T122
Ti
CoCr

T122 - 1.7 x 0.7 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 0.65 mm, l= 8.0 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1706



T123
Ti
CoCr

T123 - 1.8 x 1.0 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 0,9 mm, l= 7.1 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 1806



T124 ≤25mm
Ti
CoCr

T124 - 2.0 x 1.0 I 6.0 mm
T-Werkzeug 90° (d= 1.0 mm, l= 9.0 mm, Dreischneider)
Art.-No. 530040 2006

6 mm | Schleifwerkzeuge

FÜR GLASKERAMIKEN WIE LITHIUMDISILIKAT UND FELDSPATKERAMIK

Unsere Schleifwerkzeuge verfügen über galvanische Beschichtungen, die speziell für die Bearbeitung von Glaskeramik ausgelegt sind. Die Diamantkörnung wird in Größe und Form genau an die jeweilige Anwendung angepasst, ebenso wie die Konzentration der Diamanten. Ein robustes Hartmetall-Substrat sorgt zusätzlich für Stabilität und eine lange Lebensdauer. Dadurch bieten die Werkzeuge maximale Effizienz und Präzision – ideal für den Einsatz bei anspruchsvollen Materialien.



T21

glass ceramics

T21 - 2.5 I 6.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 526005 2506



T22

glass ceramics

T22 - 1.0 I 6.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 526005 1006



T23

glass ceramics

T23 - 0.6 I 6.0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)
Art.-No. 526005 0606



T24

glass ceramics

T24 - 1.5 I 6.0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
Art.-No. 526005 1506



Neuerungen

ENTDECKEN SIE UNSERE NEUEN WERKZEUGE



Sanftere Laufdynamik,
schnelleres Fräsen & Vermeidung
von Materialanhaftung

Ideal für
Prothesen



NEW

Fräserwerkzeug

PMMA
WAX

T36 – 4.0 | 6.0 mm



Spezialanwendung für
die Metallbearbeitung

Schnelle und präzise
Bearbeitung von Bohrkanälen



NEW

Bohrwerkzeug

Ti
CoCr

T82 – 2.65 | 6.0 mm
T83 – 2.25 | 6.0 mm

Ermöglicht die Bearbeitung von
extra langen Schraubenkanälen
(bis zu 20 mm)



NEW

Torusfräser

PMMA
WAX
Zr

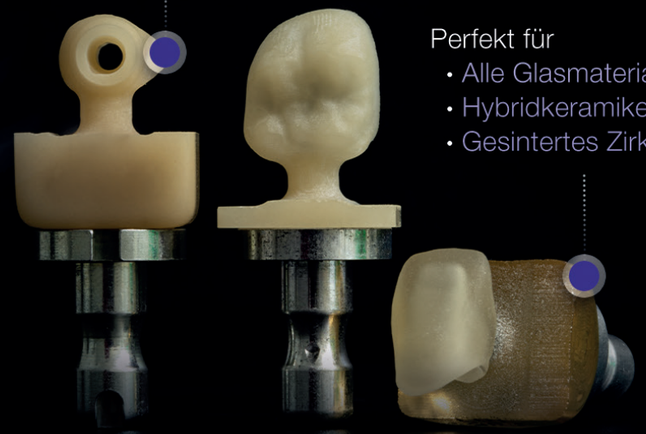
T37 – 1.5 | 6.0 mm
1.5 | 3.0 mm

Entlastet das 1-mm-Werkzeug
effektiv



Präzisere
Schraubenkanäle

Perfekt für
- Alle Glasmaterialen
- Hybridkeramiken
- Gesintertes Zirkonoxid



NEW

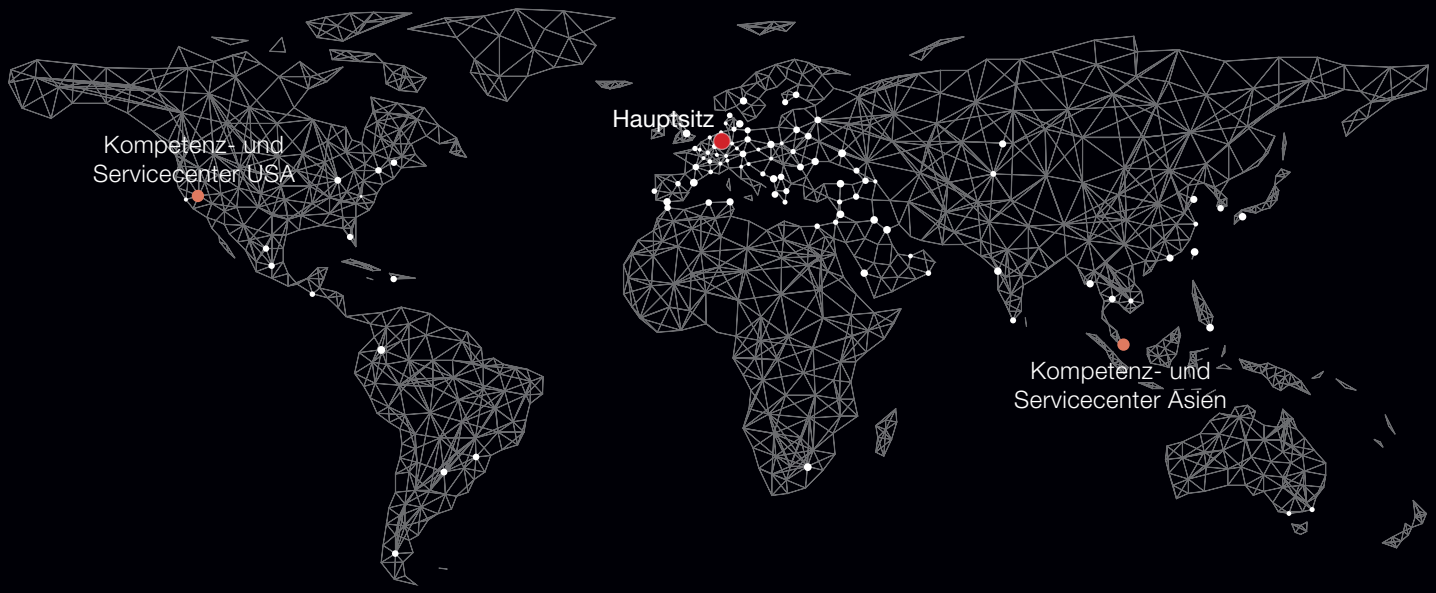
Schleifwerkzeug

Glas-
keramik

T24 – 1.5 | 6.0 mm

Globale Unterstützung

VERTRIEBS- UND SUPPORTPARTNER IN ÜBER 100 LÄNDERN



Seit 2002 ist imes-icore® führend in CAD/CAM-Systemen für die Dentalbranche. Mit maßgeschneiderten Lösungen für Labore, Fräszentren und Zahnarztpraxen jeder Größe bieten wir leistungsstarke Fräs- und Schleifsysteme. Unsere Open-System-Philosophie garantiert eine einfache Integration in bestehende Workflows.

Zur imes-icore Webseite

Direkt Maschine konfigurieren

imes-icore®
Dental & Medical Solutions

imes-icore GmbH
Im Leibolzgraben 16
36132 Eiterfeld

+49 (0) 66 72/898 228
dental@imes-icore.com
www.imes-icore.com