

Keep it
simple!



priti®

perfect

Die perfekte Ergänzung
für ein lebendiges Finish
von Zahn und Zahnfleisch

- kompakt
- effektiv
- kontrollierbar



priti®perfect

Für den virtuosen Abschluss Ihrer priti®multidisc ZrO₂ Restauration!

Das perfekte Finish

pridenta begleitet Sie mit intelligenten Lösungen von der Farbnahme bis zum Einsetzen der Arbeit. Zähne aus priti®multidisc Material fräsen, sintern und **ästhetisch finalisieren!**

priti®perfect gibt dem bestehenden priti® Konzept nochmals den allerletzten Feinschliff.

Das ist ausgefeilte Perfektion für Ästhetik!

Freigegeben für

- Zirkoniumdioxid
- Zirkonschichtkeramik
- Metallschichtkeramik
- Lithium-Disilikat

Alle
priti®perfect
Pasten sind
fluoreszierend



priti®perfect steht für

Stabilität der Farbwirkung vom Modell bis zum Mund
Mit Pinseltechnik und den pastösen Massen ist es leicht, die Kontrolle zu behalten. Bereits beim Auftragen ist die endgültige Farbe zu erkennen.

Mit nur **20 Komponenten** zielt priti®perfect auf die **1-Brand-Lösung**. Gleichwohl kann je nach Fall auch die 2-Brand-Lösung oder Microlayering gewählt werden.

priti®perfect pink

5 Strukturpasten und **3 Malfarben** für die rote Ästhetik. Weitere Infos ab S. 8.

So geht's!

Gelangen Sie Schritt für Schritt zum perfekten Finish

Vorbereitung* → Vorgehensweise wählen:

- Oberfläche konditionieren**
1. Restauration wie gewohnt ausarbeiten
 2. Abstrahlen
 3. Reinigen Sie die Oberflächen mit einem Dampfreiniger
 4. Glaze auf die gesamte Oberfläche auftragen und darauf achten, dass sich dabei keine Pfützen bilden.

Hinweis:
Liquid ist nur dafür da, um Pinsel zu benetzen/säubern oder Pasten zu verdünnen. Liquid erzeugt keinen Glanz!



Keep it simple



Next level (Microlayering)

Abschluss

Aus zwei Möglichkeiten wählen

- a)** Die Restauration gleich in den Ofen geben. Bei Bedarf nach dem Brand ausarbeiten und polieren.
- b)** Bei Verwendung von Strukturpasten:
1. Kurz in Keramikofen bei 300 °C halten
 2. 10 Sekunden trocknen
 3. Oberfläche mit Pinsel bearbeiten
 4. Brennprogramm starten

*Vor Gebrauch: Sollte sich im Behälter Liquid abgesetzt haben, muss die Paste mit einem metallfreien Instrument durchgerührt werden.

Brennparameter	Standard	Massiv	Lithium-Disilikat
Vortrocknen	3 min	10 min	3 min
Starttemperatur	450 °C	450 °C	450 °C
Schließzeit	4 min	5 min	3 min
Steigrate	40 °C/min	30 °C/min	55 °C/min
Vakuum Start	670 °C	670 °C	670 °C
Endtemperatur	775 °C	775 °C	720 °C
Haltezeit	1 min	1–2 ½ min	1 min
Langzeitabkühlung	3 min	10 min	-

Brennen

Die in den Tabellen angegebenen Temperaturen und Zeiten sind als Orientierungswerte zu verstehen. Jeder Ofen ist anders, also müssen die Parameter nach gewünschtem Glanzgrad der Oberfläche angepasst werden. Steigrate, Endtemperatur und Haltezeit müssen bei größeren Arbeiten angeglichen werden.

priti®perfect Pastenübersicht

Die Pasten und ihre Verwendung

Malpasten



Steuerung des Grundfarbtons



Effekte imitieren



Tiefenwirkung erzeugen



Finish und Basis

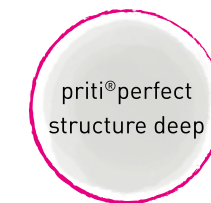


Strukturpasten

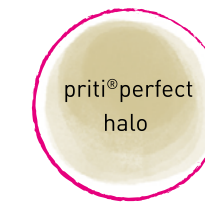
Schmelz imitieren



Schmelz imitieren / Farbe aufhellen



Halo-Effekt erzeugen



Mit dem Liquid
die Pasten
auffrischen

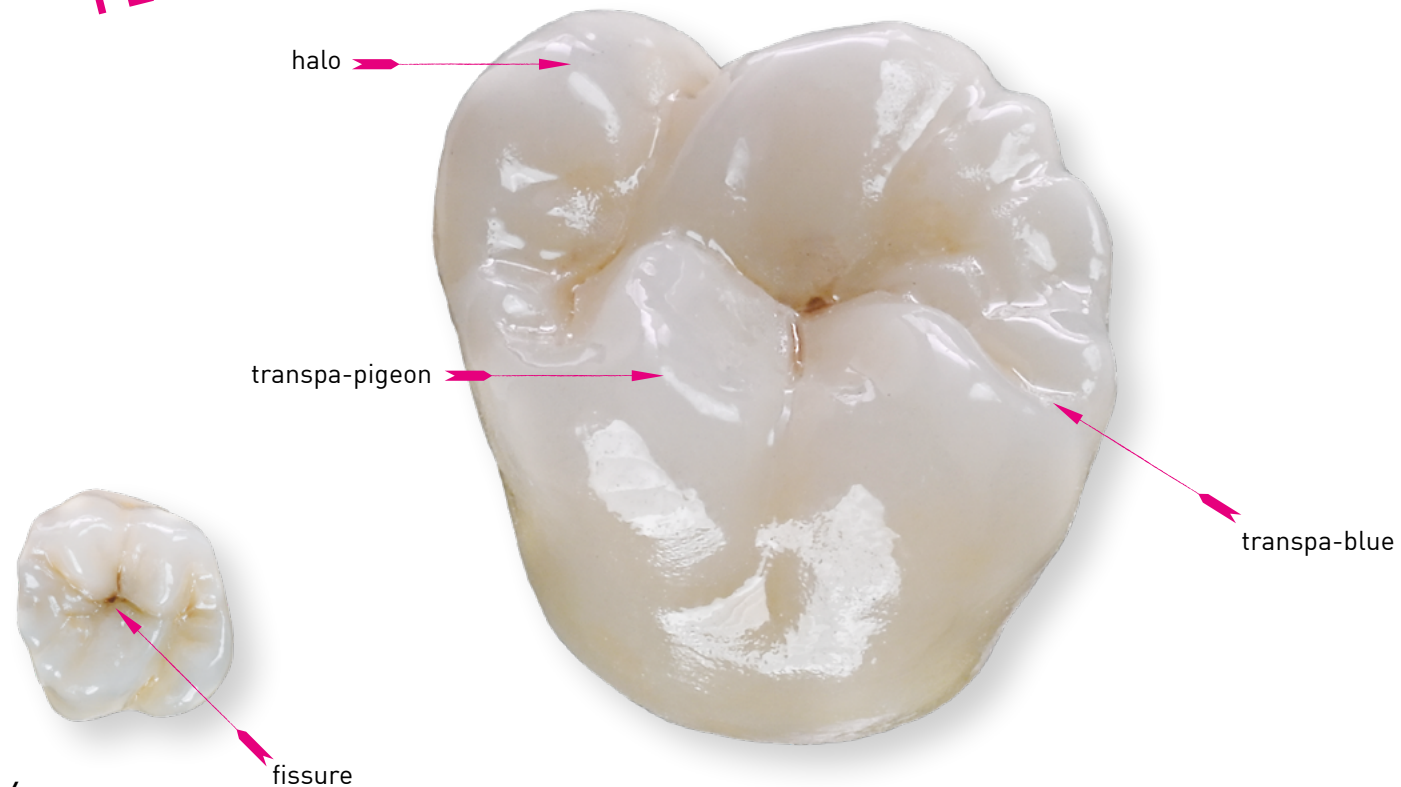


Keep it simple! – 1 Brand

Optimal für einen geringeren Individualisierungsaufwand (z. B. Seitenzahn)

1. Glasur flächig auftragen
2. Schneide mit *transpa-pigeon* und/oder *transpa-blue* bemalen
3. Halosaum mit *halo* (Intensität mit *shade* Farben abmischen) auftragen
4. Weitere Details sind möglich, z. B. mit *fissure*
5. Brennen

FERTIG!

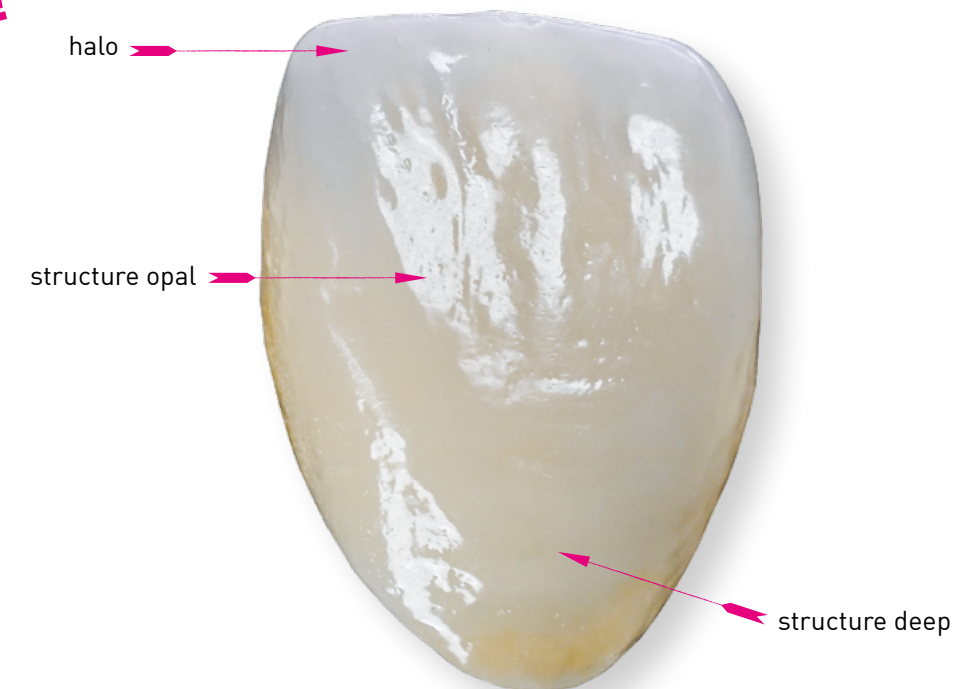


Next level (Microlayering) – 2 Brände

Für die maximale Individualität einer perfekt finalisierten Krone (z. B. Frontzahn)

1. Nach Wunsch mit Malfarben bemalen (ohne Halosaum)
2. Brennen
3. Vestibulär mit *structure opal* Tiefe erzeugen oder bei Bedarf Helligkeit mit *structure deep* anheben
4. Microlayering/Schmelzleisten mit *structure clear*, *deep* oder *opal* modellieren
5. Helligkeit und Wärme mit *transpa* Pasten anpassen
6. Halosaum mit *halo* auftragen und Intensität mit *shade* Pasten abmischen
7. Brennen

FERTIG!



PINK! So geht's!

Hochästhetische und individuelle Gingiva rekonstruieren

Oberfläche konditionieren:

- Restauration wie gewohnt ausarbeiten
- Bei Bedarf mit 1 bar Druck und 50 µm Al₂O₃ abstrahlen
- Reinigen Sie die Oberflächen mit einem Dampfreiniger

Auftrag:

- Die Massen sollten nicht zu dick aufgetragen werden
- Am besten in 2–3 Bränden vorgehen
- Je mehr Masse auf einmal aufgetragen wird, desto länger sollte die Restauration vortrocknen

Brennparameter	Standard	Massive Restaurationen
Vortrocknen	3 min	10 min
Starttemperatur	450 °C	450 °C
Schließzeit	4 min	5 min
Steigrate	40 °C/min	30 °C/min
Vakuum Start	670 °C	670 °C
Endtemperatur	775 °C	775 °C
Haltezeit	1 min	1–2 ½ min
Langzeitabkühlung	3 min	10 min

Die **Brennparameter** müssen an den Ofen angepasst werden. Steigrate, Endtemperatur und Haltezeit variieren bei den Öfen und bei unterschiedlichen Ausdehnungen der Restaurationen.

Allgemeines:

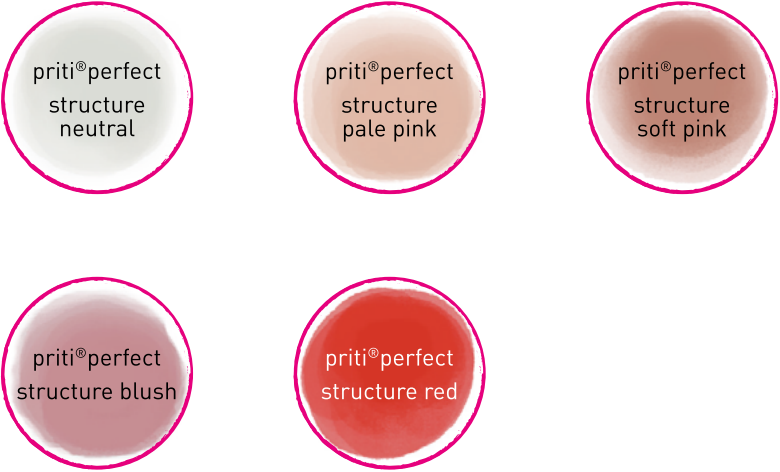
Alle Farben und Pasten sind untereinander mischbar und **nicht fluoreszierend**.

Wenn die Konstruktion sehr massiv ist, sollte zum einen die Steigrate verlangsamt werden und zum anderen die Haltezeit verlängert (auf 2–3 Minuten). Nach dem Brand kann zum Abschluss bei Bedarf poliert werden.

priti®perfect pink Pastenübersicht

Die Pasten und ihre Verwendung

Strukturpasten



Malfarben



✦ Mit dem Liquid die Pasten auffrischen



Pinke Perfektion! 2-3 Brände

Für große Individualität in der roten Ästhetik

1. Oberfläche säubern
2. *color dark red* auf die stark durchbluteten Bereiche auftragen
3. Mit *color blue grey* können Adern angedeutet werden
4. **1. Brand**
5. *structure soft pink* wird im Bereich dickeren Gewebes aufgetragen
6. Im Bereich dünneren Gewebes verwenden wir *structure pale pink*
7. **2. Brand**
8. Oberfläche modellieren, z. B. mit *structure neutral*
9. **3. Brand**

FERTIG!



Brillantes Portfolio

CAD/CAM-Materialien

Multicolor Zirkoniumdioxid – optimale Ergebnisse.
Vergleichbar mit geschichteten Restaurationen.

Jetzt das pritidenta Portfolio entdecken auf:
www.pritidenta.com/produkte



pritidenta GmbH
Meisenweg 37
70771 Leinfelden-Echterdingen
Deutschland

Phone +49 (0) 711 32 06 56 0

Fax +49 (0) 711 32 06 56 99

info@pritidenta.com
www.pritidenta.com

Member of imes-icore® Group

© 2024, pritidenta® GmbH, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. pritidenta® und priti® sind eingetragene Marken der pritidenta® GmbH, Deutschland. Vita™ und Vita™ Farbbezeichnungen sind Marken der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland. [REF 244 Rev 004 Druckdatum: 31.05.2024]