CORiTEC® 650i PRO Serie

# 24/7 Produktion

## Mit höchster Präzision




imes-icore®
Dental & Medical Solutions



5 AX
5-Achsen Bearbeitung

DRY / WET
Nass-/Trocken-Bearbeitung

Automatisierte Reinigung

Integrierte Kamera

Industrielles NPSS

Vielzahl an Haltersystemen

# Maximierung der Leistung

## MIT ZUKUNFTSWEISENDER TECHNOLOGIE

Im Bereich der PREMIUM-Maschinen für PREMIUM-Ansprüche wurden die Maschinensysteme CORiTEC 650i PRO und CORiTEC 650i Loader PRO entwickelt. Die Systeme sind mit hochwertigster, industrieller Technologie ausgestattet. Das Maschinenkonzept besticht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufe in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Alle anderen relevanten Materialien sind ebenfalls auf diesem Maschinensystem in hoher Qualität zu fräsen oder zu schleifen.

Die CORiTEC 650i Loader PRO beinhaltet einen voll integrierten automatischen 16-fachen Blankwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibender hoher Präzision. Das Maschinensystem eignet sich optimal für große Labore oder Fräszentren, die hohe Qualitätsansprüche haben sowie in großen Stückzahlen fertigen.



**CORiTEC 650i PRO**



**CORiTEC 650i Loader PRO**

| Technische Daten | | |
|---|---|---|
| Vollautomatischer Werkstückwechsler | Manuell | 16-fach |
| Blankhalter | 1 | 4 |
| **Materialien** | | |
| Keramiken und Hybridmaterialien | ✓ | ✓ |
| Metalle und Legierungen | ✓ | ✓ |
| Polymere und Kunststoffe | ✓ | ✓ |
| **Indikationen** | | |
| Alle gängige Indikationen | ◉◉◉ | ◉◉◉ |




# Nass- und Trockenbearbeitung

## FÜR ALLE MATERIALANFORDERUNGEN

✓ Die Nassbearbeitung mit integriertem Filter- / Kühlschmiersystem sorgt für präzise Ergebnisse bei hervorragender Oberflächenqualität – ideal für z.B. Glaskeramik, Komposit und Titan.

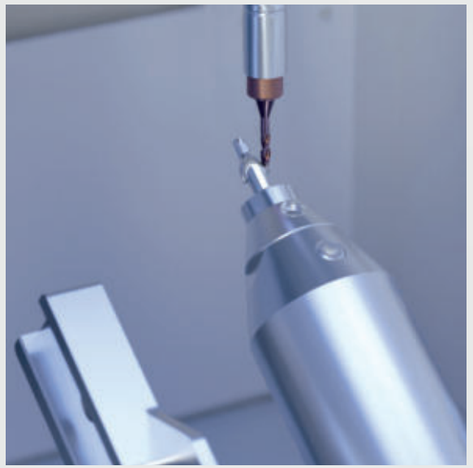
✓ Trockenbearbeitung wird insbesondere bei Zirkon, PMMA und CoCr angewendet. Bei Trockenbearbeitung werden die anfallenden Späne und Stäube durch die integrierte Absaugvorrichtung optimal abgesaugt.

# Exklusive Features

## ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

### VOLLSTÄNDIG INTEGRIERTE DREH- UND FRÄSBEARBEITUNG

Durch modernste Dreh- und Fräsbearbeitung entstehen premilled Abutments mit höchster Präzision, Passgenauigkeit und Ästhetik. Durch die hohe Rotationsgeschwindigkeit und perfekt auf die Applikation abgestimmten Fräswerkzeuge lassen sich Abutments in nur **4 Minuten** fertigen.






Eine **360° rotierende A-Achse** und eine **B-Achse mit bis zu 90°** Anstellwinkel ermöglichen maximale Bewegungsfreiheit und Effizient bei der Bearbeitung.

Die simultane Bearbeitung sorgt für exzellente Oberflächenqualität und reproduzierbare Präzision auf Mikrometer-Niveau. So entstehen Abutments in höchster Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit in Perfektion!



### FÜR MAXIMALEN ERFOLG UND EFFIZIENZ

Profitieren Sie von einer signifikant höheren Geschwindigkeit für maximale Effizienz und kürzere Produktionszeiten.

- ✓ Exzellente Oberflächenqualität
- ✓ Längere Werkzeugstandzeiten dank optimierter Laufruhe und verbesserter Systemstabilität
- ✓ Absolute Encoder mit einer Auflösung von 0,05 µm sorgen für höchste Präzision und Oberflächengüte



### MAXIMALE LAUFRUHE UND PRÄZISION

Die wassergekühlte HF-Spindel überzeugt durch ihre außergewöhnlich hohe Laufruhe, die sowohl die Lebensdauer der Spindel als auch der Fräswerkzeuge erheblich verlängert. Gleichzeitig liefert sie herausragende Leistung bei der Verwendung von 6-mm-Schaft-Werkzeugen mit den HSK-E25 Werkzeugaufnahmen.

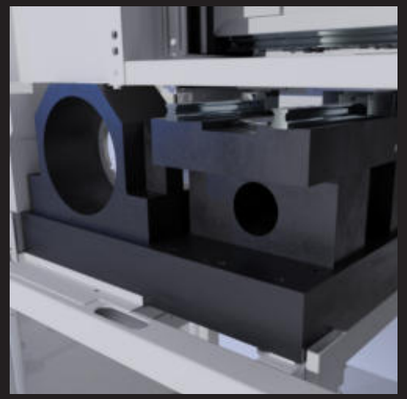
- ✓ Leistungsstarke 5,7 kW Spindel mit bis zu 50.000 U/min
- ✓ 4-fach-Hybrid-Kugellagerung für Präzision und Stabilität
- ✓ Maximale Werkzeuglaufzeit durch hohes Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen



## VOLLAUTOMATISCHER BLANKHALTERWECHSLER

Der vollintegrierte, automatisierte 16-fach Blankwechsler in Kombination mit dem hochpräzisen Nullpunktspannsystem von EROWA ermöglicht eine durchgängig autonome Produktion mit der CORiTEC 650i Loader PRO. Dies gewährleistet eine maximale Maschinenauslastung, herausragende Effizienz und höchste Präzision.

- ✓ Spannkraft bis zu 5000 N
- ✓ Vielfältige Adapterintegration
- ✓ Maximale Flexibilität in den Bearbeitungsmöglichkeiten



## PERFEKTE STABILITÄT FÜR EINE REIBUNGSLOSE FERTIGUNG

Die einzigartige Kombination aus einer robusten Stahl- und Granitbasis verleiht diesem High-End-Maschinensystem außergewöhnliche Stabilität und Präzision. Es ist die perfekte Lösung für anspruchsvollste Anwendungen in der Zahntechnik, bei denen höchste Genauigkeit und Zuverlässigkeit gefordert sind.

- ✓ Höchste Stabilität
- ✓ Effektive Vibrationsdämpfung
- ✓ Hohe Präzision
- ✓ Längere Werkzeuglebensdauer



## VOLLAUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

Der vollautomatische Werkzeugwechsler mit einer Kapazität von bis zu 32 Werkzeugen optimiert den Bestückungsprozess und steigert erheblich die Effizienz. Diese Funktion sorgt für einen reibungslosen Ablauf und maximiert so die Produktivität.

- ✓ 32-facher Werkzeugwechsler
- ✓ Automatische Wechselroutinen
- ✓ Einfache Bestückung




## LEISTUNGSSTARKE UND VIELSEITIGE BEDIENUNG

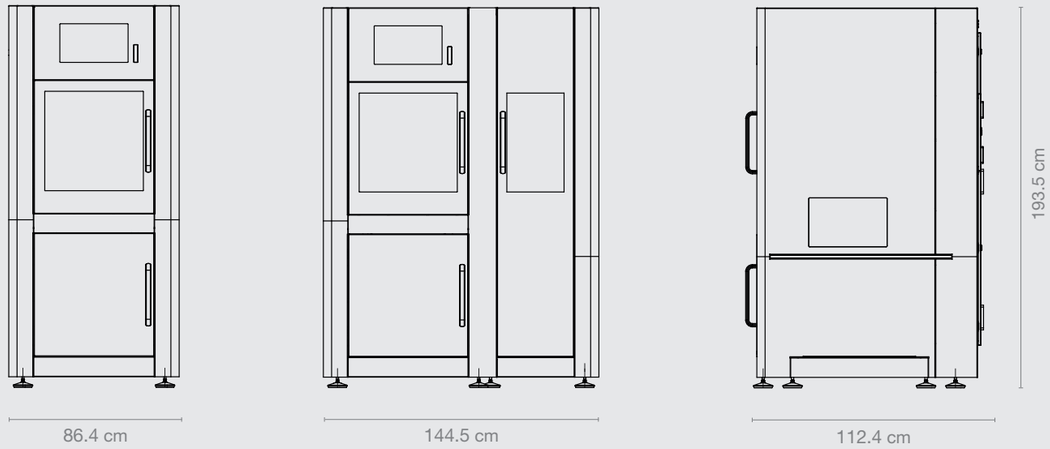
Die Maschinen der CORiTEC 650i PRO Serie bieten eine leistungsstarke und vielseitige Bedienung – die CNC-Steuerung iNC – die speziell auf die Anforderungen erfahrener Anwender ausgelegt ist. Dank des smarten Touchscreens und der intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich auch komplexe Anwendungen effizient steuern. Intelligente Assistenten z.B. zur Reinigung unterstützen den User im täglichen Betrieb.



# Perfekte Dimensionen

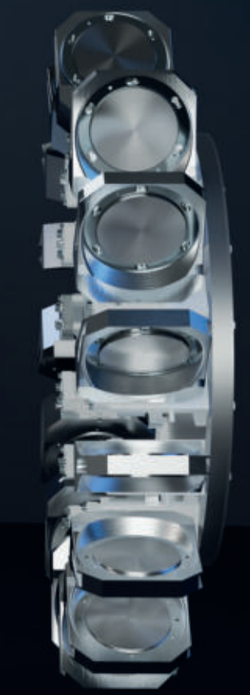
## DURCHDACHTE, EFFIZIENTE BAUWEISE FÜR MAXIMALE STABILITÄT

Die CORiTEC 650i PRO Serie überzeugt durch ihre robuste und durchdachte Bauweise, die eine Installation ohne zusätzlichen Maschinentisch ermöglicht. Ihr intelligentes Design sorgt für maximale Stabilität und Effizienz, während sie sich optimal in anspruchsvolle Produktionsumgebungen integriert.



# 24/7 Automation für Ihr Labor

## CORiTEC® 650i LOADER PRO
## MIT 16-FACHEM BLANKWECHSLER



Die CORiTEC 650i Loader PRO enthält den Blankwechsler für bis zu 16 Rohlinge. Mit der Option, die Produktion rund um die Uhr vollständig autonom laufen zu lassen, ist Ihr Labor in der Lage, kontinuierlich höchste Leistung zu erbringen. Diese vollautomatisierte Betriebsweise steigert nicht nur die Effizienz und Produktivität erheblich, sondern trägt auch zur signifikanten Senkung Ihrer Betriebskosten bei. So optimieren Sie Ihre Ressourcen und stellen sicher, dass Ihr Labor jederzeit auf höchstem Niveau arbeitet, ohne Kompromisse bei Qualität oder Leistung.

# Freiheit in Materialien & Anwendungen

VON KERAMIKEN BIS METALLE –
PRÄZISE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNG




| | |
|---|---|
| PMMA | WACHS |
| Zr | KOMPOSIT |
| PEEK | SINT |
| Glas-keramiken | Pre-Milled Abutments |
| CoCr | Ti |

| | | |
|---|---|---|
| Standard | PreMilled Abutment | Vollprothesen |
| C-Clamp | Block | Nullpunkt-spannsystem |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Krone, Brücke | Inlay, Onlay, Veneer | Hybrid Abutment | Schiene |
| Vollprothese | Modell | Bohr-schablone | Modell-guss |
| Steg | Teleskop-technik | Abutment | Hybrid-bearbeitung |

# Maximale Flexibilität

## HALTER UND WERKZEUGAUFNAHME

Das bewährte und vielseitige Nullpunktspannsystem von EROWA ermöglicht eine präzise Positionierung von Haltern bei gleichzeitig hoher Einzugskraft. Diese Schnittstelle gewährleistet eine langlebige Verbindung, während das vibrationsfreie Fräsen exzellente Bearbeitungsgenauigkeit und Oberflächenqualität sicherstellt – ideal für anspruchsvolle hoch präzise Anwendungen, bei denen insbesondere die Maschinenstabilität eine große Rolle spielen.

### 1 BLANKHALTER

Der geschlossene Edelstahl-Blankhalter bietet hohe Stabilität und ist ideal für die präzise Bearbeitung aller gängigen Materialien in Rondenform geeignet.

### 2 HYBRIDHALTER

Die Hybridhalter ermöglichen die Fräsbearbeitung in Kombination mit einem 3D Metall Drucksystem wie z.B. CORiTEC AM100. Gedruckte Restaurationen können direkt in den Halter gespannt und präzise nachgefräst werden. Somit vereint die CORiTEC 650i PRO die kostengünstige Herstellung von Restaurationen durch 3D Drucktechnologie mit der hochpräzisen frästechnischen Herstellung.

### 3 C-CLAMP HALTER

Der halboffene C-Clamp Halter ermöglicht eine 5-Achs-Bearbeitung mit bis zu 90° Achsanstellung und erweitert damit die technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine. Diese Flexibilität eignet sich besonders für komplexe Geometrien, die hohe Anstellwinkel erfordern sowie zur Bearbeitung von hohen Hinterschnittwinkeln.

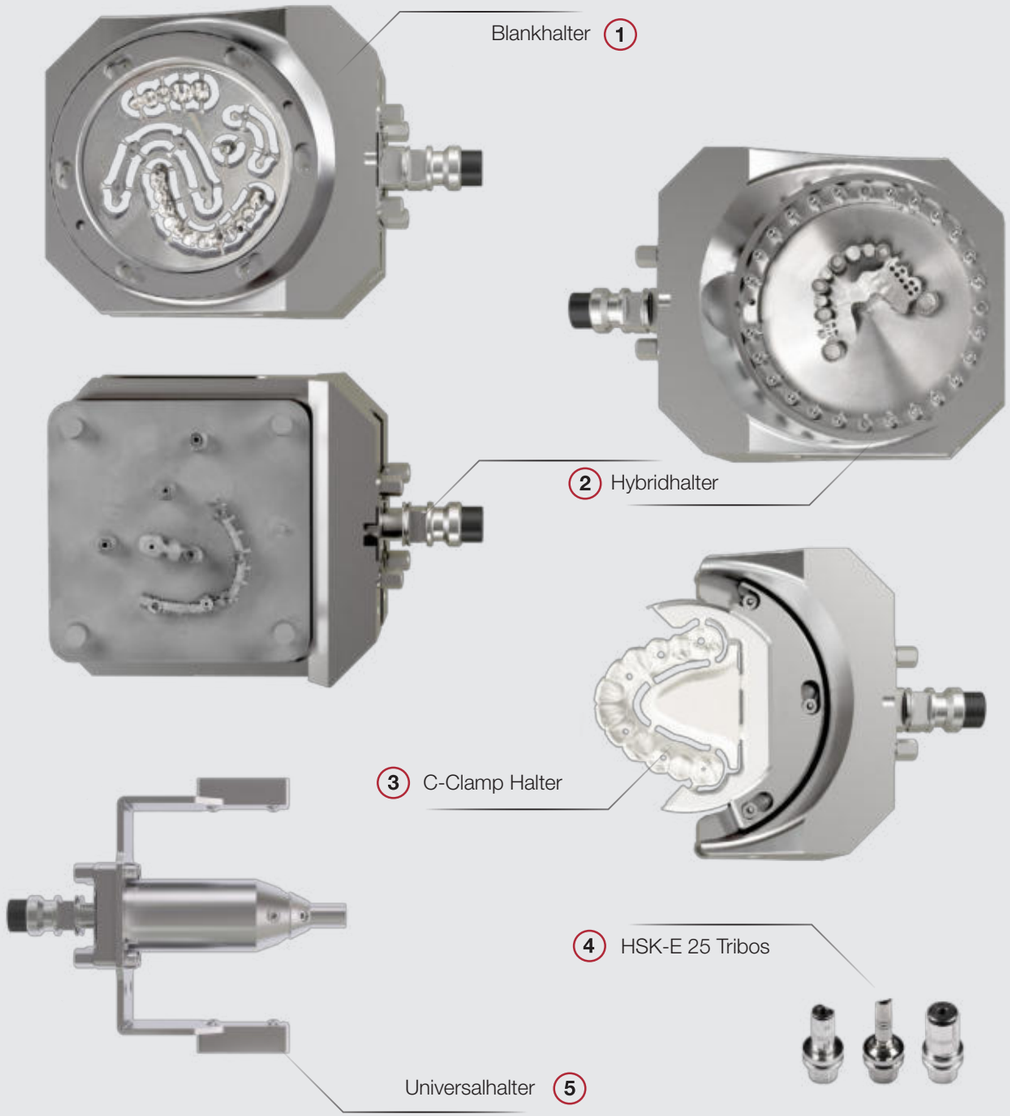
### 4 UNIVERSALHALTER

Der neu entwickelte Universaladapter für das Rotationsfräsen von PreMill ermöglicht eine präzise und effiziente Bearbeitung. Er wurde speziell für die Rotationsbearbeitung konzipiert und ist loaderfähig, sodass er nahtlos in automatisierte Fertigungsprozesse integriert werden kann.

Durch seine flexible Konstruktion kann der Adapter für verschiedene Blockmaterialien und premilled Abutmentsysteme eingesetzt werden. Er gewährleistet eine hochpräzise Fräs- und Schleifbearbeitung mit maximaler Geschwindigkeit und perfekten, übergangsfreien Oberflächen.

### 5 HSK-E 25 TRIBOS

Unsere Maschine ist ausgestattet mit der hochpräzisen HSK-E 25 Tribos Werkzeugaufnahme, die maximale Stabilität und Rundlaufgenauigkeit bietet. Durch die innovative polygonale Spanntechnologie ermöglicht sie vibrationsarmes Arbeiten, ideal für Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen in der Mikrozerspanung.



# Vielseitige Möglichkeiten

## INDIKATIONEN UND ANWENDUNGEN



### METALLBEARBEITUNG

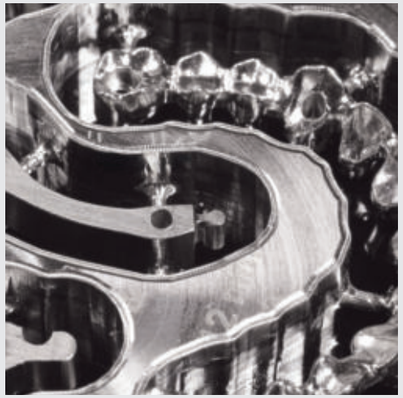
Die Maschine garantiert bei der Bearbeitung von Stegen und Brücken aus CoCr und Titan eine hohe Stabilität und damit exzellente Oberflächenqualität. Ihre präzise Verarbeitung gewährleistet perfekte Passgenauigkeit für langlebigen Zahnersatz – ideal für anspruchsvolle Dentalanwendungen.

- ✓ Hohe Festigkeit & Stabilität
- ✓ Bearbeitung von CoCr- und Titan-Ronden
- ✓ Perfekte Oberflächenqualität und Präzision



### FRÄSEN VON VOLLPROTHESEN

Das Fräsverfahren für Vollprothesen kombiniert Zeit- und Kosteneffizienz mit höchster Präzision. Es garantiert exakte Ergebnisse durch perfekte Passgenauigkeit und bietet flexible Gestaltungsmöglichkeiten für Basis- und Kauflächen – ideal für individuelle Anpassungen.



### IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

Mit unserer Fräsmaschine fertigen Sie hochpräzise und spannungsfreie Brücken, Stege und CORiTEC Abutments, selbst bei großen Spannweiten. Die ReFit-CAM-Technologie und der hohe Automatisierungsgrad ermöglichen eine einfache und effiziente Herstellung.

- ✓ Höchste Passgenauigkeit mit ReFit-CAM-Technologie
- ✓ Einfache & effiziente Fertigung durch Automatisierung




### SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

Mit dem Einsatz eines 3-fach, 6-fach oder des Universaladapters können mit der CORiTEC 650i PRO Blockmaterialien wie z.B. Lithium Disilikat bearbeitet werden.

Die Herstellung der meisten Indikationen aus Blockmaterialien erfolgt in Nassbearbeitung, wofür die CORiTEC 650i PRO bestens geeignet ist.

- ✓ Kronen und Brückengerüste
- ✓ Onlays, Inlays und Veneers



## THERAPEUTISCHE SCHIENEN

Die CORiTEC Maschinen ermöglichen die präzise Herstellung therapeutischer Schienen. Sie garantieren Passgenauigkeit und Komfort durch flexible Fertigungsmöglichkeiten und erfüllen höchste Ansprüche in Laboren und Praxen.

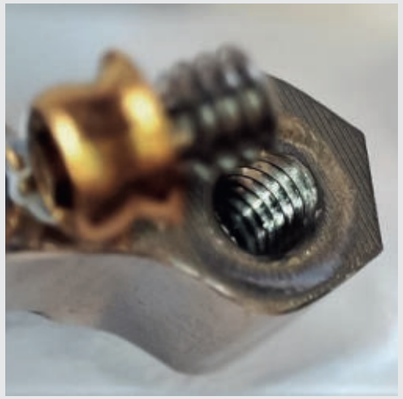
- ✓ Aufbissschienen, Bleaching-Schienen
- ✓ Schlafapnoeschienen und Aligner



## HYBRIDBEARBEITUNG – SINTERN UND NACHFRÄSEN

Die Nachbearbeitung von gedruckten Restaurationen kombiniert präzises Fräsen mit einer kosteneffizienten Fertigung.

- ✓ Hohe Präzision
- ✓ Kosteneffiziente Fertigung
- ✓ Kompatibel mit CORiTEC AM100



## GEWINDEFRÄSEN

Mit unseren CORiTEC 650i PRO werden M2 Gewinde präzise und effizient gefertigt. Nach dem Fräsen eines „blind holes“ wird das Gewinde mittels einem M2 Gewindefräser auf Endmaß gefräst. Anschließend kann das Attachment mühelos eingeschraubt werden.

- ✓ Exakte, gleichmäßige Gewinde
- ✓ Haltbarere und effizientere Herstellung



## SKELETTIERTE PLATTEN

Mit unserer Fräsmaschine können Sie skelettierte Platten aus ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr fertigen – für allergiefreie, gewichtsarme skelettierte Platten mit PEEK sowie eine präzise und kosteneffiziente Herstellung.

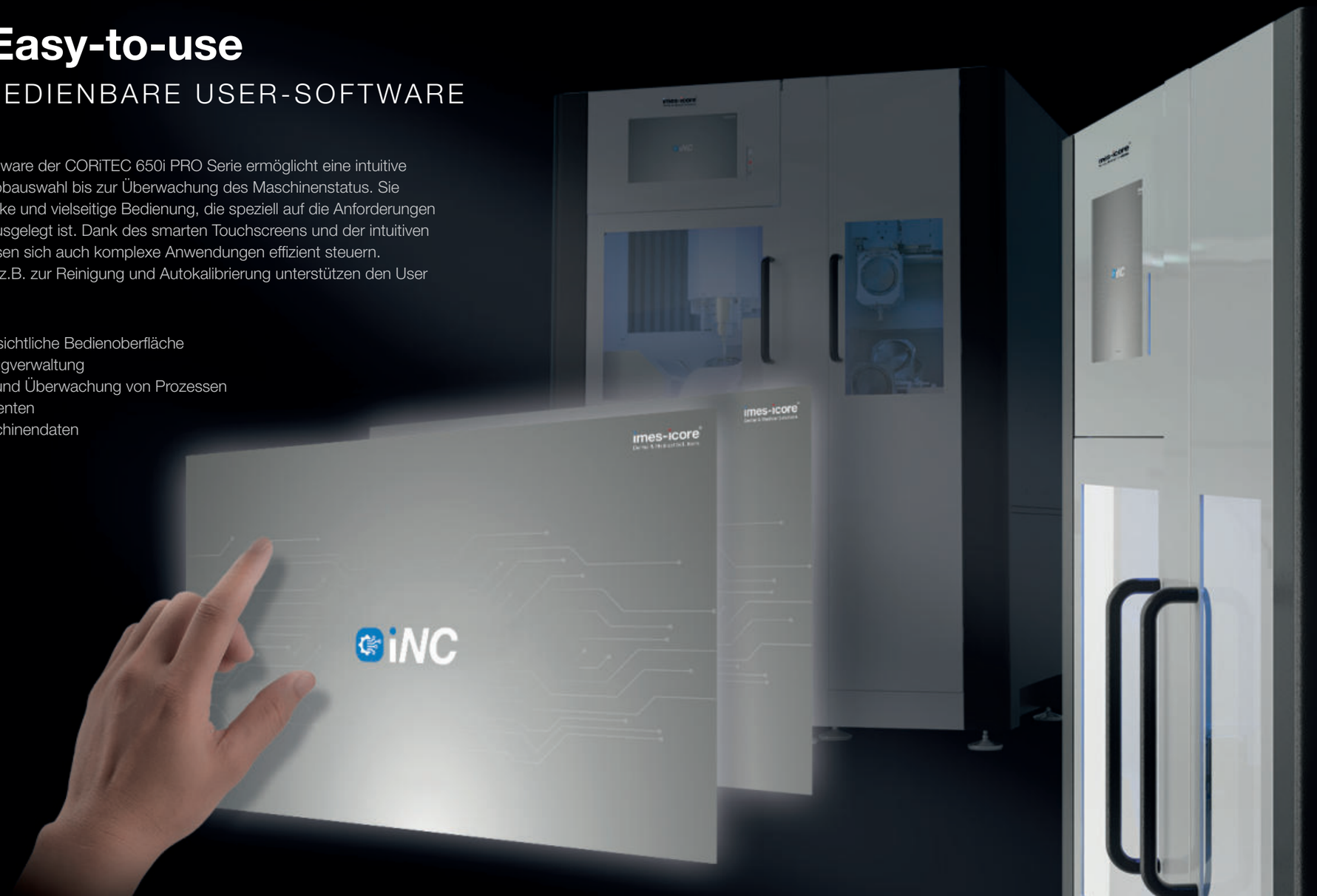
- ✓ Allergiefreier & leichter Modellguss
- ✓ Präzise und kosteneffiziente Herstellung

# iNC | Easy-to-use

## INTUITIV BEDIENBARE USER-SOFTWARE

Die iNC-Steuerungssoftware der CORiTEC 650i PRO Serie ermöglicht eine intuitive Bedienung – von der Jobauswahl bis zur Überwachung des Maschinenstatus. Sie bietet eine leistungsstarke und vielseitige Bedienung, die speziell auf die Anforderungen erfahrener Anwender ausgelegt ist. Dank des smarten Touchscreens und der intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich auch komplexe Anwendungen effizient steuern. Intelligente Assistenten z.B. zur Reinigung und Autokalibrierung unterstützen den User im täglichen Betrieb.

- ✓ Intuitive und übersichtliche Bedienoberfläche
- ✓ Einfache Werkzeugverwaltung
- ✓ Automatisierung und Überwachung von Prozessen
- ✓ Intelligente Assistenten
- ✓ Analyse von Maschinendaten






# Smarte High-End Lösung

## PERFEKT INTEGRIERTE CAM-SOFWARE FÜR SÄMTLICHE CORiTEC MASCHINEN, MATERIALIEN UND INDIKATIONEN

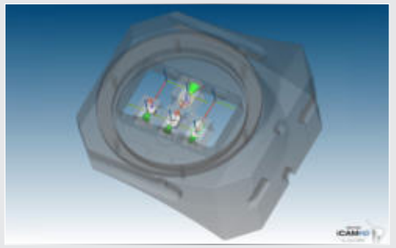
### CORiTEC® iCAMHD

Die CORiTEC iCAMHD-Software vereint hohe Automatisierung mit effizientem Auftragsmanagement. Dank des intuitiven Workflows gelingt die Einarbeitung schnell und unkompliziert, während Bearbeitungsmöglichkeiten individuell verwaltet werden können. Automatische Updates halten die Software stets auf dem neuesten Stand. Validierte Strategien sorgen für präzise Ergebnisse und exzellente Oberflächenqualität und auch die integrierte Kollisionsüberwachung gewährleistet in der Prozesskontrolle maximale Sicherheit.

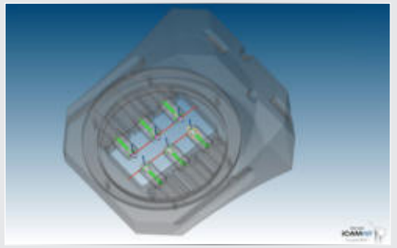
- ✓ hyperDENT basierte CAM-Software
- ✓ 3 Monate kostenfreie Testversion und flexibles Zahlungsmodell (Kauf oder Abo)
- ✓ CAM-Templates für schnelle und präzise Ergebnisse

iCAM HD Vorteile im Überblick:

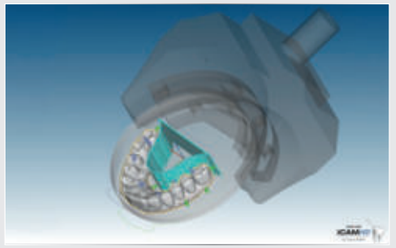
- ✓ Hoher Automatisierungsgrad für eine effizientere Produktion
- ✓ Intuitiver Workflow, der schnelle Einarbeitungen ermöglicht
- ✓ Automatische Updates, die die Software immer aktuell halten
- ✓ Werkzeugbahnstrategien für perfekte Oberflächenqualität
- ✓ Kollisionsüberwachung für maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit



6-fach-Halter für Keramikblöcke



6-fach CORiTEC preMill Halter



Verschiedene Applikationen im C-Clamp




# Flexibel und smart

## PERFEKT INTEGRIERTE CAM-SOFWARE FÜR SÄMTLICHE CORiTEC MASCHINEN, MATERIALIEN UND INDIKATIONEN

### CORiTEC® iCAM V5 smart

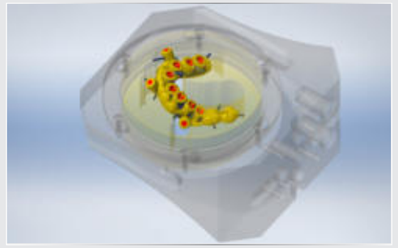
Die CORiTEC iCAM V5 steht für außergewöhnliche Oberflächenqualität und höchste Passgenauigkeit – ideal für alle gängigen Dentalmaterialien . Optimierte Werkzeugstrategien reduzieren die Bearbeitungszeit, verlängern die Werkzeugstandzeit und sorgen für einen besonders ruhigen Maschinenlauf. Somit werden präzise Ergebnisse in der 5-Achs-Bearbeitung und maximale Effizienz Ihres CAD/CAM-Systems gewährleistet.

Vorteile im Überblick:

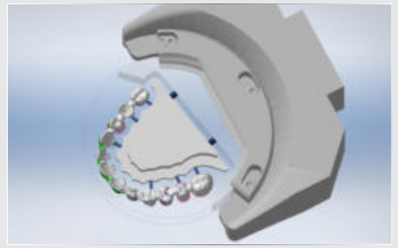
- ✓ **5-Achs-Simultanbearbeitung:** Präzision auch bei Hinterschnitten
- ✓ **Keine jährlichen Lizenzgebühren:** Maximale Kosteneffizienz
- ✓ **Wizard-Workflow:** Vollautomatische, intuitive Bedienung
- ✓ **ReFit-Funktion:** Flexibler Austausch von Abutment-Geometrien
- ✓ **Haltestege:** Sicher positioniert für optimale Ergebnisse



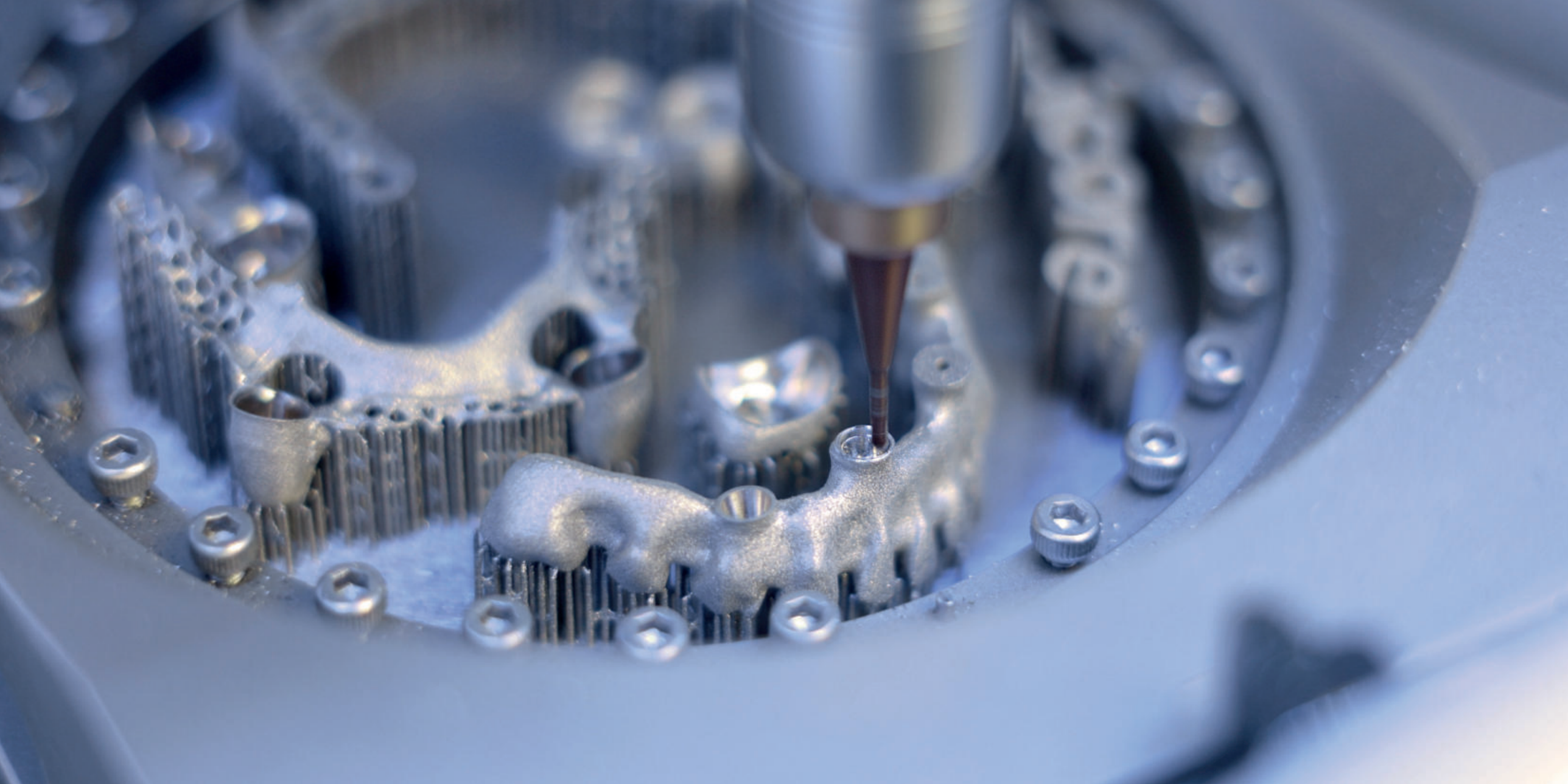
Verschiedene Applikationen in Metall



Bohrschablone im Blankhalter



Verschiedene Applikationen im C-Clamp



# Der Hybrid-Prozess

## ...FÜR DEN WORKFLOW-BASIERTEN 3D-METALL-DRUCK

In Verbindung mit der CORiTEC 650i PRO Serie setzt das Nachfräsen von LPBF-Einheiten neue Maßstäbe in der Hybrid-Technologie für hochwertigen Zahnersatz. Abgestimmte Hard- und Software sowie automatisierte Messfunktionen ermöglichen präzises und einfaches Handling. Das Verfahren kombiniert den kostengünstigen 3D-Druck komplexer Stege mit der präzisen Nachbearbeitung durch CORiTEC Fräsmaschinen – für perfekte Passung und Oberflächengüte in einem optimierten Workflow.

# Die Endbearbeitung

## ... DURCH FRÄSSYSTEME DER CORiTEC 650i PRO SERIE

In der LPBF-Technologie erstellte Konstruktionen werden auf den CORiTEC 650i PRO Fräsmaschinen hochpräzise nachbearbeitet. Das Verfahren ermöglicht eine kosteneffiziente Herstellung komplexer Stege im additiven Verfahren, während die nachgelagerte Fräsbearbeitung für perfekte Passung und Oberflächengüte sorgt. Ein spezieller Workflow mit integrierter 3D-Messtechnik und modifizierten Haltern gewährleistet eine exakte Lagebestimmung der LPBF-Bauplatte und präzises Fräsen. Die CAM-Software legt Positionen, Befestigungsgeometrien und Interfacebereiche fest und überträgt sie an das Slicing-Modul.



# Speziallösung Hybridbearbeitung

## CORiTEC 650i PRO FÜR DIE LPBF-ENDBEARBEITUNG

Die hochpräzise CORiTEC 650i PRO ist das perfekte Frässystem für die Nachbearbeitung von 3D gedruckten Arbeiten im LPBF-Verfahren.
Das in Zusammenarbeit mit Technologiepartnern entwickelte Verfahren beinhaltet die komplette Prozesskette vom Design, über den 3D-Druck bis hin zum Nachfräsen und Polieren. Kronen, Brücken aber auch hochkomplexe Steg-Konstruktionen lassen sich durch das additive Verfahren kostenoptimiert herstellen. Die Interfaces werden im nachgelagerten Fräsprozess auf perfekte Passung und Oberflächengüte bearbeitet.

Das Verfahren der subtraktiven Nachbearbeitung wird in einem speziellen Workflow und mittels integrierter 3D-Messtechnik innerhalb der CORiTEC 650i PRO umgesetzt. Optimierte Halter mit bewährtem Nullpunkt-Spannsystem dienen zur Aufnahme der Bauplatten in der Maschine. Die Orientierung und Lageermittlung von Platten erfolgt mittels definierter Geometrien und 3D-Vermessungsfunktionen. Dieses Verfahren kann grundsätzlich mit beliebigen LPBF-Anlagen und mit verschiedenen CAM-Systemen in Kombination mit der CORiTEC 650i PRO angewendet werden.

1 CAM-Software + 2 LPBF-Anlage + 3 CORiTEC 650i PRO Maschine



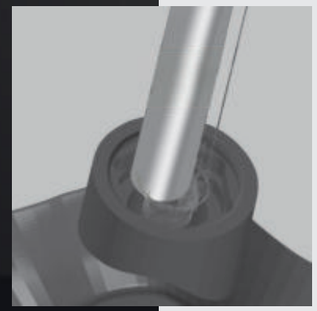
### Kompatibilität

| LPBF-Anlagen | CAM-Systemen |
|---|---|
| sisma | worknc Dental |
| CONCEPTLASER | FOLLOW-ME! TECHNOLOGY GROUP |
| H3D | |
| TRUMPF | |



### PRÄZISE 3D-VERMESSUNG

Über die 3D-Vermessung von festgelegten Referenzkörpern werden Positionsverschiebungen und Verdrehungen ermittelt. Die Berechnung von Korrekturwerten erfolgt im Hintergrund und wird anschließend an die CAM-Software übermittelt.



### OPTIMIERTE CAM-STRATEGIEN

Die präzise ermittelten Positionen der Referenzkörper und die daraus resultierenden Korrekturwerte werden an die CAM-Software übermittelt. Diese Daten dienen als Grundlage für die anschließende Berechnung der Fräsdateien. Dabei berücksichtigt die CAM-Software die Verschiebewerte, um die Fräsbahnen optimal anzupassen und eine hohe Genauigkeit bei der Bearbeitung zu gewährleisten.



### HÖCHSTE QUALITÄTSSTANDARDS

Die Hybridbearbeitung zeichnet sich durch außergewöhnlich hohe Oberflächengüte und exakte Passung aus. Die perfekte Abstimmung der gesamten Schrittkette steigert die Effizienz des Fertigungsprozesses. Die herausragenden Ergebnisse sind das Resultat einer sorgfältigen Planung, präziser Messtechnik sowie kontinuierlicher Überwachung des Bearbeitungsprozesses.

# Perfekte Synergie

## zwischen Maschine, Fräsern, iCAM und Materialien



### CORiTEC® CoCr M6 disc

Die dentale NEM-Ronde auf Kobalt-Basis ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei. Die Restaurationen lassen sich mit handelsüblichen, normal schmelzenden Aufbrennkeramiken mit passendem Wärmeausdehnungskoeffizienten (WAK) verblenden.

✓ Erhältlich in 10, 12, 13.5, 15, 16 und 18 mm



### IRONBITER




**T71 - 3.0 I 6.0 mm**
**Ironbiter, Milling Tool (l = 15 mm)**
Art.-No. 530025 3006

✓ Neue ultraglatte, hochtemperaturbeständige TINox-Beschichtung



# Fräser und Schleifer

## CORiTEC® WERKZEUGE

CORiTEC Fräswerkzeuge garantieren Präzision und Effizienz. Perfekt abgestimmt auf unsere Maschinen bieten sie höchste Leistung, Langlebigkeit und optimale Ergebnisse – kombiniert mit den richtigen Materialien für Ihre Anwendungen.

- ✓ Highspeed Fräser
- ✓ Torusfräser
- ✓ Schaftfräser
- ✓ Bohrwerkzeuge
- ✓ Gewindefräser
- ✓ Aligner-Fräser
- ✓ T-Fräser
- ✓ Standardfräser

**ALLE FRÄSER**
AUF EINEN BLICK

Zur Fräserbroschüre

# CAD/CAM Materialien

## CORiTEC® MATERIALIEN

Unsere speziell entwickelten Materialien sind perfekt auf CORiTEC Maschinen abgestimmt und garantieren höchste Präzision und Qualität. Made in Germany und validiert für vielfältige Anwendungen, erfüllen sie höchste Standards für beste Ergebnisse.

- ✓ priti®multidisc
- ✓ CORiTEC® splint comfort Polymere
- ✓ CORiTEC® splint basic Polymere
- ✓ CORiTEC® temp PMMA disc
- ✓ CORiTEC® gum PMMA disc
- ✓ CORiTEC® Titan Grade 5 disc
- ✓ CORiTEC® CoCr M6 / W8 disc
- ✓ GC® Initial LiSi Block
- ✓ GC® cerasmart270
- ✓ VITA ENAMIC® multiColor
- ✓ VITA VIONIC® BASE DISC HI
- ✓ VITA CAD-Temp®
- ✓ VITA YZ HT / VITA YZ T
- ✓ VITA YZ ST / VITA YZ XT
- ✓ VITA BLOCS® Mark II
- ✓ VITA SUPRINTITY® PC
- ✓ VITA ST, TriLuxe forte
- ✓ VITA YZ MULTITRANSLUCENT

**ALLE MATERIALIEN**
AUF EINEN BLICK

Zu CORiTEC Materialien
www.pritidenta.com

# Absauganlagen

## STAUBSCHUTZ UND LUFTREINIGUNG

| | iVAC eco+ | iVAC PRO+ |
|---|---|---|
| **Technische Daten** | | |
| Volumenstrom | 260 m³/Std | 280 m³/Std |
| Leistung | 1200 W | 1200 W |
| Filtersystem | Filterbeutel, HEPA-Filter | Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung |
| Filtervolumen | 25 l/min | 18 l/min |
| **Kompatibilität** | | |
| CORiTEC 650i PRO Serie | ◉◉◉ | ◉◉◉ |



# Scanner

## DIGITALE ABFORMUNG




### CORiTEC® i3Dscan color HR

- ✓ Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- ✓ Farbtextur-Scan
- ✓ Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (3,2 MP)
- ✓ Alle Module im Lieferumfang enthalten

### CORiTEC® i3Dscan color

- ✓ Automatische Objektführung in das Messfeld
- ✓ Moderne Touch-Bedienung
- ✓ Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

# Sinteröfen

## SINTERPROZESS FÜR ZIRKONOXID

### iSINT eco

Der iSINT eco kombiniert hochwertige Technik mit platzsparendem Design und einem fairen Preis. Mit einer Sinterschale von Ø 100 mm bietet er Kapazität für bis zu 25 Einheiten. Der Türanschlag ist flexibel rechts oder links montierbar – ideal für eine vielseitige Laborumgebung.

### iSINT PRO

Der iSINT PRO ermöglicht das Sintern von bis zu 80 Einzelkronen. Mit vier MoSi2-Heizelementen bietet er sowohl Langzeitsintern als auch SPEED-Sintern mit bis zu 120°C/Minute. Ein 4-Zeilen-LCD-Display vereinfacht die Programmsteuerung.

Zusätzliche Funktionen wie Timer- und Serviceprogramme sowie Vortrocknungsprogramm machen den iSINT PRO zu einer flexiblen Lösung für moderne Labore.



| | iSINT eco | iSINT PRO |
|---|---|---|
| **Technische Daten** | | |
| Heizelemete | 4 | 4 |
| Programmspeicher | 9 | 30 |
| Brennraumkapazität | 1 x 100 (ca. 25 Einheiten) | 2 x 120 (ca. 80 Einheiten) |
| Max. Aufheizrate | 25 °C/min | 120 °C/min |
| Leistung | 1720 W | 3200 W |
| Liftfunktion | - | ✓ |
| Speedsintern | - | ✓ |



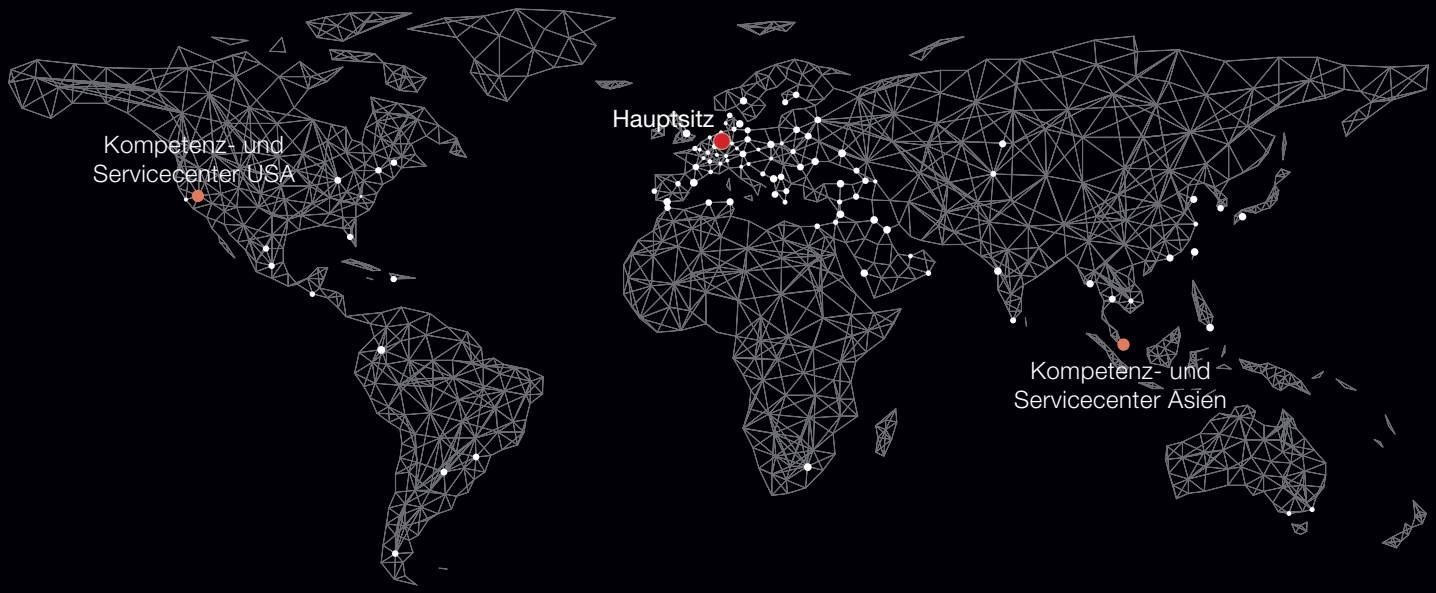

# Alles auf einen Blick

## CORiTEC® 650i PRO SERIE IN ZAHLEN

| | CORiTEC 650i PRO | CORiTEC 650i Loader PRO |
|---|---|---|
| **Mechanik/Elektronik** | | |
| Anzahl Achsen / Bewegungstyp | 5 Achsen, Simultanbearbeitung | |
| Anstellwinkel | A-Achse 360°, B-Achse 130° | |
| Spindeltyp / Leistung | Hochfrequenzspindel / 5,7 kW | |
| Spindelkühlung | Wassergekühlt | |
| Max. Spindeldrehzahl | 50.000 U/min | |
| Werkzeuge | HSK-E 25 Tribos | |
| Werkzeugwechsler | 32-fach | |
| Blankwechsler | - | bis zu 16 Rohlinge |
| Werkzeuglängenkontrolle | ≤ 0,002 mm Genauigkeit | |
| Display | Integrierter 15,6“-Touchscreen | |
| Integrierte Computerhardware | Windows basiert | |
| Beleuchtung | 3-LED-Statusfarben | |
| Druckluftversorgung | 6,5 - 9 bar konstant anliegend, 150 Liter/Minute | 6,5 - 9 bar konstant anliegend, 160 Liter/Minute |
| Kühlung | 19 Liter integriert | |
| **Verbindungsanforderungen** | | |
| Gewicht | ca. 650 kg | ca. 1000 kg |
| Breite x Tiefe x Höhe | 864 x 1124 x 1935 mm | 1404 x 1124 x 1935 mm |
| Netzspannung / Frequenz | 3x 400 V / 50/60 Hz / 16A | |

# Globale Unterstützung

## VERTRIEBS- UND SUPPORTPARTNER IN ÜBER 100 LÄNDERN




Seit 2002 ist imes-icore® führend in CAD/CAM-Systemen für die Dentalbranche. Mit maßgeschneiderten Lösungen für Labore, Fräszentren und Zahnarztpraxen jeder Größe bieten wir leistungsstarke Fräs- und Schleifsysteme. Unsere Open-System-Philosophie garantiert eine einfache Integration in bestehende Workflows.

Zur imes-icore Webseite

Direkt Maschine konfigurieren

imes-icore®
Dental & Medical Solutions

**imes-icore GmbH**
Im Leibolzgraben 16
36132 Eiterfeld

+49 (0) 66 72/898 228
dental@imes-icore.com
www.imes-icore.com